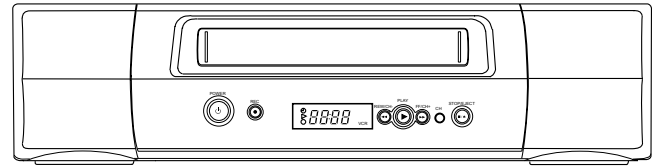


Service  
Service  
**Service**

←  
Volta ao Menu



VR607/78

# Service Manual

Conteúdo	Página
Especificações técnicas.....	2
Instruções de uso.....	3
Desmontagem.....	11
Ajustes mecânicos.....	19
Ajustes elétricos.....	38
Tabelas e esquemas elétricos.....	40
Vistas explodidas.....	63
Lista de Peças.....	66



# PHILIPS

## Especificações Técnicas

### G e r a l

Voltagem de Alimentação

Frequência da Alimentação

Consumo de potência

Temperatura de funcionamento

Umidade relativa

Dimensões

Peso

Posição de uso

Sinal de saída VHF

Número de blocos de memória pré-programáveis

Número de dias de antecedência

110 – 240 VAC

50 Hz – 60 Hz

Para VR407/78: 14 W

Para VR607/78: 16 W

41 °F (5 °C) a 104 °F (40 °C)

10 % a 80 %

(W x H x D) Aprox. 360 mm x 94 mm x 242 mm

Aprox. 3.2 kg

Horizontal

Canal 3 ou 4 (comutável)

8

365 ou todos os dias, ou todas as semanas

### S i n t o n i z a d o r

Sinal de vídeo

Canais de transmissão

Canal CATV

PAL-M, NTSC

VHF 2 – 13, UHF 14 – 69

Banda média: A — I

Super banda: J — W

Hiperbanda: AA — EEE

Banda baixa: 5A, A-5 — A-1

Ultrabanda: 65 – 94, 100 – 125

### V í d e o

Entrada (VIDEO IN)

Saída (VIDEO OUT)

Resolução

Relação sinal/ruído

0,5 V(p-p), a 2,0 V(p-p), 75 ohms

1,0 V(p-p) ± 0,2 V(p-p), 75 ohms

Melhor que 240 linhas

Melhor que 43 dB

### Á u d i o

Entrada (AUDIO IN)

Saída (AUDIO OUT)

–8 dBs, 50k ohms (0dBs=0,775 Vrms)

–8 dBs, 1k ohms (0dBs=0,775 Vrms)

### Acessórios fornecidos

Controle remoto sem fio

Cabo coaxial de RF

Pilhas “R6(SUM-3)/AA”

Gravador de Vídeo Cassetes

VR407/78  
VR607/78

VHS SQPB NTSC/M-PAL

PHILIPS

Parabéns por ter comprado o nosso novo videocassete. Reserve algum tempo e leia este manual de instruções para obter melhores resultados e evitar erros.

ATENÇÃO: NÃO ABRA A TAMPA DO APARELHO. EXISTE O RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO.

ATENÇÃO: PARA PREVENÇÃO CONTRA INCÊNDIO E CHOQUE ELÉTRICO NÃO EXPONHA ESTE APARELHO A UMIDADE E A CHUVA.

☐ A tecla POWER não desliga totalmente o aparelho da rede elétrica. Esta tecla desliga o aparelho parcialmente. (Stand By)
 ☐ A voltagem e a marca de segurança estão indicadas na parte traseira do aparelho.

Não instalar o videocassete num armário ou estante, certifique-se de que há espaço suficiente em todos os lados para permitir boa ventilação (10 cm ou mais nos dois lados, em cima e atrás).  
 Ao jogar fora as pilhas, deve-se considerar os problemas de meio ambiente e seguir rigorosamente as leis e regulamentos com respeito ao descarte de pilhas.

Não deixe de tomar as seguintes precauções:

- NÃO coloque o videocassete . . .  
 ... sob luz solar.  
 ... em um ambiente onde são gerados fortes campos magnéticos.  
 ... sobre superfícies instáveis ou sujeitas a vibrações.
- NÃO bloqueie os orifícios ou as aberturas de ventilação do videocassete.  
 (Se os orifícios ou as aberturas de ventilação do videocassete forem bloqueadas por jornal, tecido, etc., o calor poderá não ser devidamente dispersado.)
- NÃO coloque objetos pesados sobre o videocassete ou sobre o controle remoto.
- NÃO coloque recipientes com líquidos que possam entornar-se sobre o videocassete ou sobre o controle remoto.  
 (Se água ou outro líquido penetrar no aparelho, poderá resultar em incêndio ou choque eléctrico.)
- NÃO exponha o videocassete a respingos ou borrifos.
- NÃO utilize este videocassete no banheiro ou locais com água. Também, NÃO coloque recipientes com água ou outros líquidos (tais como cosméticos ou remédios, vasos de flores, plantas, copos, etc.) sobre o aparelho.
- NÃO coloque qualquer fonte de chama exposta, tal como um vela acesa, sobre o aparelho.
- EMITE submeter o videocassete a choques violentos durante o seu transporte.

- A Melhor Imagem
- Bloqueio
- Operações Automáticas
- Busca de Indexação
- Gravação com Um Toque
- Indicações na Tela
- Gravação com Timer

Este VCR está equipado SQPB (S-VHS Quasi Playback) que poderá reproduzir uma gravação usando o formato S-VHS NTSC e PAL-M em fitas gravadas com uma VHS resolução normal.

Let's make things better.

LPT0530-001A

## Descrição dos Controles

Painel Frontal

1 2 3 4 5 6 7

8 9 10

Painel Traseiro

1 2 3 4

5 6 7

1 Tecla POWER

2 Compartimento de fita

3 Tecla REC ●

4 Mostrador de indicações

5 Tecla ◀◀ REW/CH-

6 Tecla ▶▶ FF/CH+

7 Tecla STOP/EJECT ■/▲

8 IR (Infrared) sensor do controle remoto

9 Tecla PLAY ▶

10 Teclas CH

1 Cabo de alimentação CA

2 Jaque de entrada AUDIO IN

3 Jaque de saída AUDIO OUT

4 Terminal ANT. IN de entrada (→P.4)

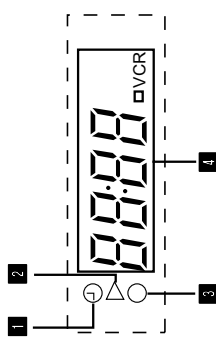
5 Jaque de entrada VIDEO IN

6 Jaque de saída VIDEO OUT

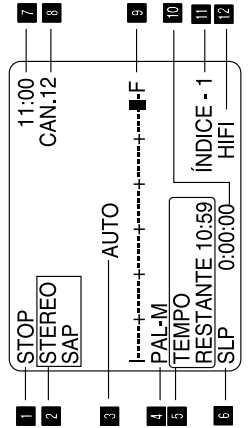
7 Terminal RF OUT de ligação de TV

Nota:  
VR407/78 tem uma conexão única de ENTRADA/Saída.

### Mostrador de Indicações



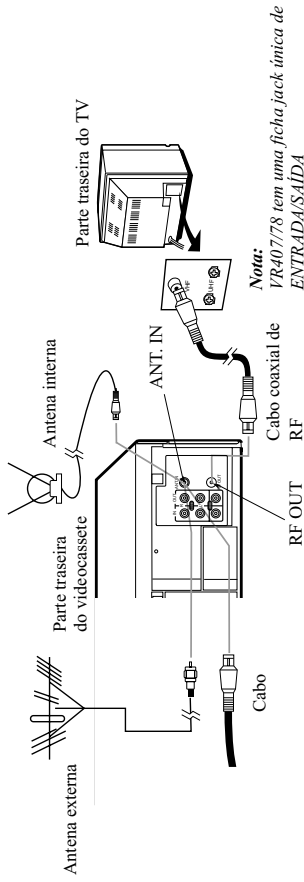
### Indicação na Tela



## Instalação

### Ligação de VCR para TV utilizando cabo RF

- 1 Desligue o cabo da antena na TV.
- 2 Ligue o cabo da antena ao terminal de entrada ANT. IN, nas traseiras do seu VCR.
- 3 Ligue o videocassete ao televisor usando o cabo coaxial de RF. (ANT. OUT)
- 4 Ligue o videocassete na tomada da rede elétrica.



### Selecione canal de saída

#### Apenas para Ligação RF:

Para ver imagem deste VCR, ligue a TV e siga os passos descritos em baixo:

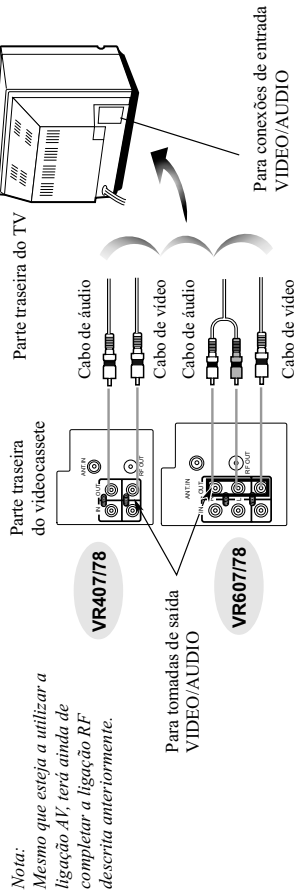
1. Assegure-se de que o VCR está desligado e que não tem qualquer fita cassete inserida.
2. Pressione durante mais de 5 segundos a tecla STOP/EJECT ■ do painel frontal, até que apareça no mostrador o sinal "CH3".
3. Pressione a tecla FF/CH+ ou REW/CH- do painel frontal para seleccionar "CH3" ou "CH4", aquele que não seja utilizado na sua área.
4. Pressione a tecla OK/STATUS.
5. Ligue o VCR e a TV, e selecione o canal de TV 3 ou 4 para ver as imagens do VCR.

#### AVISO

Não ligue os cabos das tomadas de rede antes de completar todas as ligações.

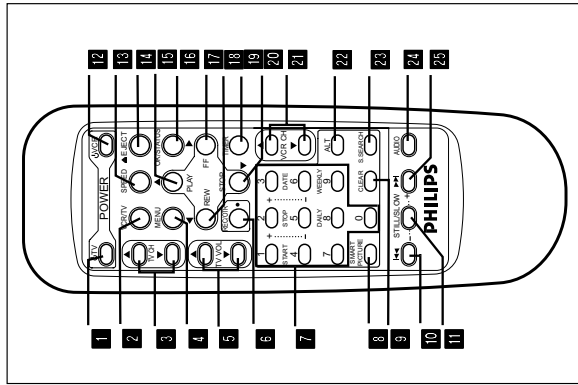
### Ligação do VCR para TV utilizando o cabo AUDIO/VIDEO

Se a sua TV tiver conexão áudio/vídeo, complete as ligações descritas em abaixo para obter melhor imagens e sons quando ler uma fita cassete. Para ler uma imagem deste VCR na TV, selecione o modo **AV** na TV.



4

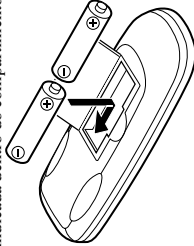
### Controle Remoto



Os Botões **1**, **3**, **5** e **22** poderão ser utilizados para operar alguns Televisores PHILIPS. O botão **22** é utilizado para voltar à trás, para o canal previamente seleccionado no televisor.

#### Para inserir as pilhas:

Instale duas pilhas – R6(SUM-3)/AA – respeitando a polaridade indicada dentro do compartimento das pilhas.



#### CUIDADO

##### Quanto à substituição de pilhas

Não misture pilhas novas com velhas. (Também nunca misture pilhas alcalinas com pilhas comuns.)

3



# Preparação

## Operações de Menu

Antes que comece a operar o videocassete, familiarize-se primeiro com as operações de menu, porque a maioria das funções incluídas no videocassete ficam disponíveis apenas no menu.

- 1 Pressione MENU para que o menu principal seja indicado na tela.
- 2 Pressione **PLAY** ou **STOP** para seleccionar uma função desejada no menu, e depois pressione **OK/STATUS**.
- 3 Quando seleccionar uma função, procure a secção respectiva neste manual e siga as instruções nele descritas.

**Para voltar para o menu anterior apresentado na tela,** pressione **REW**.

Para alterar o ajuste de um item do menu, pressione **FF**.

Pressione **MENU** para sair.

## Ajuste Inicial

Alguns ajustes terão que ser feitos quando o videocassete estiver sendo usado pela primeira vez, antes de prosseguir com outras operações.

### 1 No televisor

- 1 Ligue o televisor e videocassete.
- 2 Selecione, na TV (ou modo AV), o canal de vídeo, canal 3 ou 4.

### 2 Seleccione o idioma

- 1 Pressione **POWER**.  
O display de seleção de idiomas aparece.
- 2 Pressione **PLAY** ou **STOP** para seleccionar "ENGLISH" ou "PORTUGUES".
- 3 Pressione **OK/STATUS**.

### 3 Ajuste do Relógio/da Data

- 1 Pressione **PLAY** ou **STOP** para ajustar a hora. Cada vez que pressionar a tecla altera-se a hora (ou tempo) ajustada em intervalos de 1 minuto. Pressione e mantenha a pressão na tecla para alterar a hora em intervalos de 30 minutos.  
Quando a hora estiver correta, pressione **OK/STATUS**.
- 2 Pressione **PLAY** ou **STOP** para ajustar a data. Cada vez que pressionar a tecla altera-se a data em intervalos de um dia (para mais). Pressione e mantenha a pressão na tecla para alterar a data em intervalos de 15 dias (para mais). Quando a alcançar a data correcta pressione **OK/STATUS**.

## Para Reajuste de Canais

Se desejar re-fazer o ajuste de canais, por favor siga os procedimentos em baixo.

- 1 Pressione **MENU**.
- 2 Pressione **PLAY** ou **STOP** para seleccionar "AJUSTAR SELETOR" e depois pressione **OK/STATUS**.

Pressione **PLAY** ou **STOP** para seleccionar "CABO/ANTENA" e depois pressione repetidamente **FF** para seleccionar um dos seguintes itens:

**CABO:**

Para receber canais de um sistema de TV cabo.

**ANT (Antena):**

Para receber canais de uma antena.

- 4 Pressione **PLAY** ou **STOP** para seleccionar "SELEÇÃO AUTOMÁTICA" e depois pressione **OK/STATUS**.

O display "EM SINTONIA AUTOMÁTICA" aparece até que a programação esteja completa.

## Para adicionar ou eliminar canais memorizados

- 1 Repita os passos 1-3, acima para "Para re-ajustar canais)
- 2 Pressione **PLAY** ou **STOP** para seleccionar "ADICIONAR/ELIMINAR" e depois pressione **OK/STATUS**.
- 3 Pressione **PLAY** ou **STOP** para seleccionar que deseja adicionar ou apagar.
- 4 Pressione repetidamente **FF** para que "ELIMINADO" ou "ADICIONADO" apareça, dependendo se deseja adicionar ou apagar canais.
- 5 Pressione **MENU** para sair.

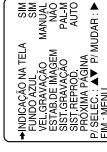
## Seleção do Sistema de Cor

Antes de utilizar o VCR necessitará de ajustar o sistema cor para gravação e leitura.

### 1 Seleccione o modo de preparação do videocassete

- 1 Pressione **MENU**.
- 2 Pressione **PLAY** ou **STOP** para seleccionar "PREPARAR VCR" e depois pressione **OK/STATUS**.

O preparar VCR aparece.



Para VR607/78

### 2 Seleccione o modo de cor

**Para Gravação**

Pressione **PLAY** ou **STOP** para seleccionar "SIST. GRAVAÇÃO."

**Para Leitura**

Pressione **PLAY** ou **STOP** para seleccionar "SIST. REPROD."

Pressione repetidamente **FF** para seleccionar um dos seguintes itens:

**AUTO: (Apenas para Opção de Leitura)**

Selecione este modo para ler uma cassette gravada em sistema PAL-M ou NTSC numa TV PAL-M. O sistema de cor é automaticamente detectado.

**PAL-M:**

Selecione este modo para gravar de uma TV PAL-M. Para Leitura, selecione este modo para ler uma fita cassette gravada em sistema PAL-M numa TV PAL-M.

**NTSC:**

Selecione este modo para gravar de uma TV NTSC. Para Leitura, selecione este modo para ler uma fita cassette gravada em sistema NTSC numa TV PAL-M.

**NTSC-> NTSC: (Apenas para Opção de Leitura)**

Selecione este modo para ler uma fita cassette gravada em sistema NTSC numa TV NTSC.

### 3 Finalize a pré-programação

Pressione **MENU**.

**AO reproduzir uma fita cassette gravada no sistema PAL num televisor PAL-M.**

- O sistema de cor correto é automaticamente detectado, independentemente do ajuste.
- Alguns televisores estendem a imagem verticalmente e não conseguem mostrar as partes superior e inferior da imagem na tela.
- O contador de tempo da fita reproduzida e restante não será correto.
- Quando usar as funções especiais de reprodução, a qualidade da imagem reproduzida não é garantida.

# Operações Básicas

## Reprodução

Certifique-se...

- O seu VCR, TV e antena estão corretamente ligados.

### 1 No televisor

- 1 Ligue o televisor.
- 2 Selecione o canal de vídeo (ou modo AV).

### 2 No videocassete

Insira uma fita. O videocassete fica ligado.

- A reprodução se iniciará automaticamente caso a lingueta de proteção contra apagamentos da fita tenha sido removida.
- Se uma fita já estiver inserida no videocassete, apenas ligue o videocassete.

### 3 Para iniciar a reprodução

Pressione **PLAY** ▶.

**Para fazer pausa na leitura e ver uma imagem parada,** pressione **STILL/SLOW**.

Pressione **PLAY** para voltar a reproduzir.

**Para localizar rapidamente uma cena em particular**

Pressione **FF** (ou ▶▶ no painel frontal) ou **REW** (ou ◀◀ no painel frontal) durante a leitura.

(Não haverá qualquer som)

Pressione **PLAY** para voltar a reproduzir.

**Para parar a reprodução**

Pressione **STOP** (ou **STOP/EJECT** ■/▲ no painel frontal).

**Para rebobinar a fita**

Pressione **REW** (ou **REW/CH-** no painel frontal) quando a fita cassette estiver parada.

**Para o avanço rápido da fita**

Pressione **FF** (ou **FF/CH+** no painel frontal) quando a fita cassette estiver parada.

**Para ejetar a fita**

Pressione **▲ EJECT** (ou **STOP/EJECT** ■/▲ no painel frontal).

**Para desligar o VCR**

Pressione **○VCR** (ou **POWER** no painel frontal).

## Gravação

Ao utilizar este videocassete, no início de cada gravação é gravada uma marca de indexação. Esta marca torna mais fácil a procura do início das suas gravações (veja em "Busca de Indexação") ver página 8.

## Reprodução de Efeitos Especiais

Está familiarizado com a reprodução de fitas? Então, você está preparado para desfrutar das funções de efeitos especiais descritas a seguir.

**Para saltar a reprodução por um certo período**

Pressione a tecla de **S. SEARCH** 1 a 4 vezes durante a leitura para adiantar a busca 30 segundos através do leitor de contagem do temporizador.

30→60→90→120 segundos

O videocassete automaticamente reinicia a reprodução normal após buscar pelo período especificado.

**Para ver uma imagem congelada**

Pressione **STILL/SLOW** rapidamente durante a reprodução. A reprodução é congelada e aparece uma imagem congelada.

Pressione tecla **STILL/SLOW** ▶ repetidamente para avançar a imagem congelada.

**Para retomar a reprodução,** pressione **PLAY** ▶.

**Para ver uma imagem em câmera lenta**

Pressione **STILL/SLOW** por mais de 2 segundos durante uma reprodução.

Para diminuir a velocidade de avanço em câmera lenta,

pressione **STILL/SLOW** -.

Para aumentar a velocidade de uma reprodução em câmera lenta, pressione **STILL/SLOW** +.

**Para retomar a reprodução,** pressione **PLAY** ▶.

**Notas:**

- Não sai nenhum som durante as reproduções com efeitos especiais.
- Se mantiver as funções de câmera lenta e congelamento de imagem durante mais de 5 minutos, o videocassete para automaticamente para proteger a fita e as cabeças de vídeo.
- Durante as reproduções com efeitos especiais, poderão aparecer algumas barras de chuveiros na tela.

## Ajustes de Rastreamento

Controle de rastreamento automático

Quando uma fita é inserida, o rastreamento automático começa a funcionar, e analisa continuamente o sinal, de modo a ajustar a qualidade de imagem ótima para cada gravação. Portanto, não há normalmente necessidade de realizar ajustes manuais a fim de minimizar chuveiros na reprodução da imagem da maioria das fitas.

Controle de rastreamento manual

- **Durante a reprodução normal:**

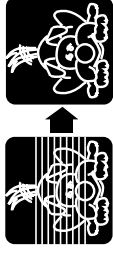
Se o "auto tracking" (procura automática) não conseguir eliminar corretamente os barulhos durante a leitura, pressione **VCR CH** ▲ ou ▼ no controle remoto.

- **Durante a reprodução em câmera lenta:**

Pressione **VCR CH** ▲ ou ▼ no controle remoto para reduzir os barulhos das imagens em câmera lenta.

- **Durante o congelamento de imagem:**

Pressione **VCR CH** ▲ ou ▼ no controle remoto para reduzir os saltos da imagem parada (still).



**Para cancelar o rastreamento manual,** pare a fita, ejeté-a, e volte a inseri-la.

**Nota:**

Se pressionar continuamente a tecla **VCR CH** ▲ ou ▼, poderá aparecer na tela do televisor a seguinte mensagem: "USE A FITA LIMPADORA DE CABEÇAS DE VÍDEO". Por favor não dê importância a esta mensagem e continue a regular a procura ou "tracking". Contudo se a mensagem aparecer automaticamente (sem ter que pressionar **VCR CH** ▲ ou ▼), é indicio que as cabeças do seu vídeo estão sujas.

## Busca de Indexação

Pode localizar um índice marcado na fita no início de cada gravação e efetuada neste videocassete (ou noutro com função de gravação indexada).

Pressione **▶▶** ou **◀◀** repetidamente até que o número desejado apareça na tela do televisor, antes de dar início à leitura.





Inicia-se a busca em retrocesso ou em avanço rápido.

Quando o índice designado é encontrado, inicia-se a reprodução automaticamente.

- Localize um número de índice pressionando a tecla repetidamente, indicando quantas marcas de indexação para a frente ou para trás dessa gravação separam a gravação desejada da posição atual da fita.
- Podem ser localizadas até 9 marcas de indexação a partir da posição atual da fita.

## Operações Automáticas

### Ejetar fita cassete


Poderá fazer sair a fita cassete pressionando apenas **EJECT**  (ou **STOP/EJECT**  no painel frontal). Quando pressionar **EJECT**  (ou **STOP/EJECT**  no painel frontal), o VCR automaticamente liga-se, faz sair a fita cassete e desliga-se.

### Reprodução automática


Quando é inserida uma fita, o videocassete fica ligado. Se a lingueta de proteção contra apagamentos tiver sido retirada, a reprodução inicia-se automaticamente.

### Rebobinagem automática

Quando uma fita cassete alcança o seu fim durante a leitura ou avanço rápido, o VCR rebobina a fita cassete automaticamente.


**Desligamento memorizado durante a rebobinagem**  
Quando pressionar  (ou **POWER** no painel frontal) durante a rebobinagem, o VCR desliga-se após ter completado a rebobinagem.

### Repita a Leitura


Quando pressionar e manter a pressão em **PLAY**  durante mais de 5 segundos, pode ler a mesma fita cassete repetidamente (durante 100 vezes).

Quando a fita cassete chegar ao fim, o VCR automaticamente rebobina a fita cassete e inicia nova leitura.

### Bloqueio

Esta função previne uma incorreta utilização do VCR.  
**Para usar a bloqueio.**  
Com o VCR ligado, pressione e mantenha pressão sobre  VCR no controlo remoto durante mais de 10 segundos para desligar o VCR.  
O "CL" começa a piscar no display.  
Enquanto "CL" aparecerá no display, você não pode ligar o VCR pelo pressionando **POWER** no VCR.

### Para cancelar a bloqueio

Pressione e mantenha pressão sobre  VCR do controlo remoto durante mais de 10 segundos para desligar o VCR. O "CL" desaparece do mostrador e o VCR liga-se ("ON"). Poderá também cancelar a função Child Lock (proteção para crianças) através do cabo de ligação AC.

### A Melhor Imagem

Você pode fazer uma imagem mais suave, nítida e clara enquanto reproduzir a fita.  
A Melhor Imagem está ajustada ao AUTO quando receber o VCR.

### 1 Seleção do Modo de Imagem Melhor

- Pressione a tecla **SMART-PICTURE**. A preparação aparecerá na tela aos 5 segundos.
- Enquanto a preparação aparece, pressione a tecla **SMARTPICTURE** repetidamente, o ajuste muda na seguinte forma.

#### AUTO:

Normalmente, selecione este modo.

#### INCRIVEL:

Selecione este modo quando quiser a imagem intensa. O detalhe de imagem torna-se mais intenso.

#### SUAVE:

Selecione este modo quando quiser a imagem suave. O sinal do ruído da imagem torna-se mais suave.

#### INTENSO:

Selecione este modo quando quiser a imagem nítida. O fio da imagem torna-se mais nítida.

#### Notas:

- É melhor que o modo "Imagem Melhor" seja ajustado para "SUAVE" se a imagem de reprodução estiver com ruídos.

### Gravação com Um Toque (OTR)

A função OTR permite especificar rapidamente por quanto tempo deseja continuar a gravação. Não é necessário programar o timer para realizar esta função.

#### Asegure-se de que...

- A lingueta de proteção da fita não foi removida.
- Seu videocassete, televisor e antena estão ligados corretamente.

### 1 No televisor



- Ligue o televisor.
- Selecione o canal de vídeo (ou modo AV).

### 2 No videocassete

Insira uma fita cassete com a lingueta de proteção contra apagamentos da fita no seu lugar.  
O videocassete fica ligado.


- Se uma fita já estiver inserida no videocassete, ligue apenas o videocassete.

### 3 Para selecionar um canal

Pressione **VCR CH**  ou  ou as teclas numéricas para selecionar o canal que quer gravar.


- Pode também utilizar **REW/CH-** e **FF/CH+** no painel frontal. Contudo deverá pressionar **CH** antes de pressionar estes botões. De outra forma fará ativar os simples comandos **REW** ou **FF**.

### 4 Para iniciar a gravação a um toque (OTR)

Pressione **REC/OTR**  duas vezes.  
A gravação inicia imediatamente, e o indicador do (Gravação) acende-se e ilumina-se no display.

Isto indica que o videocassete será desativado automaticamente após 30 minutos de gravação.

### 5 Seleção da duração da gravação

Pressione **REC/OTR**  até que a duração desejada seja indicada. Cada pressionar da tecla adicionará 30 minutos.



→ 0:30 → 1:00 → 1:30 ..... 5:30 → 6:00  
└─ REC (Gravação normal) ─┐

Para verificar o tempo restante após o ajuste da duração da gravação a um toque, Pressione **OK/STATUS**.

### Para alterar a duração da gravação

Pressione repetidamente **REC/OTR**  até que o tempo desejado seja alcançado.

### Para cancelar a gravação OTR

Para interromper a gravação antes de alcançar a duração pré-ajustada de gravação, pressione simplesmente **STOP** . Caso deseje cancelar o modo OTR de gravação, porém, deseje continuar a gravação, pressione **REC/OTR**  até que o indicador OTR desapareça. A indicador **REC** permanecerá no mostrador do videocassete.



#### Notas:

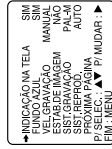
- Durante a gravação, o tempo indicado é contado no sentido regressivo. Quando "0:00" for alcançado, a gravação cessa e o videocassete é desligado automaticamente.
- Se a gravação com um toque estiver no modo de pausa, o tempo continuará a ser contado normalmente no sentido regressivo, porém, a gravação não será reiniciada até que **PAUSE** seja pressionada novamente.

### Estabilizando de Reprodução

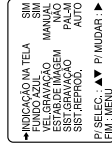
Com esta função, poderá corrigir a vibração vertical durante a reprodução.

### 1 Seleção do modo de preparação do videocassete

- Pressione **VCR**.
- Pressione **MENU**.
- Pressione **PLAY**  ou **STOP**  para selecionar "PREPARAR VCR" e depois pressione **OK/STATUS**.  
O preparar VCR aparece.



Para VR607/78



Para VR407/78

### 2 Seleção do modo de estabilizador de vídeo

- Pressione **PLAY**  ou **STOP**  para selecionar "ESTAB. DE IMAGEM".
- Pressione **FF** .

Cada vez que você pressionar a tecla, o ajuste irá mudar da seguinte maneira:

**SIM:** Selecione para ativar o Estabilizador de vídeo.

**NÃO:** Selecione para cancelar o Estabilizador de vídeo.

### 3 Finalização da preparação

Pressione **MENU**.



## O Fundo Azul

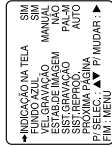
Usando esta função a tela ficará sólida.

- Quando reproduzir uma fita sem sinal.
- Quando receber uma transmissão sem sinal.
- Quando receber uma transmissão de má qualidade.

A preparação revela será "SIM."

### 1 Seleção do modo de preparação do videocassete

- Pressione VCR.
- Pressione MENU.
- Pressione PLAY ▲ ou STOP ▼ para selecionar "PREPARAR VCR" e depois pressione OK/STATUS.



Para VR607/78

### 2 Seleção O Fundo Azul

- Pressione PLAY ▲ ou STOP ▼ para selecionar "FUNDO AZUL".
- Pressione FF ►.

Cada vez que você pressionar a tecla, o ajuste irá mudar da seguinte maneira:

**SIM:**

Normalmente, seleciona SIM.

**NÃO:**

Selecione este modo quando quiser ver a transmissão de má qualidade.

### 3 Finalização da preparação

Pressione MENU.

## Usando as Indicações na Tela

Pode ser indicado o estado operacional do videocassete na tela.

### 1 Seleção do modo de preparação do videocassete

- Pressione VCR.
- Pressione MENU.
- Pressione PLAY ▲ ou STOP ▼ para selecionar "PREPARAR VCR" e depois pressione OK/STATUS.

### 2 Selecione o modo de indicações na tela

- Pressione PLAY ▲ ou STOP ▼ para selecionar "INDICAÇÃO NA TELA".

## STEREO:

Selecione este modo quando quiser gravar no modo de gravação HI-FI (no idioma principal).

**SAP:**

Selecione quando desejar gravar um Segundo Programa Audio (SAP).

### 3 Finalização da preparação

Pressione MENU.

### 4 Inicie a gravação

Pressione REC/OTR ●.

## Selecionando o Som do Monitor

Para VR607/78 somente

Quando estiver em Estéreo de Alta fidelidade, pode alterar o som que deseja ouvir.

**Assegure-se de que ...**

- As ligações descritas em "Ligação VCR para AV TV" são necessárias para a reprodução Estéreo de Alta fidelidade.

### 1 Seleção do modo de ajuste do seletor

- Pressione VCR.
- Pressione MENU.
- Pressione PLAY ▲ ou STOP ▼ para selecionar "PREPARAR VCR" e depois pressione OK/STATUS.

### 2 Seleção do modo de som de monitor

- Pressione PLAY ▲ ou STOP ▼ para selecionar "SAÍDA DE AUDIO".
- Pressione FF ►. Cada vez que você pressionar a tecla, o ajuste irá mudar da seguinte maneira.

**HI-FI:**

Selecione este normalmente.

Pode ler uma fita cassette de Alta fidelidade em modo Estéreo de Alta fidelidade e uma fita cassette mono em modo mono.

**MONO:**

Selecione este quando desejar ler o som de uma fita cassette gravada na faixa audio normal da respectiva fita cassette.

### 3 Finalização da preparação

Pressione MENU.

**Nota:**

Poderá também selecionar o modo de som pressionando AUDIO no controle remoto.

## Gravação com Timer (Pré-programação)

Para gravar na sua ausência, siga as instruções de 1 - 9. CADA PASSO ABAIXO DEVERÁ SER COMPLETADO EM 60 SEGUNDOS. CASO CONTRÁRIO, A PROGRAMAÇÃO TERÁ QUE SER REINICIADA A PARTIR DO PASSO 1.

### 1 Selecione o modo de préprogramação

Pressione TIMER.

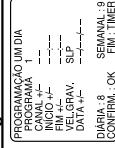
O menu para Gravação com Timer aparece.



### 2 Seleção do número do programa

Pressione PLAY ▲ ou STOP ▼ para selecionar "PROGRAMAÇÃO RAPÍDA" e depois pressione OK/STATUS.

O menu para Programação Rápida aparece.



- Se você já tiver feito 8 programações, a mensagem "TODOS PROGRAMAS EM USO" e o menu para gravação com timer aparecerá. Se isto acontecer, apague as programações não desejadas.

### 3 Seleção de um canal

Pressione VCR CH ▲ ou ▼ para entrar o canal do televisor.

- Pode também utilizar REW/CH- e FF/CH+ no painel frontal. Contudo deverá pressionar CH antes de pressionar estes botões. De outra forma fará activar os simples comandos REW or FF.
- Se mantiver a pressão sob VCR CH ▲ ou ▼ os canais serão alterados rapidamente.
- Para gravar de uma linha de entrada exterior, pressione VCR CH ▲ ou ▼ até que o sinal "A/V TRAS." apareça no display.

### 4 Ajuste da HORA INICIAL

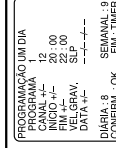
Pressione START + ou - (Botão número 1 ou 4).

- Cada vez que você pressiona a tecla, o tempo para ajustar a hora muda em intervalos de 1 minuto. Se você continuar pressionando a tecla, a hora muda em intervalos de 30 minutos.

### 5 Ajuste da HORA FINAL

Pressione STOP + ou - (botão número 2 ou 5).

- Cada vez que você pressiona a tecla, o tempo para ajustar a hora muda em intervalos de 1 minuto. Se você continuar pressionando a tecla, a hora muda em intervalos de 30 minutos.



## O Fundo Azul

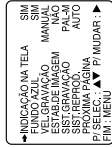
Usando esta função a tela ficará sólida.

- Quando reproduzir uma fita sem sinal.
- Quando receber uma transmissão sem sinal.
- Quando receber uma transmissão de má qualidade.

A preparação revela será "SIM."

### 1 Seleção do modo de preparação do videocassete

- Pressione VCR.
- Pressione MENU.
- Pressione PLAY ▲ ou STOP ▼ para selecionar "PREPARAR VCR" e depois pressione OK/STATUS.



Para VR607/78

### 2 Seleção O Fundo Azul

- Pressione PLAY ▲ ou STOP ▼ para selecionar "FUNDO AZUL".
- Pressione FF ►.

Cada vez que você pressionar a tecla, o ajuste irá mudar da seguinte maneira:

**SIM:**

Normalmente, seleciona SIM.

**NÃO:**

Selecione este modo quando quiser ver a transmissão de má qualidade.

### 3 Finalização da preparação

Pressione MENU.

## Usando as Indicações na Tela

Pode ser indicado o estado operacional do videocassete na tela.

### 1 Seleção do modo de preparação do videocassete

- Pressione VCR.
- Pressione MENU.
- Pressione PLAY ▲ ou STOP ▼ para selecionar "PREPARAR VCR" e depois pressione OK/STATUS.

### 2 Selecione o modo de indicações na tela

- Pressione PLAY ▲ ou STOP ▼ para selecionar "INDICAÇÃO NA TELA".

## 6 Seleção da VELOC. GRAV. (Velocidade de gravação)

Pressione SPEED.

- Cada vez que você pressionar esta tecla, aparecerão as opções "SP" e "SLP", para você selecionar.

## 7 Ajuste da DATA INÍCIO

Pressione DATE + ou - (botão número 3 ou 6).

- O ano e o dia da semana serão indicados automaticamente.

## 8 Confirmação do programa

Pressione TIMER ou OK/STATUS.

A indicação "PROGRAMAÇÃO CONCLUÍDA", deve aparecer na tela.

Após 5 segundos, a indicação desaparecerá da tela e a imagem de TV normal reaparecerá. O indicador acender-se-á no mostrador do videocassete.

- Se a indicação "PROGRAM. NÃO CONCLUÍDA" aparecer, tente novamente a partir do passo 1.
- Se aparecer na tela do televisor o símbolo "PROGRAM. NÃO CONCLUÍDA/SOBREPOSIÇÃO DE PROGRAMA", a gravação temporizada que você programou substitui outra gravação temporizada. Leia a próxima coluna para mais detalhes.

**Caso queira fazer outra programação**, repita os passos 1 a 8.

## 9 Confirmação do programa

Pressione VCR (ou POWER no painel frontal) para desligar o VCR.

O VCR deverá estar desligado para você conseguir fazer uma gravação temporizada. Se você esquecer de desligar o VCR, a mensagem DESLIGUE O VCR COM A TECLA POWER PARA ATIVAR O TIMER pisca na tela da TV dois minutos antes de ser iniciada a gravação temporizada.

Para remover a mensagem, pressione o botão CLEAR.

**Se você quiser gravar o mesmo programa diariamente**, pressione DAILY (Botão número 8) de passo 3 a 7.

(Pressione a tecla novamente para cancelar.) O videocassete gravará o programa da TV todos os dias (segunda a sexta-feira), ao mesmo horário e com a mesma duração. (Gravação Diária)

**Se você quiser gravar o mesmo programa**

**semanalmente**, pressione WEEKLY (Botão número 9) de passo 3 a 7. (Pressione a tecla novamente para cancelar.)

O videocassete gravará o programa da TV uma vez por semana, no mesmo dia da semana, ao mesmo horário e com a mesma duração. (Gravação semanal)

**Se deseja cancelar o ajuste do temporizador de programações já ajustadas**, pressione CLEAR.

**Após a execução de um programa de gravação com timer** Pressione VCR (ou POWER no painel frontal) para ligar o VCR.

**Para parar uma gravação com timer em curso**

Pressione VCR (ou POWER no painel frontal). A gravação com timer será cancelada e o videocassete desligará.

No caso da programação diária ou semanal, esta operação simplesmente cancela a gravação do dia e as gravações futuras serão executadas normalmente.

**Quando dois programas se sobrepõem**

O display de revisão de programação aparecerá com uma faixa vermelha a piscar sobre a nova gravação temporizada ajustada ao mesmo tempo que o outro ajuste sobreposto começa a piscar.

1 Pressione PLAY ou STOP para movimentar a linha vermelha entre os dois programas sobrepostos.

2 Pressione OK/STATUS para

verificar os detalhes da informação do programa que deseja alterar.

3 Siga os passos de 4 a 8 para alterar o programa selecionado.

Para cancelar qualquer ajuste no temporizador de gravação, pressione CLEAR.

- Se não modificar os ajustes dos programas que se sobrepõem, o VCR gravará o programa que foi primeiro ajustado na sua totalidade. Apenas a restante parte do programa que foi posteriormente ajustado será gravado.

- Se a hora de START dos programas for a mesma, será gravado o programa com o número mais baixo.

**Função útil para a gravação com Timer: Seleção**

**Automática de Velocidade de Gravação.**

Com esta função ativada, o videocassete pode mudar a velocidade de gravação e gravar o programa em SLP se o tempo restante na fita não for suficiente para gravar em SP.

- Pressione MENU.
- Pressione PLAY ou STOP para selecionar "PREPARAR VCR" e depois pressione OK/STATUS.
- Pressione PLAY ou STOP para selecionar "VEL. GRAVAÇÃO".
- Pressione FF para

Cada vez que você pressionar a tecla, o tempo para ajustar a hora muda em intervalos.

**AUTO:**

Selecione-o, para que o videocassete possa mudar a velocidade de gravação de SP para SLP, quando o tempo restante na fita não for suficiente.

**MANUAL:**

Selecione esta opção se não quiser que o videocassete mude a velocidade de gravação da fita.

- Pressione MENU para sair das operações de menus.

**Para verificar, editar ou apagar programações**

- Pressione TIMER.

Pressione PLAY ou STOP para selecionar "REVER PROGRAMAS" e depois pressione OK/STATUS.

3 Pressione OK/STATUS repetidamente para obter uma informação mais detalhada da programação.

- Quando você pressionar esta tecla pela primeira vez, você obterá uma informação mais detalhada da programação número 1. Se você continuar pressionando esta tecla, você obterá informações detalhadas sobre o conteúdo das outras programações.

4 Se você quiser mudar alguma programação indicada na tela da TV, pressione as seguintes teclas:

VCR CH ▲▼ : Altera os canais.  
START +/- : Muda a hora de início da gravação.  
STOP +/- : Muda a hora do fim da gravação.  
SPEED : Altera velocidade da fita.  
DATE +/- : Muda a data da gravação.

**Se você quiser apagar alguma programação**

**mostrada na tela da TV**, pressione CLEAR. Uma informação detalhada sobre o conteúdo da próxima programação será indicada na tela.

- Se necessário, pressione TIMER para sair do menu de operações.

**Nota:**  
Esta função não funciona na gravação com um toque (OTR).

**Para ver a lista do programa**

- Número da programação
- Número dos canais pré selecionados
- Hora de início da gravação (HORA INÍCIO)
- Hora do fim da gravação (HORA FIM)
- Data de início da gravação (DATA INÍCIO)

"D" significa diário e "S" significa semanal.

- Se o programa já tiver sido gravado pela primeira vez através da programação de gravação diária, "DIA" aparecerá no lugar da data de início.

- Se o programa já tiver sido gravado pela primeira vez através da programação de gravação semanal, o dia da semana (neste exemplo, "SEG") para segunda-feira) aparecerá no lugar da data de início.

**Nota:**

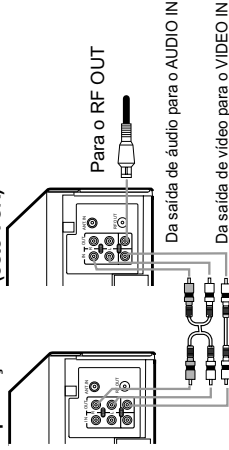
- Mesmo que se dê uma quebra de energia, o VCR manterá os programas temporizados. Contudo, o relógio e outros ajustes do menu serão perdidos sempre que a quebra de energia ocorrer durante mais de 3 minutos. Quando a energia for novamente restabelecida ao VCR, deverá ajustar o relógio e desligar o VCR. Todos os programas temporizados que tiver programado começando na hora prevista, a não ser que a hora de início já tenha passado.

## Duplicação de Fitas

Copiar uma fita de um aparelho de videocassete (ou câmera de vídeo) a outro é simples. Basta fazer as conexões e os procedimentos descritos abaixo, referindo-se a este videocassete como o videocassete de gravação. Consulte o manual fornecido com o outro videocassete (de reprodução).

- Ligue o videocassete de gravação (este videocassete) ao videocassete de reprodução.
- Ligue o videocassete de gravação (este videocassete) ao televisor.

**Videocassete de reprodução (este VCR)**



**Nota:**

VR407/78 tem apenas uma única conexão de AUDIO IN/OUT.

- Insira uma fita pré-gravada no VCR que irá reproduzir a fita, e uma fita virgem no VCR de gravação.
- Se a fita inserida no videocassete de reprodução tiver a sua lingueta removida, a reprodução terá início imediato. Nesse caso, pressione a tecla de **parada**.
- Ligue o televisor. Sintonize o canal de TV no qual estiver ajustado o seu videocassete.
- Apontando o controle remoto na direção do VCR, pressione (VCR) CH ▲ ou ▼. Para selecionar uma linha de entrada exterior, selecione "L-1" no mostrador ou A/V TRASEIRA no crã da TV.
- Pressione SPEED, apontando o controle remoto para este VCR, até que a velocidade de fita desejada (SP ou SLP) aparecer no display.
- Pressione a tecla de reprodução no videocassete de reprodução.
- Pressione REC/OTR neste VCR.

Lembre-se: Pressione as teclas dos passos 5 e 6 simultaneamente para evitar a perda de trechos da gravação.

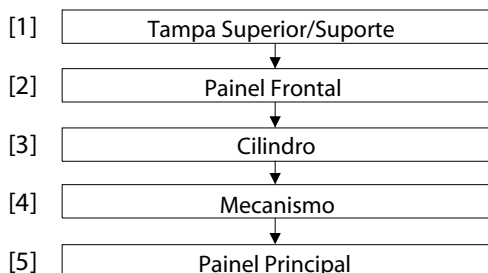
<b>Alimentação</b> O aparelho não liga.	<b>Correção</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Verifique se o cabo de força está bem conectado a uma tomada de energia elétrica.</li><li>• Verifique se o videocassete está ligado.</li></ul>
<b>Gravação e Reprodução</b> Programas de TV não podem ser gravados.	<b>Correção</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Verifique as ligações entre o videocassete, a antena externa e o televisor.</li><li>• Certifique-se de que a lingueta de proteção contra gravação da fita está ainda intacta.</li><li>• Verifique os horários de início/término de gravação.</li><li>• Certifique-se de que o videocassete é desligado após feita a pré-programação.</li><li>• A gravação temporizada poderá não ser realizada ou parada se houver falhas de energia antes ou durante a gravação.</li><li>• Selecione corretamente o canal no seu televisor que faz a ligação ao videocassete.</li><li>• Ajuste o controle do rastreamento lentamente em ambas as direções.</li><li>• Tente mudar para outra fita cassette, poderá não ter este problema.</li></ul>
Não faz gravação no modo timer.	
Não há reprodução de imagem, ou a reprodução é barulhenta ou contém riscas.	
Durante a reprodução com efeitos especiais, a imagem poderá conter um tremor vertical se usar um televisor com um Controle Automático de Estabilidade Vertical.	
Ser a parte superior da sua imagem de reprodução balançar excessivamente.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Uma vez que o sinal de leitura do VCR não é tão estável como um sinal TV directo, o topo do seu televisor pode parecer torto ou instável durante a leitura. Poderá obter melhores resultados se utilizar a entrada A/V.</li><li>• As cabeças de vídeo estão sujas. Utilize um limpador de cabeças.</li></ul>
Durante a leitura aparece no display o sinal "USE A FITA LIMPADORA DE CABEÇAS DE VÍDEO".	
<b>Controle remoto</b> Controle remoto não opera o videocassete.	<b>Correção</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Aponte o controle remoto diretamente ao sensor remoto do videocassete.</li><li>• Retire obstáculos que possam interferir na transmissão do sinal.</li><li>• Troque as pilhas se estiverem fracas.</li><li>• Assegure-se de que as pilhas foram inseridas corretamente.</li></ul>
<b>Outros</b> Não é possível inserir uma fita de vídeo.	<b>Correção</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Insira a fita com o lado da janela voltado para cima e a lingueta de proteção voltada para a frente.</li></ul>
Não é possível ejetar a fita de vídeo.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Verifique se já não há uma fita inserida. Pressione <b>EJECT</b>.</li><li>• Verifique se o cabo de força está conectado corretamente a uma tomada de rede elétrica.</li></ul>
A fita de vídeo é ejetada ao pressionar <b>REC/OTR</b> .	<ul style="list-style-type: none"><li>• Certifique-se de que a lingueta de proteção contra gravação da fita cassette encontra-se intacta.</li></ul>

<b>Geral</b> Voltagem de Alimentação Frequência da Alimentação Consumo de potência	110 – 240 VAC ~ 50 Hz – 60 Hz Para VR407/78 : 14 W Para VR607/78: 16 W 41 °F (5 °C) a 104 °F (40 °C) 10 % a 80 % Approx. 360 mm x 94 mm x 242 mm Approx. 3.2 kg Horizontal
Temperatura de funcionamento Umidade relativa Dimensões (W x H x D) Peso Posição de uso Sinal de saída VHF Número de blocos de memória pré-programáveis Número de dias de antecedência	Horizontal Canal 3 ou 4 (comutável) 8 365 ou todos os dias, ou todas as semanas
<b>Sintonizador</b> Sinal de vídeo Canais de transmissão Canal CATV	PAL-M, NTSC VHF 2 – 13, UHF 14 – 69 Banda média: A – I Super banda: J – W Hiperbanda: AA – EEE Banda baixa: 5A, A-5 – A-I Ultrabanda: 65 – 94, 100 – 125
<b>Vídeo</b> Entrada (VIDEO IN) Saída (VIDEO OUT) Resolução Relação sinal/ruído	0,5 V(p-p), a 2,0 V(p-p), 75 ohms 1,0 V(p-p) ± 0,2 V(p-p), 75 ohms Melhor que 240 linhas Melhor que 43 dB
<b>Áudio</b> Entrada (AUDIO IN) Saída (AUDIO OUT)	–8 dBs, 50k ohms (0dBs=0,775 Vrms) –8 dBs, 1k ohms (0dBs=0,775 Vrms)
<b>Acessórios fornecidos</b>	Controle remoto sem fio Cabo coaxial de RF Pilhas "R6(SUM-3)/AA "

## SEÇÃO 1 DESMONTAGEM

### 1.1 Fluxograma de Desmontagem

Este fluxograma mostra os passos desmontagem de partes do gabinete e Painéis para ganhar acesso aos itens a serem verificados. Ao montar, execute os passos na ordem inversa. Curve, roteie e prenda os cabos como eles estavam originalmente.



### 1.2 Como ler a Desmontagem e Montagem

< Exemplo >

Passo LocNo.	Nome da peça	Fig. No.	Ponto	Nota
[1]	Tampa Superior, Suporte	D 1	4(S1a),(S1b),3(L1a), 2(SD1a),(P1a),(W1a), CN1(WR1a), 2(S1c)	<Nota 1a>
(1)		(2)	(3)	(4)

- (1) Ordem de passos no Procedimento  
Ao montar, execute os passos na ordem inversa.  
Estes números também são usados como a identificação (localização), ou seja, o número da peça na figura correspondente.
- (2) Nome de peça a ser removida ou instalada.
- (3) Número da figura que mostra o procedimento ou o local da peça.
- (4) Identificação da peça a ser removida, solta, destravada, liberada, desconectada ou dessoldada.  
P = Mola, W = Arruela, S = Parafuso, L = Trava, SD = Solda, CN\*\*(WR \*\*) = Remova o cabo (WR \*\*) do conector (CN \*\*).

#### Nota:

- Os cabos mostrados entre parênteses (WR\*\*) próximos ao símbolo do conector, mostram a prioridade deste cabo e não seu número correspondente na lista de materiais.
- (5) Informação de ajuste para instalação

### 1.3 Método de Desmontagem / Montagem

Passo LocNo.	Nome da peça	Fig. No.	Ponto	Nota
[1]	Tampa Superior, Suporte	D1	2(S1a) 2(S1b)	
[2]	Painel Frontal	D2	7(L2a)	<Nota 2a> <Nota 2b>
[3]	Cilindro (Auto limpador)	D3	CON1(WR3a), CN1(WR3b), (S3a), (S3b), (S3c) (L3a)	<Nota 3a>
[4]	Mecanismo	D4	CN2001(WR4a), (S4a), (S4b), 2(S4c)	<Nota 3a> <Nota 4a>
[5]	Painel Principal	D5	3(S5a), (L5b)	<Nota 3a>

#### < Nota 2a >

- Quando remontando o Painel Frontal, tenha certeza que o acionador da porta "a" do suporte do Cassete esteja abaixado antes da reinstalação.

#### < Nota 2b >

- Quando remontando o Painel Frontal, tenha cuidado para que a alavanca da chave não fique em contato com o knob "b" no Painel Principal.

#### < Nota 3a >

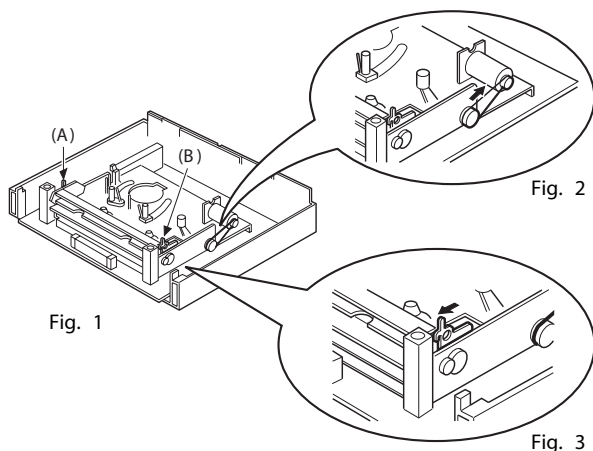
- Tenha cuidado para não danificar o conector e o cabo etc, durante a conexão e desconexão.  
Ao encaixar o cabo ao conector, atente para a correta posição do mesmo.

#### < Nota 4a >

- Quando for necessário remover os parafusos (S4a e S4b) que seguram o Mecanismo, por favor se refira a seção "Procedimentos para Abaixar Suporte do Cassete" (Veja página 1-2).
- Quando recolocando Mecanismo no Painel Principal, tome cuidado para não danificar os sensores no Painel Principal.

### Procedimento para Abaixar o Suporte do Cassete

Como o mecanismo deste aparelho é integrado com o Alojamento Cassete, o suporte deve ser abaixado para conseguir acesso aos 2 parafusos que que prendem o mecanismo.



Gire a polia do motor de carregamento na direção indicada na fig.2. Empurre ambas alavancas (A) e (B) na direção da seta mostrada na fig.3 para soltá-las. É necessário empurrá-las duas vezes portanto faça na seguinte ordem (A), (B), (B) e (A). Quando o suporte estiver abaixado, gire a polia até que o suporte do cassete esteja seguramente posicionado, não permitindo nenhum movimento vertical.

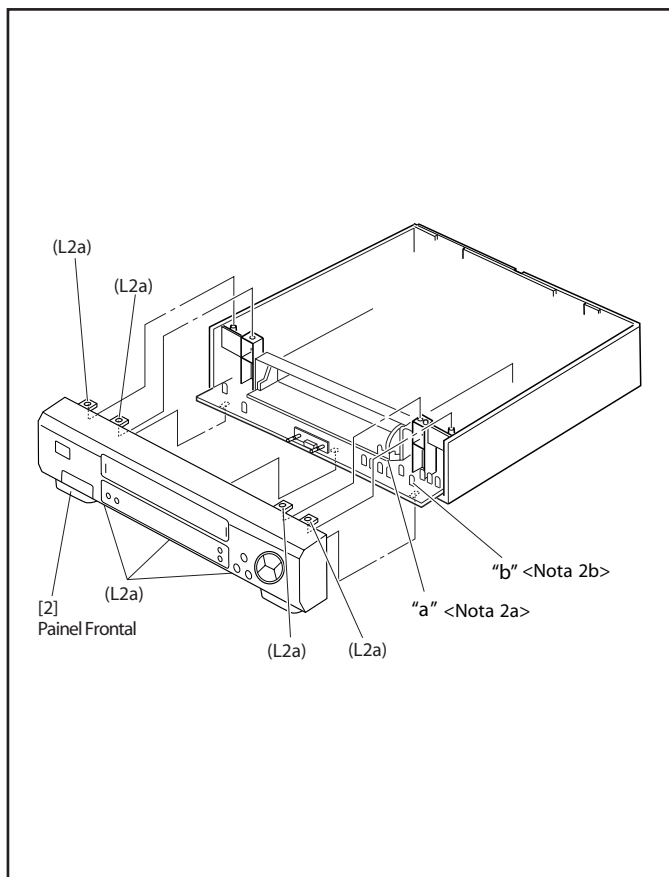


Fig. D2

### Procedimento para Abaixar o Suporte do Cassete

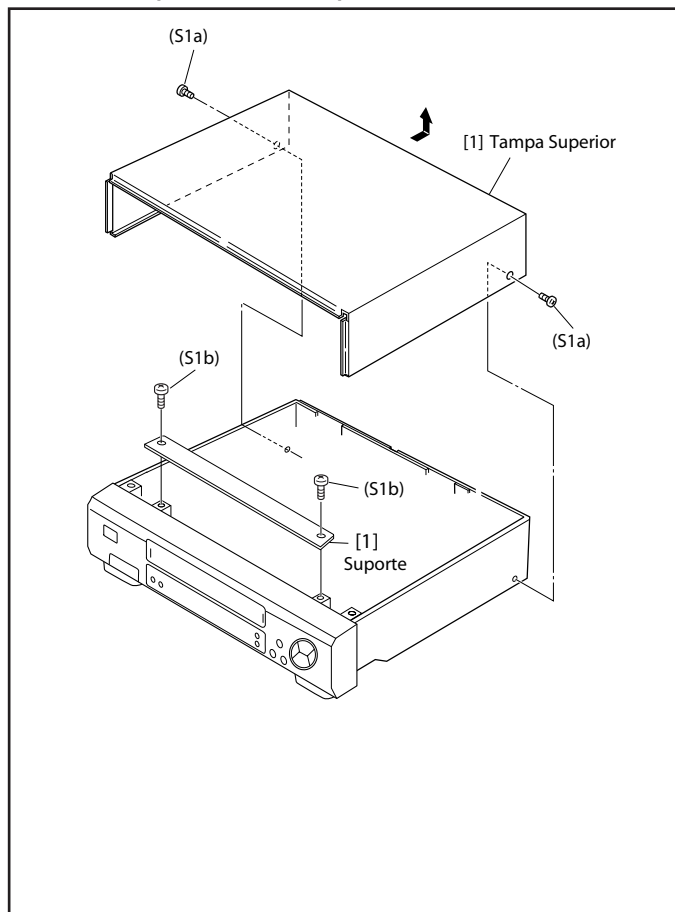


Fig. D1

### Nota:

Ao instalar o cilindro, aperte os parafusos (S3a a S3c) na ordem a, b, c.

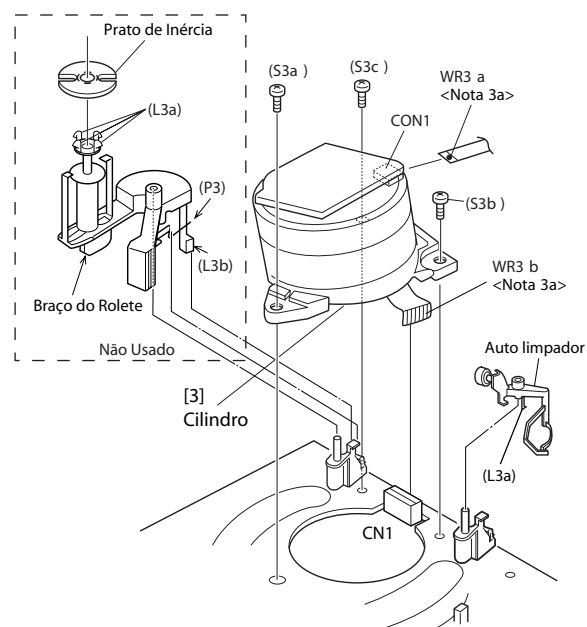


Fig. D3



**Nota:**

Ao instalar o Mecanismo, aperte os parafusos (S4a e S4b) na ordem a, b.

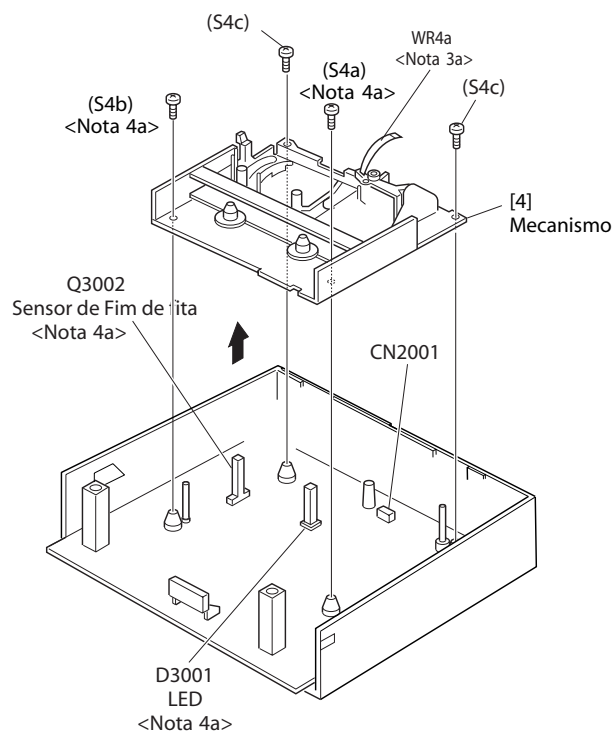


Fig. D4

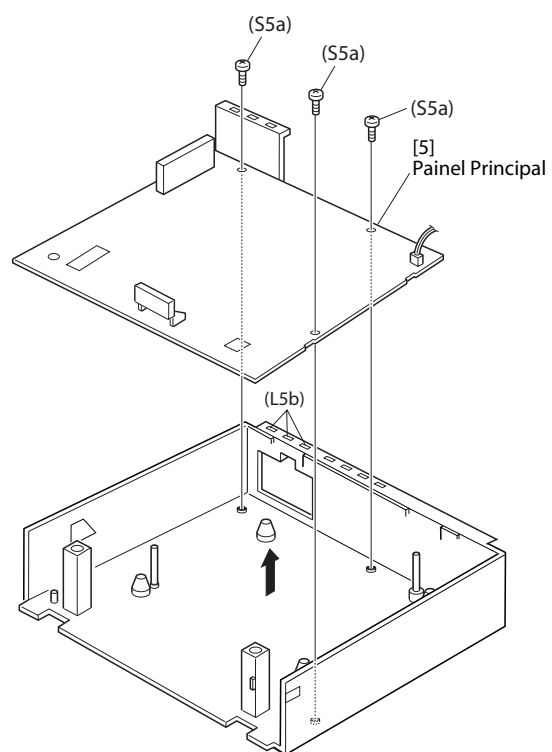


Fig. D5

## 1.4 Posição de Serviço

Esta unidade foi projetada de forma que o Mecanismo e o Painel Principal possam ser removidas juntas do chassi. Antes de diagnosticar ou consertar os painéis, separe as partes principais do chassi.

### 1.4.1 Como acertar a “Posição de Serviço”

- (1) Recorra ao procedimento de desmontagem e execute a desmontagem das partes principais antes de remover o Conjunto Cilindro.
- (2) Abaixue o compartimento cassete, e faça os preparativos necessários a fim de remover os parafusos do Mecanismo (Veja o procedimento de abaixamento do Suporte do Cassete no item 1.3 Método de Montagem/Desmontagem).
- (3) Remova o conjunto Mecanismo e Painel Principal.
- (4) Conecte os cabos e conectores das partes principais que haviam sido retirados no passo (1). (Veja a Fig.1-4-1a.)
- (5) Coloque o conjunto Mecanismo e Painel Principal de cabeça para baixo.
- (6) Insira o cabo de força na rede elétrica e então proceda com os diagnósticos e as análises no Painel Principal.

#### Notas:

- Antes de inserir o cabo e força na rede elétrica, tenha certeza que nenhuma das partes elétricas possam causar um curto circuito entre a bancada e o Painel Principal.
- Para o procedimento de desmontagem das partes principais e detalhes sobre as precauções a serem tomadas, veja “1.3 Método de Montagem / Desmontagem .”
- Se há conexões de cabos do Painel Principal e do Mecanismo para as outras partes principais, esteja certo de removê-los (inclusive cabos conectados às partes principais) antes de executar passo (2).
- Quando diagnosticando e consertando o Painel Principal na “Posição de Serviço”, esteja seguro de aterrar tanto o Painel Principal quanto o Mecanismo. Se eles não estiverem aterrados corretamente, pode haver ruído na reprodução ou o display pode continuar contando mesmo com o mecanismo inativo.
- Para diagnosticar a Reprodução ou a Gravação da fita cassete, coloque o Mecanismo na função desejada antes de virá-lo de cabeça para baixo. Se o modo de mecanismo for alterado (inclusive eject) enquanto ele estiver de cabeça para baixo, a fita pode ser danificada.
- O mecanismo e o Painel Principal desta unidade estão fixados apenas por conectores. Quando diagnosticando ou consertando os Painéis na “Posição de Serviço”, tenha certeza que os conectores estão bem fixados.

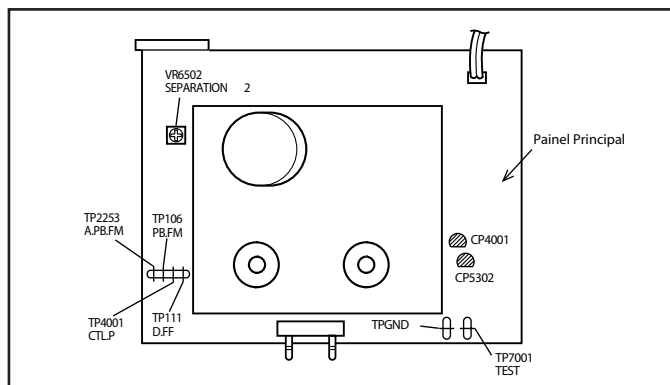


Fig. 1-4-1a

## 1.5 Modo de Serviço do Mecanismo

Este aparelho tem uma função especial que permite a entrada em funcionamento do mecanismo de todas as operações possíveis, sem a fita cassete. Esta função é chamada “Modo de Serviço do Mecanismo”.

### 1.5.1 Como entrar no “Modo de Serviço do Mecanismo”

- (1) Desconecte o Vídeo-cassete da rede.
- (2) Abaixue o compartimento cassete (Consulte os “Procedimentos de abaixamento do Suporte do Cassete” nas no item 1.3 Método de Desmontagem/Montagem).
- (3) Curto-circuite o TP (GND) e TP 7001 (TEST) da placa principal.
- (4) Conecte o Vídeo-cassete a rede.
- (5) Com a travas (A) e (B) nas laterais esquerda e direita do suporte do cassete puxadas para frente, e deslize o suporte do cassete na mesma direção da entrada da fita (Veja 1.3 Método de Desmontagem/Montagem)
- (6) O suporte do cassete abaixará e com o carregamento é possível entrar no modo desejado.

### 1.6 Jig RCU - Controle Remoto de Serviço

Esta unidade usa os dois modos seguintes para receber códigos do controle remoto.

- 1) Modo C.R. usuário: modo comum de controle pelo usuário.
- 2) Modo C. R. Jig: Modo para uso em produção e consertos.

Ao usar a Jig RCU, é necessário ajustar o Vídeo-cassete para o modo Jlg RCU, modo este onde os códigos do remoto de serviço podem ser recebidos pelo vídeo-cassete. Os dois modos estão gravados na EEPROM e é necessário voltar o vídeo-cassete ao modo usuário, quando os ajustes e verificações estiverem terminadas. Os dois modos podem ser acessados como mostrado a seguir.

#### 1.6.1 Ajustando para o modo C.R. Jig

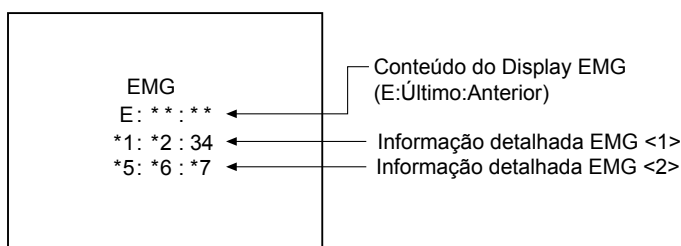
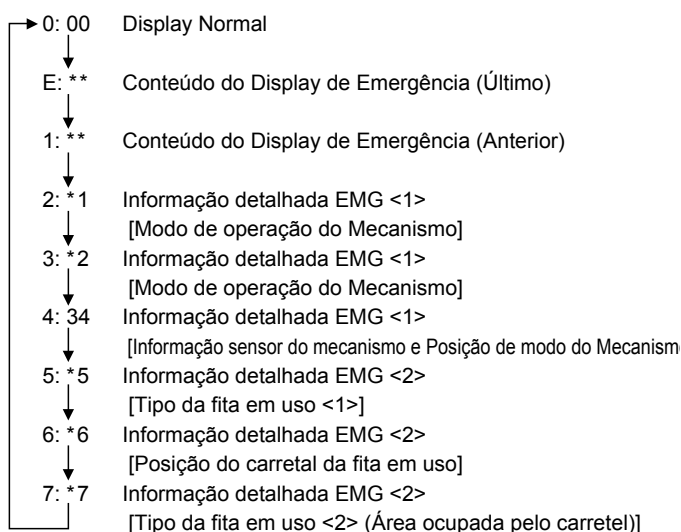
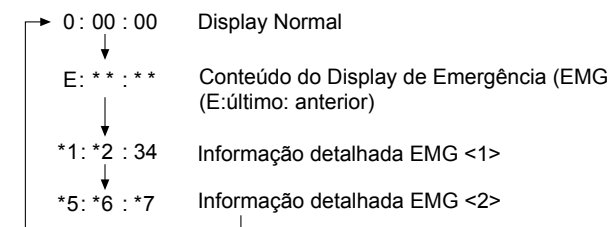
- (1) Desconecte o aparelho da tomada.
- (2) Pressione e segure as teclas REC e Pause no painel do vídeo simultaneamente, enquanto liga o cabo de força à rede elétrica. Quando o vídeo-cassete está modo C.R. Jig, os símbolos, (“:”) do display não aparecem.

#### 1.6.2 Ajustando para o modo C.R. Usuário

- (1) Desligue o aparelho na tecla Power.
- (2) Pressione e segure as teclas REC e Pause no painel do vídeo simultaneamente. Em seguida transmita o código “80” pelo controle remoto.

## 1.7 Função do Display de Emergências (EMG)

Esta unidade tem uma função para armazenar a história das duas últimas emergências (EMG), exibindo-as no Display ou no OSD. Mostando o estado do Vídeo-cassete e do mecanismo no momento uma emergência.



### Notas:

- A informação detalhada EMG < 1>< 2 > e mostra a informação da falha mais recente. Ela se torna "--:--:--" quando não há nenhuma registro de falha.
- Ao usar a Jig RCU, é necessário configurar o Vídeo-cassete para Modo Jig RCU (o modo no qual os códigos da Jig RCU podem ser recebido).

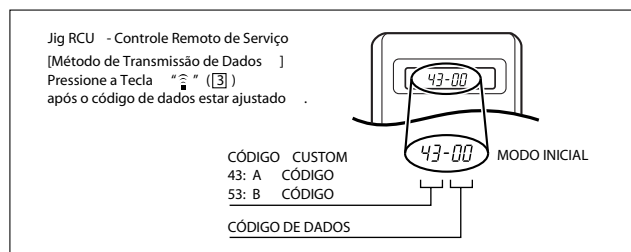
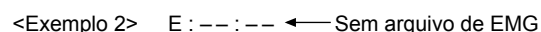
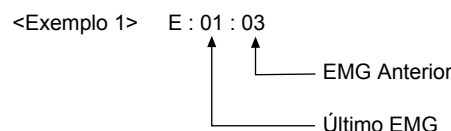


Fig. 1-7a

### 1.7.1 Mostrando a informação de EMG

- Transmita o código "59" da Jig RCU. O display mostra o conteúdo de EMG na forma de "E: \* \* : \* \*."



- Transmita o código "59" da Jig RCU novamente. O Display mostra a informação detalhada EMG< 1 > na forma de "\* 1 : \* 2 : 34."
  - \* 1 : Modo de operação da unidade no momento da EMG
  - \* 2 : Modo de operação do mecanismo no momento de EMG
  - 3- : Informação do sensor do mecanismo no momento da EMG
  - 4- : Posição do modo do mecanismo no momento da EMG
- Transmita o código "59" da Jig RCU uma vez mais. O Display mostra a informação detalhada EMG < 2 > na forma de "\* 5 : \* 6 : \* 7."
  - \* 5 : Tipo da fita cassete em uso < 1 >.
  - \* 6 : Posição do carretel da fita cassete em uso.
  - \* 7 : Tipo da fita cassete em uso < 2 > (área do carretel)
- Transmita o código "59" da Jig RCU uma vez mais para resetar o display.

### Notas:

- No modelo OSD, todas as informações de EMG são mostradas transmitindo uma só vez código da Jig RCU.
- Para o conteúdo da EMG, veja "1.7.3 Descrição da EMG."
- Para a informação detalhada EMG < 1 >, veja "1.7.4 Informação detalhada EMG < 1 >."
- Para a informação detalhada EMG < 2 >, veja "1.7.5 Informação detalhada EMG < 2 >."

### 1.7.2 Limpando o histórico de EMG

- Exiba o histórico de EMG.
- Transmita o código "36" da Jig RCU.
- Reset o display EMG.

### 1.7.3 Conteúdo do aviso de falhas “EMG”

**Nota:** O conteúdo “E08/E09” são para os modelos com Cilindro Dinâmico “Dynamic Drum (DD)”.

DISPLAY	CONTEÚDO	CAUSA
E01: Carregamento EMG	Quando o mecanismo não pode ser alterado de nenhum modo e o motor girou por mais de 4 segundos, é detectado (E:01) e o aparelho vai para "standby"	1. O mecanismo travou durante a transição 2. O mecanismo travou no final do carregamento quando a chave de modo detectou erro durante a transição 3. A fonte não alimentou o circuito de carregamento.
E02: Descarregamento	Quando o mecanismo não pode ser mudado de nenhum modo e o motor girou por mais de 4 segundos, é detectado a falha E:02 e o aparelho vai para "standby"	1. O mecanismo travou durante a transição. 2. O mecanismo travou no descarregamento quando a chave de modo detectou erro durante a transição 3. A fonte não alimentou o circuito de carregamento
E03: Pulso do carretel "Recolhimento"	Quando o sensor do carretel não gera pulso por mais de 4 segundos é identificado (E:03), o rolo pressor é afastado e a fonte de alimentação vai para "standby". Porém o carretel não atua do mesmo modo quando o aparelho está nos modos STILL/SLOW.	1. O pulso do carretel de recolhimento não é gerado no bobinamento nos modos (PLAY/ FWD SEARCH/FF, etc) porque: 1) A engrenagem de transmissão não acoplou com o carretel de recolhimento 2) a engrenagem de transmissão acoplou com o carretel de recolhimento, mas é incapaz de girar devido a carga mecânica muito grande 3) O sensor do carretel recolhimento não produz o pulso de FG 2. O pulso do carretel suprimimento não é gerado no rebobinamento nos modos de transporte (REV, Search, REW, etc) 1) A engrenagem de transmissão não acoplou com o carretel de suprimimento 2) A engrenagem de transmissão acoplou com o carretel de suprimimento, mas é incapaz de girar devido a carga mecânica muito grande 3) O sensor do carretel suprimimento não produz o pulso de FG 3. Falta alimentação para os sensores do carretel
E04: FG do Cilindro	Quando o pulso FG do cilindro estiver ausente por mais de 3 segundos será indentificado o (E:04), o rolo pressor é afastado e a fonte de alimentação vai para "standby"	1. O cilindro não pode partir ou para durante a rotação devido a uma carga muito grande da fita, porque: 1) A tensão da fita é muito alta 2) A fita está danificada ou um objeto estranho ( graxa, etc), aderiu à fita 2. O pulso FG do cilindro não chegou ao SYSCON (microprocessador) porque: 1) O caminho do sinal está interrompido 2) O gerador de pulso FG (dispositivo hall) do cilindro está defeituoso 3. A tensão de controle do cilindro (DRUM CTL V) não é fornecida para o motor do cilindro. 4. A fonte não fornece tensão para o cilindro
E05: Ejeção do Cassete	Quando a operação de ejeção não é concluída em 3 segundos depois da partida, é identificado (E:05), o rolo pressor é afastado e a fonte de alimentação vai para "standby". Quando a operação de inserção do cassete não é concluída em 3 segundos depois da partida, o cassete é ejetado e é identificado (E:05) o rolo pressor é afastado e a fonte de alimentação vai para "standby" imediatamente	1. O cassete não pode ser ejetado devido uma falha no acionamento do compartimento cassete 2. Quando aumenta a carga no compartimento cassete durante a ejeção, o motor de carregamento é desligado devido a falta de potência do "drive". Fatores de carga do compartimento: Temperatura ambiente (baixa temperatura, etc), uso do mecanismo ou falha 3. A chave sensora de fim de ejeção não está funcionando normalmente. 4. A voltagem do "drive" do motor de carregamento está mais baixa que a especificada ou não há alimentação para o motor. 5. Quando o usuário forçou a ejeção do cassete, ou colocou um objeto estranho através do compartimento cassete.
E06: FG do Capstan FG	Quando o pulso FG, capstan não é gerado por mais de 1 segundo, é detectado (E:06), o rolo pressor é afastado e a fonte de alimentação vai para "standby". Entretanto isto não é detectado quando nos modos STILL, SLOW, FF, REW	1. O capstan não pode partir devido a uma carga muito grande no carregamento da fita, porque: 1) Tensão muito alta na fita ( mecânica travada): 2) A fita está danificada ou um objeto estranho (graxa, etc,) aderiu a fita (ocorrência de fita emaranhada) 2. O pulso FG do capstan FG não chega ao SYSCON (microprocessador) porque: 1) O caminho do sinal está interrompido 2) O gerador de pulso FG (dispositivo MR) do cilindro está defeituoso 3. A tensão de controle do cilindro (Capstan CTL V) não é fornecida para o motor 4. A fonte não fornece tensão para o motor do capstan
E07: Fonte em curto-circuito	Quando ocorre um curto-circuito na fonte de alimentação para o terra por mais de 5 segundos, é detectado (E:07), todos os motores param e a fonte vai para "standby"	1. A fonte 5V está em curto com o "GND" 2. A fonte 12V está em curto com o "GND"
E08: Inicialização DD (Sensor de posição absoluta) EMG	Quando ocorre um curto-circuito na fonte de alimentação para o terra por mais de 5 segundos, é detectado (E:08), o motor de inclinação para e a fonte vai para "standby"	1. O sensor de posição está defeituoso ou mau contato de solda 2. O resistor de pull-up do sensor está defeituoso ( ou mau contato de solda) 3. Mau contato ou falta de solda nos terminais do conector ( no painel) do sensor 4. Os dados do sensor não estão disponíveis no microprocessador SYSCON
E:09 FG do cilindro dinâmico "DD"	Quando os pulsos FG do "DD" não são gerados dentro de 2,5 segundos, é identificado E:09 o motor para, e a fonte de alimentação vai para "standby"	1. O sensor de FG está defeituoso ( ou mau contato de solda) 2. O resistor do sensor está defeituoso ou mau contato de solda 3. Mau contato ou falha de solda nos pinos do conector do painel do sensor FG 4. Não há fornecimento de alimentação para o sensor ( falha de conexão ou soldagem) 5. O pulso de FG não chega ao microprocessador "System Controller- SYSCON" 6. O motor de inclinação está defeituoso ( ou mau contato) 7. Não há alimentação para o drive do motor de inclinação ( falha de conexão ou mau contato) 8. O driver do motor de inclinação está danificado 9. Não ocorre auto recuperação do "DD" devido desalinhamento
E0A: Pulso do carretel "Supply"	Quando não é gerado o pulso do carretel "suprimento" por mais de 10 segundos, é identificado [E:0A] e o cassete é ejetado mas a fonte de alimentação não vai para "sandy". Note porém que isto não é detectado nos modos SLOW/ STILL.	1. O pulso do carretel recolhimento não é gerado no rebobinamento nos modos (PLAY/FWD SEARCH/FF etc.) porque: 1) "PLAY/FWD" ou "SEARCH/FF" é iniciado enquanto a fita está na metade. 2) Um fator mecânico causou fita solta dentro ou fora do cassete do lado do carretel "suprimento". Neste caso, o carretel "suprimento" não girará até que a fita seja rebobinada pelo "FWD"; 3) A saída do sinal FG. do carretel "suprimento" não está presente. 2. O pulso do carretel suprimento não é gerado no rebobinamento nos modos (REV/ SEARCH/REW, etc) 1) "REV SEARCH/REW" é iniciado quando a fita está no meio. 2) Um fator mecânico causou fita solta dentro ou fora do cassete do lado do carretel "recolhimento". Neste caso, o carretel "recolhimento" não girará até que a fita seja rebobinada pelo "REV"; 3) A saída do sinal FG. do carretel "recolhimento" não está presente. 3. Não existe alimentação para o sensor do carretel.
EC1 ou EU1: Indicação de obstrução da cabeça	Pressupondo a presença dos pulsos de controle no modo PLAY o valor obtido pela soma de dois canais VFM (sem levar em conta a saída A.FM) permanecendo abaixo de certo nível por mais de 10 segundos é identificado [E:U1] e este é gravado no histórico. Durante o período que o problema é detectado, o FDP e o OSD repetem 3 segundos de aviso e 7 segundos de ruído na imagem alternadamente. Código "E:C1" ou "E:U1" no display e U:01 no "OSD" : " Tente uma fita de limpeza." A indicação de cabeçote sujo é resetada quando o sinal acima exceder o nível por mais de 2 segundos ou mudar para outro modo diferente de PLAY.	

Tabela 1-7-3a

### 1.7.4 Informação detalhada EMG < 1 >

O status (modo de operação elétrico) do Vídeo-cassete e o estado do mecanismo (modo de operação do mecanismo / informação do sensor) na EMG mais recente pode ser confirmado baseado na a informação detalhada EMG < 1 >.

#### Exibição no Display/OSD

- \* 1 : \* 2 : 34
- \* 1 : Modo de operação da unidade no momento da EMG
- \* 2 : Modo de operação do mecanismo no momento da EMG
- 3- : Informação do sensor do mecanismo no momento da EMG
- 4- : Posição do modo do mecanismo no momento da EMG

Nota:

- Para informação detalhada EMG < 1 >, o conteúdo do código mostrado no display (ou OSD) diferem dependendo do microprocessador de controle do sistema (IC3001) do vídeo-cassete. As tabelas mostradas a seguir, correspondem ao microprocessador com código que começa com 2 letras.

#### \* 1 : Modo de operação da Unidade

[Tabela comum para MN \*, HD \* e M3 \*]

Display	MN*/M3*	HD*	Modo de Operação do Mecanismo
00	-	-	Mecanismo está sendo Inicializado.
01	00	-	STOP sem, pressão do rolo pressor (ou fita presente em P.OFF)
02	01	-	STOP com pressão do rolo pressor.
03	-	-	POWER OFF como resultado de EMG
04	04	-	PLAY
0C	0E	-	REC
10	11	-	Fita Ejetada.
20	22	-	FF
21	-	-	Fita totalmente carregada, sensor START ON, FF curto
22	-	-	Identificação da fita; Avanço com imagem antes da transição para FF (velocidade SPx7)
24	26	-	Avanço c\ Imagem (velocidade variável) incluindo velocidade 2x
2C	2E	-	INSERT REC
40	43	-	REW
42	-	-	Identificação da fita; Retrocesso com imagem antes da transição para REW (Velocidade SPx7)
44	47	-	Retrocesso com Imagem (velocidade variável)
4C	4C	-	AUDIO DUB
6C	6E	-	INSERT REC (VIDEO + AUDIO)
84	84	-	FWD STILL / SLOW
85	85	-	REV STILL / SLOW
8C	8F	-	REC PAUSE
8D	-	-	Espaçamento para trás
8E	-	-	Espaçamento para frente (Modo de transporte c\ função BEST )
AC	AF	-	INSERT REC PAUSE
AD	-	-	INSERT REC espaçamento para trás
CC	CD	-	AUDIO DUB PAUSE
CD	-	-	AUDIO DUB espaçamento para trás
EC	EF	-	INSERT REC (VIDEO + AUDIO) PAUSE
ED	-	-	INSERT REC (VIDEO + AUDIO) espaçamento para trás

### \* 2 : Modo de operação de mecanismo

[Tabela comum para MN \* e M3 \*]

Display	MN*	M3*	Modos de operação do mecanismo
00	00	-	Comando standby (Status sem executar comando)
02	02	-	POWER OFF pela ocorrência de EMG
04	04	-	Movendo para posição adjacente na direção de carregamento.
06	06	-	Movendo para posição adjacente na direção de descarregamento.
08	08	-	Ejeção da fita sendo executada / Ejeção do alojamento cassete sendo executada.
-	0A	-	Transição de modo para Stop com o fim da ejeção da fita
0A	0C	-	Inserção da fita sendo executada.
0C	0E	-	Fita sendo Carregada.
0E	10	-	Fita sendo descarregada.
10	12	-	Transição de modo para Stop com rolo pressor com compressão.
12	14	-	Transição de modo para Stop com rolo pressor sem compressão.
14	16	-	Transição de modo para Stop com rolo pressor com compressão. Como resultado do Power Off
16	18	-	Transição de modo para Stop com rolo pressor sem compressão. Como resultado do Power On.
18	1A	-	Transição de modo para PLAY
1A	1C	-	Transição de modo para FWD SEARCH
1C	1E	-	Transição de modo para REC
1E	20	-	Transição de modo para FWD STILL / SLOW
20	22	-	Transição de modo para REV STILL / SLOW
22	24	-	Transição de modo para REV SEARCH
24	26	-	Transição de modo FF / REW para STOP
26	28	-	Transição de modo para FF
28	2A	-	Transição de modo para REW
2A	2C	-	4 seg. de REV como resultado do sensor END indo p/ ON no carreg.
2C	2E	-	FF/REV curto, como resultado do sensor END indo p/ ON no descarreg.
2E	30	-	Posição do Mecanismo sendo corrigida devido à avanço.
80	80	-	Mecanismo na posição inicial.

[Tabela de HD \*]

Display	Modos de operação do mecanismo
00	STOP sem pressão no rolo pressor.
01	STOP com pressão no rolo pressor.
02	U/L STOP (ou fita sendo carregada)
04	PLAY
05	PLAY (reprodução com velocidade x1 usando JOG)
0E	REC
11	Fita ejeta.
22	FF
26	FWD SEARCH (velocidade variável) incluindo velocidade 2x
2E	INSERT REC
43	REW
47	REV SEARCH
4C	AUDIO DUB
6E	INSERT REC (VIDEO + AUDIO)
84	FWD STILL/SLOW
85	REV STILL/SLOW
8F	REC PAUSE
AF	INSERT REC PAUSE
C7	REV SEARCH (reprodução para trás com velocidade x1 usando JOG)
CD	AUDIO DUB PAUSE
EF	INSERT REC (VIDEO + AUDIO) PAUSE
F0	Mecanismo sendo inicializado.
F1	POWER OFF como resultado de EMG
F2	Fita sendo inserida.
F3	Fita sendo ejeta.
F4	Transição de STOP com pressão no rolo pressor para STOP sem pressão no rolo pressor.
F5	Transição de STOP com pressão no rolo pressor para PLAY
F6	Transição de STOP com pressão no rolo pressor para REC
F7	Deteção do tipo de fita; SEARCH antes de FF/REW ser executado.
F8	Fita sendo descarregada.
F9	Transição de STOP sem pressão no rolo pressor para STOP com pressão no rolo pressor.
FA	Transição de STOP sem pressão no rolo pressor para FF/REW
FB	Transição de STOP sem pressão no rolo pressor para REC.P (T.REC,etc.)
FC	Transição de STOP sem pressão no rolo pressor para SEARCH de detecção de tipo de fita.
FD	REV curto sendo executado após sensor END ter ido à ON no descarreg.
FE	Diminuição de tensão sendo executada após o carregamento da fita (STOP com pressão no rolo pressor).

### 3- : Informação do sensor do Mecanismo

[Tabela comum para MN \*, HD \* e M3 \*]

Display	Informação do sensor do Mecanismo				
	MN* / HD* S-VHS SW	M3* SW CASS	Chave de prot. REC	Start sensor	End sensor
0-	VHS	Inserção da Fita	S/ Lingueta	ON	ON
1-	VHS	Inserção da Fita	S/ Lingueta	ON	OFF
2-	VHS	Inserção da Fita	S/ Lingueta	OFF	ON
3-	VHS	Inserção da Fita	S/ Lingueta	OFF	OFF
4-	VHS	Inserção da Fita	C/ Lingueta	ON	ON
5-	VHS	Inserção da Fita	C/ Lingueta	ON	OFF
6-	VHS	Inserção da Fita	C/ Lingueta	OFF	ON
7-	VHS	Inserção da Fita	C/ Lingueta	OFF	OFF
8-	S-VHS	Inserção da Fita	S/ Lingueta	ON	ON
9-	S-VHS	Inserção da Fita	S/ Lingueta	ON	OFF
A-	S-VHS	Inserção da Fita	S/ Lingueta	OFF	ON
B-	S-VHS	Inserção da Fita	S/ Lingueta	OFF	OFF
C-	S-VHS	Inserção da Fita	C/ Lingueta	ON	ON
D-	S-VHS	Inserção da Fita	C/ Lingueta	ON	OFF
E-	S-VHS	Inserção da Fita	C/ Lingueta	OFF	ON
F-	S-VHS	Inserção da Fita	C/ Lingueta	OFF	OFF

### 4- : Posição de modo do mecanismo

[Tabela comum para MN \*, HD \* e M3 \*]

Display			Posição de modo do Mecanismo
MN*	HD*	M3*	
-0	-7	-	Valor Inicial.
-1	-0	-	Posição EJECT.
-	-	-0	Posição EJECT (modo de acionamento do aloj. cassete).
-2	-7	-	Alojamento operando.
-	-	-1	Entre EJECT e U / L STOP.
-3	-1	-2	Posição U / L STOP.
-	-	-3	Posição do acionador do braço guia.
-4	-7	-4	Fita sendo carregada/descarreg. (Quando base do poste está localizada na posição frontal bem ao lado do cilindro).
-5	-2	-5	Fita sendo carregada/descarreg. (Quando base do poste está localizado na posição traseira bem ao lado do cilindro).
-6	-7	-6	Posição comprimida da base do poste.
-7	-3	-F	Posição FF / REW.
-8	-7	-F	Entre FF / REW e STOP com compressão do rolo pressor.
-9	-4	-F	STOP sem compressão do rolo pressor.
-A	-7	-E	Entre STOP e REV sem compressão do rolo pressor.
-B	-5	-	Posição REV (REV STILL / SLOW).
-	-	-D	Posição REV.
-	-	-C	Entre REV e REV STILL / SLOW.
-	-	-B	Posição REV STILL / SLOW.
-C	-7	-	Entre REV e FWD.
-	-	-A	Entre REV STILL / SLOW e FWD STILL / SLOW.
-D	-6	-	Posição FWD (FWD STILL / SLOW).
-	-	-9	Posição FWD STILL / SLOW.
-E	-7	-	Entre FWD e PLAY.
-	-	-8	Entre FWD STILL / SLOW e PLAY.
-F	-6	-7	Posição PLAY.

#### Nota:

- No caso do microprocessador "HD \*\*", como o Display mostra sempre "-7" a qualquer posição intermediária entre modos, a posição de EMG às vezes pode não ser localizada.

#### 1.7.5 Informação detalhada EMG < 2 >

O tipo da fita cassete e a posição do carretel da fita podem ser confirmados baseados na Informação detalhada EMG < 2 >.

[Display/OSD]

\*5 : \*6 : \*7

\* 5 : Tipo da fita cassete em uso < 1 > .

\* 6 : Posição do carretel da fita cassete em uso.

\* 7 : Tipo da fita cassete em uso < 2 > (área do Carretel)

#### Nota:

- Informação detalhada EMG < 2 > é a informação de referência armazenada, usando a função de detecção de fita restante. Como resultado, pode não identificar a fita cassete corretamente quando uma fita cassete especial é usada ou quando a fita tem densidades variáveis.

#### \* 5 : Tipo da fita cassete < 1 >

Display	Cassette tape type <1>
00	Tipo de fita não identificado.
16	Carretel grande/pequeno (T-0 a T-15/T-130 a T-210) não classificado.
82	Carretel pequeno, fita grossa (T-120) identificada/fita fina (T-140) identif.
84	Carretel grande (T-0 a T-60) identificado.
92	Carretel pequeno, fita grossa (T-130) identific./fita fina (T-160 a T-210) identific.
93	Carretel pequeno, fita grossa/cassete C (T-0 a T-100/cassete C) não classif.
C3	Carretel pequeno, fita grossa/cassete C (T-0 a T-100/cassete C) sendo classif.
D3	Carretel pequeno, fita grossa/cassete C (T-0 a T-100/cassete C) sendo classif.
E1	Cassete C, Fita grossa (TC-10 a TC-20) identificada.
E2	Carretel pequeno, fita grossa (T-0 a T-100) identificada.
E9	Cassete C, fita fina (TC-30 a TC-40) identificada.
F1	Cassete C, fita grossa/fina (TC-10 a TC-40) não classificada.

#### Notas:

- A fita Cassete tipo < 1 > é identificada algumas vezes durante modo de transição, e a contagem de identificação é variável dependendo do tipo de fita cassete. Se uma EMG acontece no meio de identificação, o tipo de fita cassete pode não ser identificado.
- Se outro valor que não aqueles listados na tabela anterior é exibido, o tipo de fita cassete não foi identificado.

#### \* 6 : Posição do Carretel da Fita Cassete

A Posição do Carretel da Fita Cassete da EMG é exibida pela divisão a fita inteira (desde o princípio até o fim) em 22 seções que usam um número Hexa de "00" a "15."

"00" : Fim do rebobinamento

"15" : Início do rebobinamento

"FF ou--" : Posição da fita não identificada

#### \* 7 : tipo de fita cassete < 2 > (área do carretel)

Display	Cassette tape type <2>
00	Tipo de cassete não identificado.
07	Carretel pequeno, fita grossa T-5
08 - 0E	Cassete C, fita grossa TC-10
09 - 15	Cassete C, fita grossa TC-20P
0A - 0B	Carretel pequeno, fita grossa T-20
0A - 16	Cassete C, fita fina TC-30
0A - 16	Cassete C, fita fina TC-40
0D - 0F	Carretel pequeno, fita grossa T-40
11 - 14	Carretel pequeno, fita grossa T-60
15 - 18	Carretel pequeno, fita grossa T-80 / DF-160
17 - 1A	Carretel pequeno, fita grossa T-90 / DF-180
19 - 1D	Carretel pequeno, fita grossa T-100
1D - 21	Carretel pequeno, fita grossa T-120 / DF-240
1E - 1F	Carretel pequeno, fita fina T-140
1F - 23	Carretel pequeno, fita grossa T-130
21 - 23	Carretel pequeno, fita fina T-160
21 - 23	Carretel pequeno, fita fina T-168
22 - 24	Carretel pequeno, fita fina DF-300
22 - 24	Carretel pequeno, fita fina T-180 / DF-360
22 - 24	Carretel pequeno, fita fina T-210 / DF-420
22 - 23	Carretel Grande T-5
23 - 24	Carretel Grande T-10
25 - 26	Carretel Grande T-20
27 - 29	Carretel Grande T-30
29 - 2B	Carretel Grande T-40
2D - 2F	Carretel Grande T-60

#### Nota:

- Os valores do tipo de fita cassete < 2 > na tabela anterior são valores típicos com fitas cassete representativas.



## SEÇÃO 2 AJUSTE DE MECANISMO

### 2.1 Antes de começar os ajustes e os reparos

#### 2.1.1 Precauções

- (1) Desconecte o videocassete da rede antes de proceder à soldagem.
- (2) Evite provocar tensão nos cabos quando estiver soltando ou colocando os conectores.
- (3) Não manuseie aleatoriamente as peças sem identificar onde está o problema.
- (4) Pratique o suficiente para não danificar as tavas, etc, durante a manutenção.
- (5) Quando estiver montando o Conjunto do painel frontal, certifique-se que o acionador da porta do cassete esteja na posição abaixada, antes da montagem.
- (6) Quando usando a Jig RCU - Remoto de Serviço é necessário que o vídeo-cassete esteja no modo Jig RCU (modo onde os códigos de serviço podem ser recebidos pelo vídeo-cassete). (Veja seção 1. Desmontagem)

#### 2.1.2 Verificando as Operações Mecânicas apropriadas

Entre no Modo de Serviço do Mecanismo quando você quiser operar o mecanismo, sem a fita.

#### 2.1.3 Remoção manual de uma fita

##### Em caso de falhas elétricas

Se você não pode remover a fita cassete que está carregada por motivo de uma falha elétrica, remova-a manualmente executando os seguintes passos.

- (1) Desconecte o aparelho da rede elétrica.
- (2) Veja o procedimento de desmontagem e faça a desmontagem das principais partes, antes de remover o cilindro.
- (3) Descarregue as bases dos postes manualmente girando o motor de carregamento do mecanismo na direção da frente do aparelho. Então, segure a fita com a mão mantendo longe de graxa. (Veja Fig. 2-1-3a)
- (4) Leve a base do poste (no lado "suprimento" ou "recolhimento") ao ponto de repouso, na posição onde ele fica escondido atrás da fita cassete.
- (5) Mova a guia superior na direção do cilindro e ao mesmo tempo segure a alça (A) do suporte que segura a guia superior. Da mesma forma segure abaixada a peça (B) e remova a guia superior. A seção (C) do guia superior fica abaixo da tampa cassete. Remova o guia superior pressionando do conjunto para baixo. (Veja Fig. 2- 1-2)
- (6) Remova a fita cassete segurando a fita solta e a tampa da fita cassete.
- (7) Enrole a fita girando um dos carretéis pelo lado de baixo da fita cassete. Isto completa a retirada da fita.

##### Nota:

- Para o procedimento de desmontagem das partes principais e detalhes das precauções a serem tomadas, veja " Seção 1 Desmontagem".

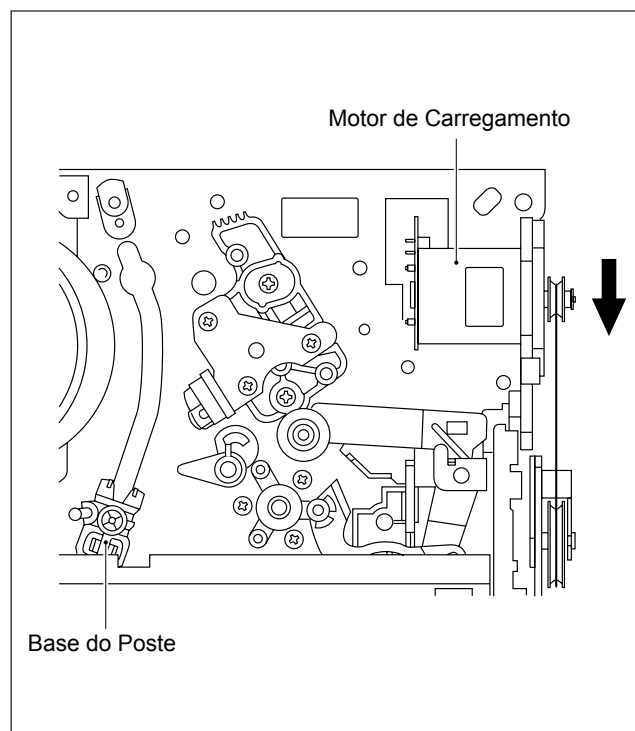


Fig. 2-1-3a

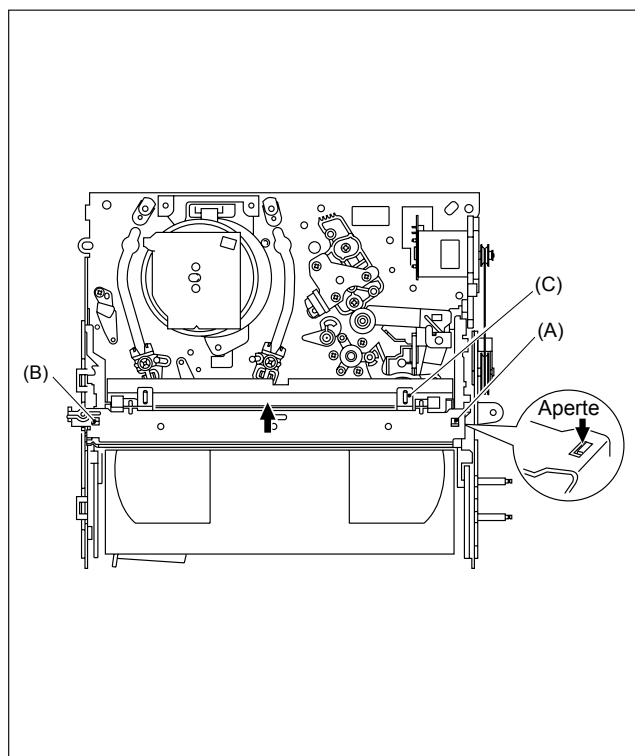


Fig. 2-1-3b

2. Em caso de falha mecânica

Se você não pode remover a fita cassete que está travada por causa de alguma falha mecânica, remova-a manualmente seguindo estes passos.

- (1) Desconecte o cabo de força da rede e remova a tampa superior e outras partes até que o mecanismo esteja visível (Veja seção 1. Desmontagem).
- (2) Enquanto mantém o braço tensor do mecanismo livre de tensão, puxe a fita da base do poste para fora do trilho guia (no lado “suprimento” ou “recolhimento”) (Veja Fig. 2-1-3c).
- (3) Remova a mola do rolo pressor do gancho da alavanca tensora, separando-o da fita (Veja Fig. 2-1-3d)
- (4) Do mesmo modo mostrado nas instruções no item ocorrência de falha elétrica em 2.1.3-1 (5), remova o guia superior.
- (5) Levante a tampa da fita cassete. Mantendo-a levantada, retire a fita cassete do suporte do cassete.
- (6) Suspenda o rolo pressor, coloque a mola novamente no gancho e enrole a fita solta novamente no cassete.

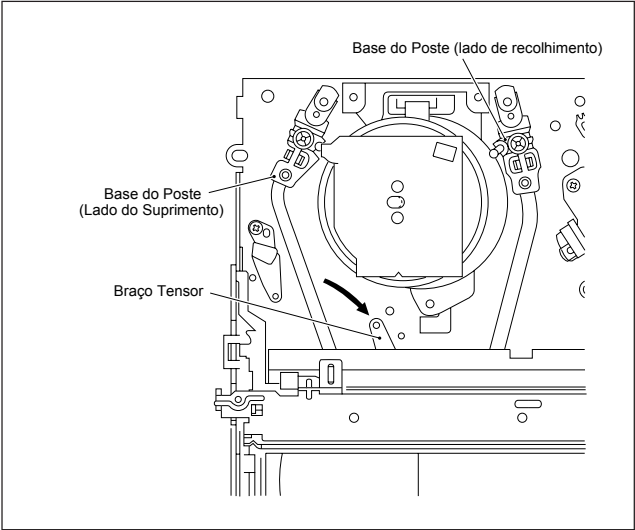


Fig. 2-1-3c

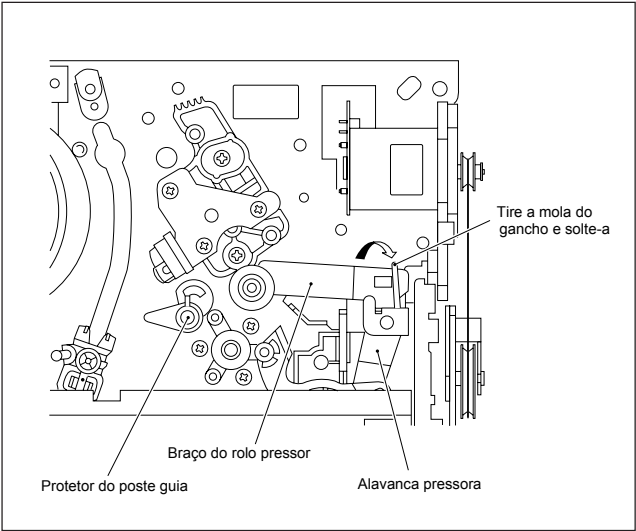


Fig. 2-1-3d

2.1.4 Jigs e ferramentas necessárias para ajuste

Chave de ajuste de poste	Chave de ajuste cabeça CTL	Medidor de torque
Cassete medidor de tensão	Jig RCU-Remoto de Serviço	
Fita de ajuste (Padrão de barras SP- NTSC)	Fita de ajuste (Padrão de barras EP- NTSC)	



## 2.1.5 Manutenção e inspeção

### 1. Localização das partes mecânicas principais

Neste capítulo, são descritos dois tipos de mecanismo, o Standard e o de alta velocidade nos modos FF/REW.

É possível distinguir entre estes dois tipos de mecanismo pelos seus diâmetros das polias do capstan.

O diâmetro da polia do Capstan para o tipo standard é aprox. 32 mm.

O diâmetro da polia do Capstan para o mecanismo de alta velocidade de FF/REW é aprox. 43 mm.

Para informação sobre diferenças das peças usada nos dois tipos de mecanismo, por favor veja o item “Substituição de partes principais.”

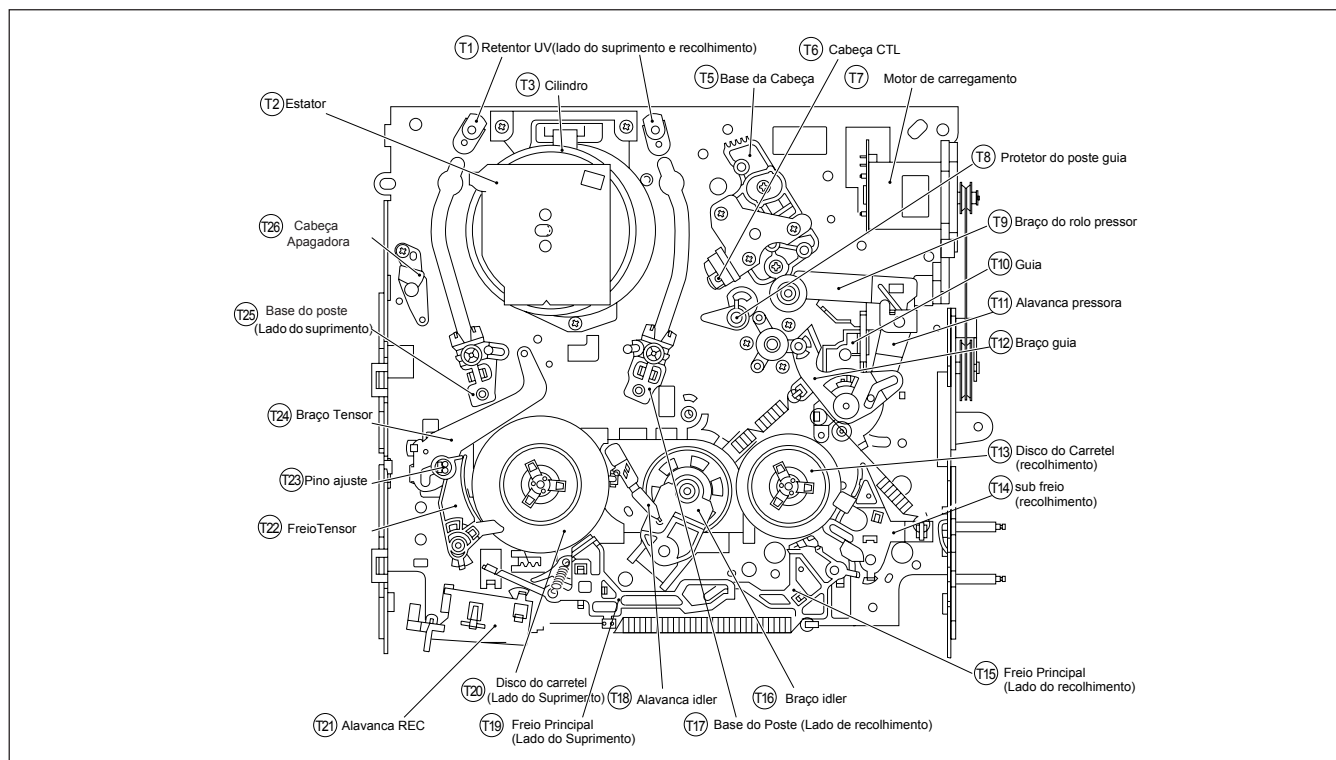


Fig. 2-1-5a Vista superior do mecanismo

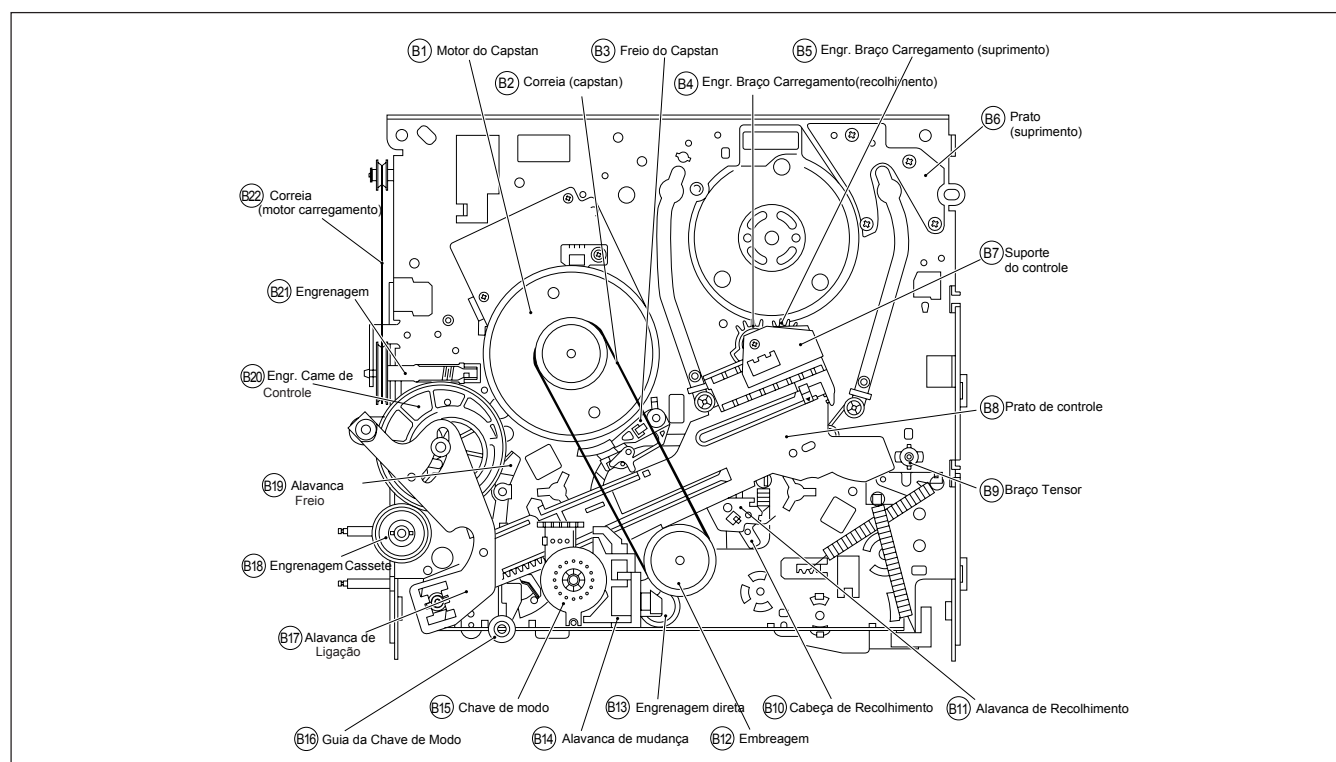
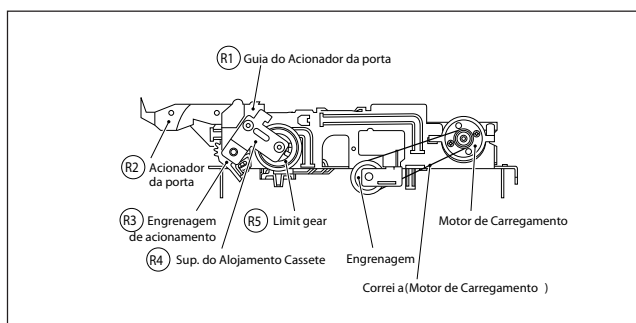
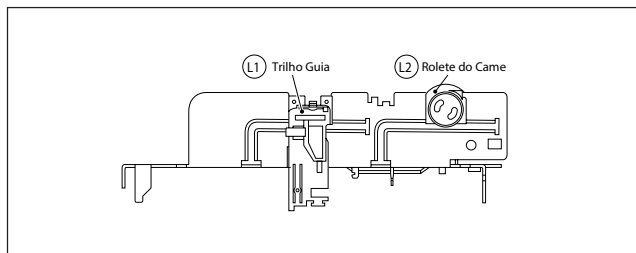


Fig. 2-1-5b Vista inferior do mecanismo



## 2. Limpeza

A limpeza regular do sistema de transporte e peças é desejável mas praticamente é impossível. A limpeza deve ser feita sempre que o aparelho for deixado na assistência técnica para manutenção.

Quando a cabeça de vídeo, o guia da fita e a escova estão sujas, a imagem pode ficar pobre ou até mesmo desaparecer ou ainda, resultar em um possível dano a fita.

- (1) Na limpeza do cilindro superior (especialmente a cabeça de vídeo), molhe um pedaço de tecido com álcool, e segure-o com os dedos sobre o cilindro superior, gire então o cilindro no sentido anti-horário.

**Nota:** Nunca limpe o cilindro no sentido vertical (movimentos para cima e para baixo), pois isto pode causar danos as cabeças de vídeo.

- (2) Para limpar as peças do transporte de fita e outros sistemas além do cilindro, use um tecido embebido com álcool.

- (3) Depois de limpar, faça verificação nas peças para ver se estão completamente secas antes de usar uma fita.

## 3. Lubrificação

Geralmente não é necessário repor periodicamente o óleo ou a graxa. Aplique esses produtos somente em caso de substituição de peças que necessitam de lubrificação.

**Nota:** Veja o diagrama Montagem do Mecanismo para saber onde são os pontos de lubrificação e qual o tipo de lubrificante a ser usado.

## 4. Sugestões de cronograma de serviço dos componentes principais

A seguinte tabela sugere os períodos de tempo em que é conveniente proceder a medidas de limpeza, lubrificação e substituição de componentes. Na prática, os períodos indicados poderão variar de acordo com o ambiente e as condições de uso. Contudo, os referidos componentes deverão ser inspecionados toda vez que o aparelho for entregue no serviço de assistência técnica para conserto e for constatada a necessidade destas operações de manutenção. Note que as peças de borracha podem se deformar com o tempo, mesmo em caso de não uso do aparelho.

Sistema	Nome da peça	Horas de Operação	
		~1000H	~2000H
Transporte da Fita	Cilindro Superior	★○	○
	Cabeça CTL	★○	★○
	Cilindro Inferior	★	★○
	Braço do Rolo Pressor	★	★○
	Cabeça Apagadora	★	★
	Braço tensor	★	★
	Motor do Capstan (Eixo)	★	★
	Braço Guia	★	★
Acionamento	Motor do Capstan		○
	Freio do Capstan		○
	Freio Principal		○
	Correia (Capstan)	○	○
	Correia (Motor Carregamento)		○
	Motor de Carregamento		○
	Embreagem		○
	Engrenagem		○
	Prato de Controle		○
Outros	Escova	★○	★○
	Freio Tensor	○	○
	Chave de Modo		○

★ : Limpeza

○ : Inspeção ou troca, se necessário

## 5. Tabela de procedimento de desmontagem

A tabela seguinte indica a ordem na qual partes são removidas para substituição. Para substituir partes, remova-as na sequência de 1 a 18 como mostrado na tabela. Na instalação, inverta a sequência de desmontagem.

Os símbolos e números que precedem o nome da peça representam os números da tabela "Localização das principais partes mecânicas". Também, as letras "T", "B", e "T/B" à direita de cada nome de peça mostra que a peça em particular é desmontada pela frente "T", pela parte de trás "B", ou de ambos os lados do mecanismo "T/B", respectivamente.

Símbolos e Números	Símbolos e Números		Frente (T)/Traseira (B) Mecanismo	Número de passos de remoção	L1	L2	R4	R1	—	—	R3	—	T9	T12	T11	T1	B15	B12	B14	B13	—	B17	B21	B7	B8	B5	B4	B11	T14	T15	T13	T22	T24	T18	B19
	Peças removidas	(Itens de referência) Peças substitutas																																	
L1	2.2.3	Trilho Guia	T	1																															
L2	2.2.3	Roleta Came	T	1																															
R4	2.2.3	Suporte Alojamento Cassete	T	1																															
R1	2.2.3	Guia do Acionador da Porta	T	2			1																												
R2	2.2.3	Acionador da Porta	T	3			1	2																											
—	2.2.3	Engrenagem	T	3			1	2																											
R5	2.2.3	Engrenagem Limite	T	3			1	2																											
—	2.2.3	Suporte do Cassete	T	6	1	2	3	4	5																										
R3	2.2.3	Engrenagem acionadora	T	4			1	2	3																										
—	2.2.3	Braço Acionador	T	8	1	2	3	4	5	6	7																								
T9	2.2.4	Braço Rolo Pressor	T	1																															
T12	2.2.5	Braço Guia	T	1																															
T11	2.2.5	Alavanca Pressora	T	3									1	2																					
T6	2.2.6	Cabeça CTL	T	1																															
T7	2.2.7	Motor de Carregamento	T	1																															
B1	2.2.8	Motor Capstan	T/B	1																															
T1	2.2.9	Suporte UV 2	T	1																															
T17	2.2.9	Base do Poste (recolhimento)	T/B	2												1																			
T25	2.2.9	Base do Poste (suprimento)	T/B	2												1																			
B15	2.2.10	Chave de Modo	B	1																															
B12	2.2.11	Embreagem	B	1																															
B14	2.2.12	Alavanca de Mudança	B	3													1	2																	
B13	2.2.12	Engrenagem Direta	B	4													1	2	3																
—	2.2.12	Engrenagem de Acoplamento	B	5													1	2	3	4															
—	2.2.12	Engrenagem Embreagem	B	6													1	2	3	4	5														
B17	2.2.13	Alavanca de Ligação	B	1																															
B18	2.2.14	Engrenagem Cassete	B	2																			1												
B20	2.2.14	Came de Controle	B	2																			1												
B21	2.2.14	Engrenagem sem-fim	B	1																															
T10	Guia do Lid	T/B	5										1	2	3	4																			
B7	2.2.15	Suporte de Controle 1	B	1																															
B8	2.2.15	Prato de Controle	B	6													1	2	3			4		5											
B5	2.2.16	Eng.Braço Carreg.(suprimento)	B	7													1	2	3			4		5	6										
B4	2.2.16	Eng.BraçoCarreg.(recolhimento)	B	8													1	2	3			4		5	6	7									
—	2.2.16	Eixo Engr. Braço Carregamen.	B	9													1	2	3			4		5	6	7	8								
B11	2.2.17	Alavanca de Recolhimento	T/B	7													1	2	3			4		5	6										
B10	2.2.17	Cabeça Recolhimento	T/B	8													1	2	3			4		5	6			7							
—	2.2.17	Guia do Prato de Controle	T/B	8													1	2	3			4		5	6			7							
B3	2.2.18	Freio do Capstan	T/B	7													1	2	3			4		5	6										
T14	2.2.19	Sub-Freio (Recolhimento)	T/B	15	1	2	3	4	5	6	7	8					9	10	11			12		13	14										
T15	2.2.20	Freio Principal (Recolhimento)	T/B	16	1	2	3	4	5	6	7	8					9	10	11			12		13	14				15						
T19	2.2.20	Freio Principal (Suprimento)	T/B	9	1	2	3	4	5	6	7	8																							
T13	2.2.20	Carretel (Recolhimento)	T/B	16	1	2	3	4	5	6	7	8					9	10	11			12		13	14				15						
T22	2.2.21	Freio Tensor	T/B	9	1	2	3	4	5	6	7	8																							
T20	2.2.21	Carretel (Suprimento)	T/B	10	1	2	3	4	5	6	7	8																					9		
T24	2.2.21	Braço Tensor	T/B	10	1	2	3	4	5	6	7	8																					9		
B9	2.2.21	Braço Tensor	T/B	10	1	2	3	4	5	6	7	8																					9		
T18	2.2.22	Alavanca Idler	T/B	17	1	2	3	4	5	6	7	8					9	10	11			12		13	14						15	16			
T16	2.2.22	Braço Idler	T/B	18	1	2	3	4	5	6	7	8					9	10	11			12		13	14							15	16	17	
B19	-	Alavanca Freio (*1)	T/B	18	1	2	3	4	5	6	7	8					9	10	11			12		13	14				15	16	17				
B16	-	Guia da Chave de Modo	T/B	19	1	2	3	4	5	6	7	8					9	10	11			12		13	14				15	16	17				

**Nota:**

- As partes marcadas com (\*) diferem para os mecanismos (tipo standard ou alta velocidade FF/REW).

\*1 : Usado somente no mecanismo tipo standard.

\*2 : Usado somente no mecanismo tipo alta velocidade FF/REW.

## 2.2 Substituição das partes Principais

### 2.2.1 Antes de começar a desmontar. (Alinhamento de Fase entre as partes mecânicas)

O mecanismo desta unidade é unido pela chave de modo e os circuitos de controle de sistema.

Como o controlador do sistema detecta o estado de operação mecânica através das fases da chave de modo, o mecanismo pode não operar corretamente se peças como a chave de modo, prato de controle, engrenagem do braço de carregamento, came de controle, engrenagem do cassete, engrenagem limite, engrenagem de revezamento e engrenagem de acionamento não estiverem instaladas em sua posição correta.

Para este modelo em especial, não existe um alojamento de cassete, de forma que carregamento e o descarregamento do cassete é realizado pela operação do suporte do cassete.

Este último é acionado por peças como engrenagem acionadora e engrenagem limite. Então, tenha bastante cuidado para manter as fases de todas estas engrenagens alinhadas umas com as outras. (Para informação sobre alinhamento de fase do mecanismo, veja as instruções de como instalar estas respectivas partes.)

Para esta unidade possui um modo de montagem de mecanismo. É necessário entrar neste modo realizar os procedimentos de montagem e desmontagem do mecanismo.

Este modo não é normalmente usado, ajuste-o manualmente quando for requerido.

### 2.2.2 Como entrar no “Modo de Montagem do Mecanismo”

Remova o mecanismo e vire-o de cabeça para baixo. (Veja Seção 1 Desmontagem.) Vire a engrenagem sem-fim para a frente de forma que o furo guia do came de controle fique alinhado com o furo do chassis do mecanismo. Esta posição faz com que o modo de montagem de mecanismo esteja operacional. Tenha certeza que o prato de controle esteja alinhado com a marca E. (Veja Fig.2-2-2a.)

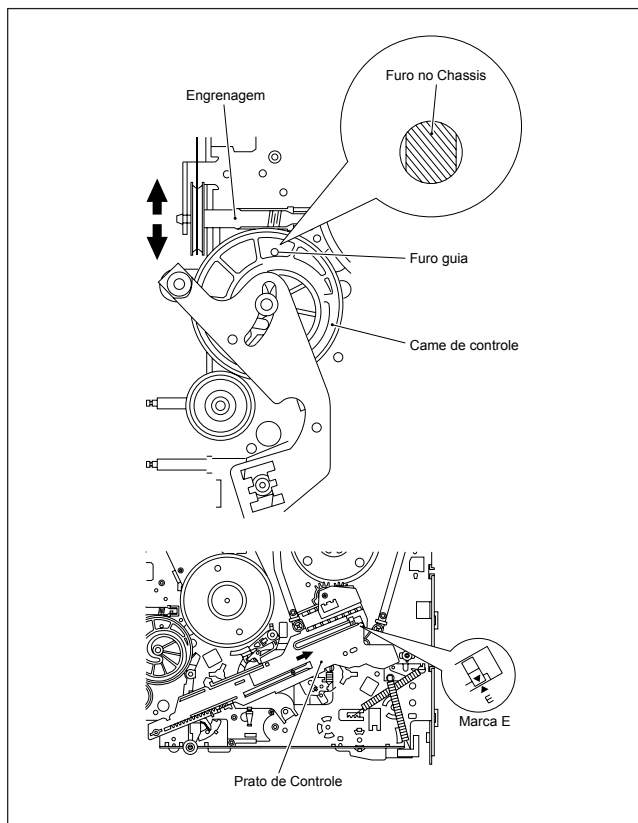


Fig.2-2-2a

### 2.2.3 Suporte do Cassete

#### 1. Como remover

- (1) Remova o trilho guia e o rolete do came. (Veja Fig.2-2-3a.)

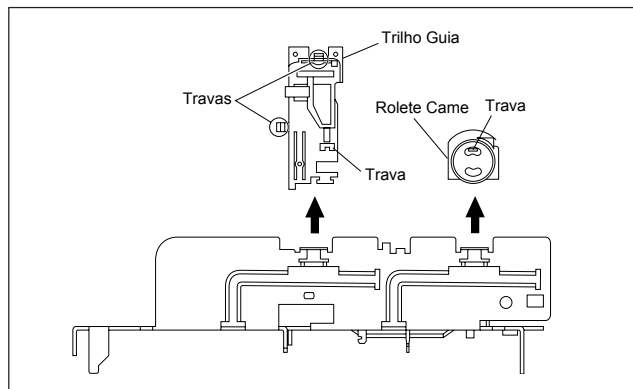


Fig.2-2-3a

- (2) Remova as duas travas e remova o suporte do alojamento cassete. (Veja Fig.2-2-3b.)
- (3) Remova o guia do acionador da porta, a mola (A), o acionador da porta, a engrenagem e a engrenagem limite. (Veja fig. 2-2-3b)

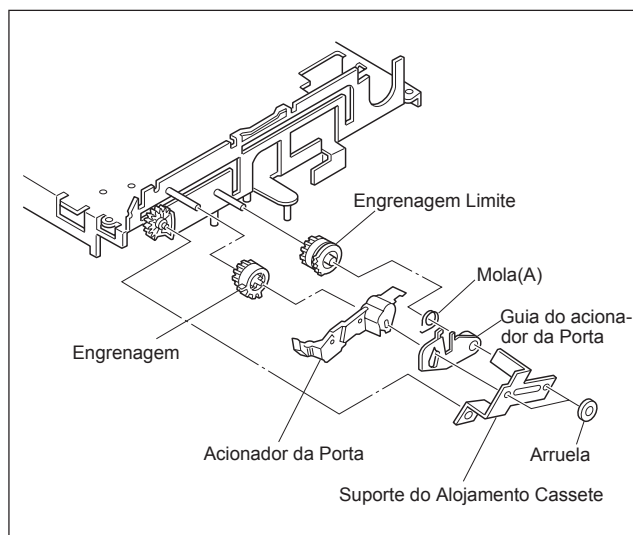


Fig.2-2-3b

- (4) Enquanto movimenta as alavancas trava (R) e (L) do suporte do cassete para a frente, deslize o suporte do cassete até que suas pernas cheguem onde o trilho guia e o rolete do came foram retirados. (Veja Fig.2-2-3c.)

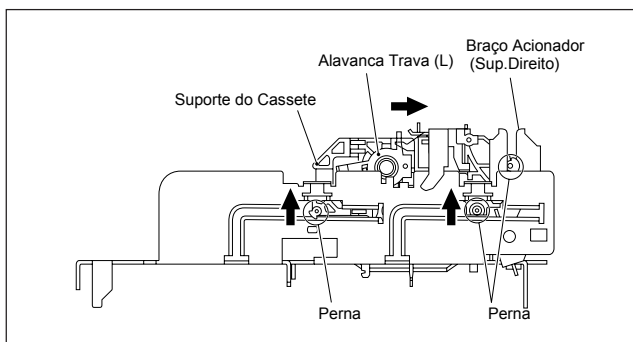


Fig.2-2-3c

- (5) Enquanto segura o lado esquerdo do suporte do cassete, levante-o de forma que as três pernas no lado esquerdo estejam liberadas. Então puxe as pernas (A) e (B) no lado direito para fora do trilho guia e levante também a perna (C). (Veja Fig.2-2-3d e Fig.2-2-3e.)
- (6) Retire a engrenagem de acionamento, e remova o braço de acionamento.

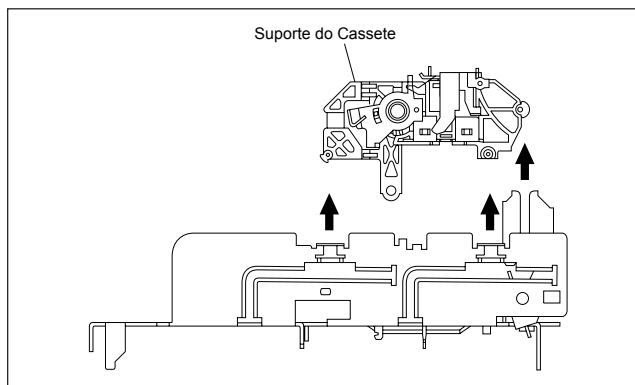


Fig.2-2-3d

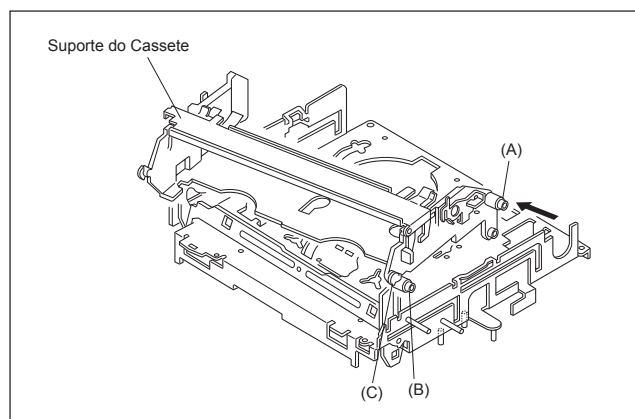


Fig.2-2-3e

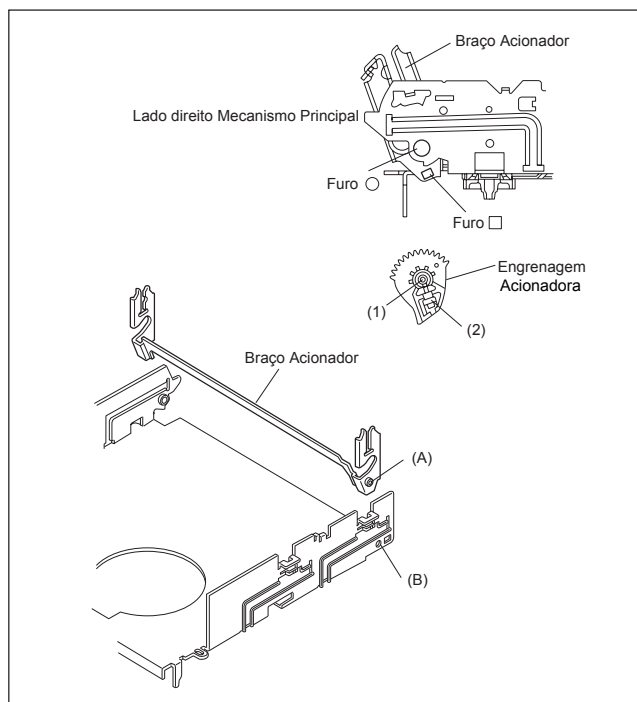


Fig.2-2-3f

## 2. Como Instalar (Fase de alinhamento)

- (1) Insira a seção (A) do braço de acionamento na seção (B) do mecanismo
- (2) Insira a seção (1) da engrenagem de acionamento no furo da seção (2) dentro do furo quadrado do braço de acionamento. (Veja Fig. 2-2-3f)
- (3) Segure o braço de acionamento para cima e encaixe a perna (C) no lado direito do suporte do cassete na fenda. (Veja Fig. 2-2-3g)
- (4) Enquanto movimenta a alavanca (R) do suporte do cassete na direção frontal, coloque as pernas (A) e (B) no trilho (Veja Fig. 2-2-3g).
- (5) Encaixe as três pernas no trilho do lado esquerdo do suporte cassete ao mesmo tempo. (Veja Fig. 2-2-3h)
- (6) Deslize todo conjunto do suporte cassete na direção frontal levando para posição eject.
- (7) Instale a engrenagem limite até que a marca na parte externa da circunferência desta se alinhe com o furo do chassis. (Veja Fig. 2-2-3i)
- (8) Instale de modo que a marca na parte externa de sua circunferência da engrenagem se alinhe com a marca do chassis. Alinhe o furo (A) da engrenagem limite com o furo (A) da engrenagem de controle de carregamento.
- (9) Instale a acionador da porta cassete e o guia do acionador da porta cassete, a mola (A) e o suporte das engrenagens de carregamento fixando-os com as arruelas.

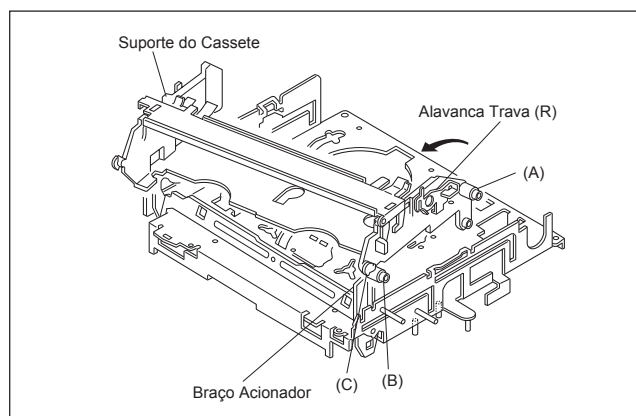


Fig.2-2-3g

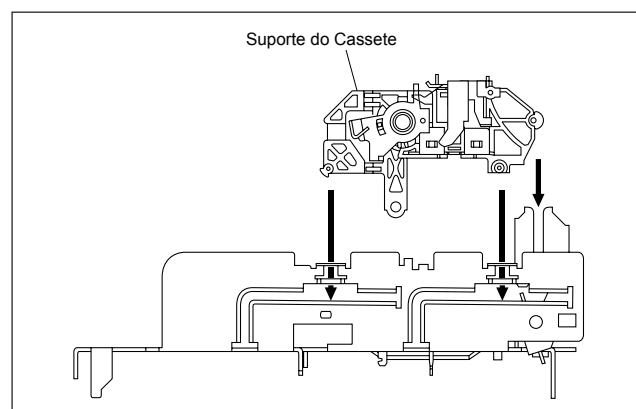


Fig.2-2-3h

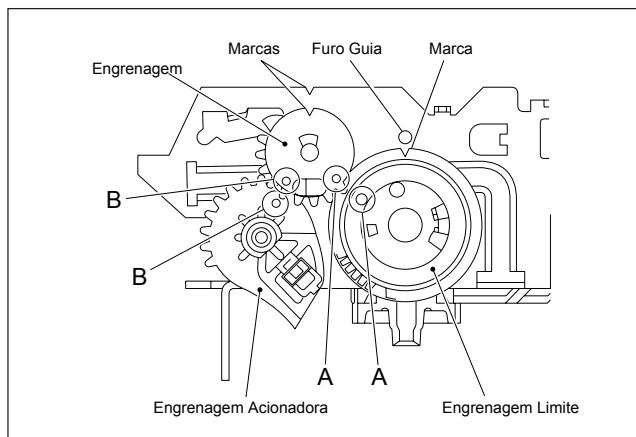


Fig. 2-2-3i

## 2.2.4 Braço do Rolo Pressor

### 1. Como remover

- (1) Remova a mola do gancho alavanca tensora.
- (2) Remova a trava e remova o suporte do rolo pressor.
- (3) Remova o braço do rolo pressor levantando-o.

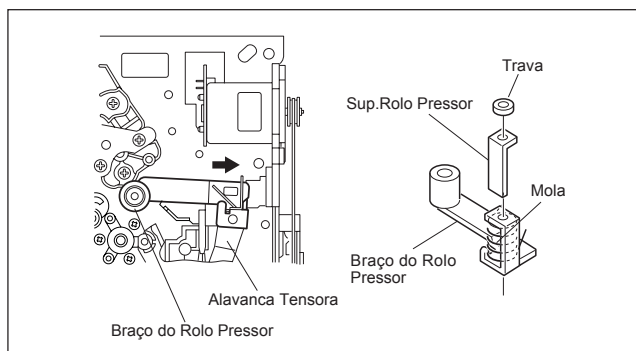


Fig. 2-2-4a

## 2.2.5 Braço Guia e Alavanca Tensora

### 1. Como remover

- (1) Remova a mola e abra a trava do guia na direção indicada pela seta. Então remova o braço de guia puxando-o.
- (2) Remova a alavanca tensora puxando-a. (Veja Fig.2-2-5a.)

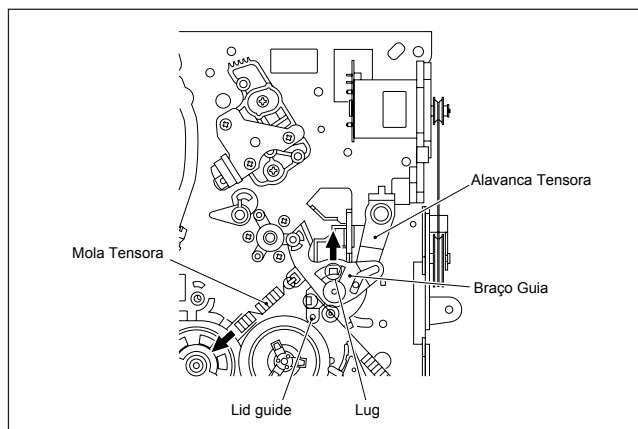


Fig. 2-2-5a

## 2.2.6 Cabeça CTL (Áudio / Controle)

### 1. Como remover

- (1) Remova os dois parafusos (A) e remova a cabeça CTL junto com a base de cabeça.
- (2) Quando substituindo só a cabeça CTL, remova os três parafusos (B) enquanto controla a mola de compressão.

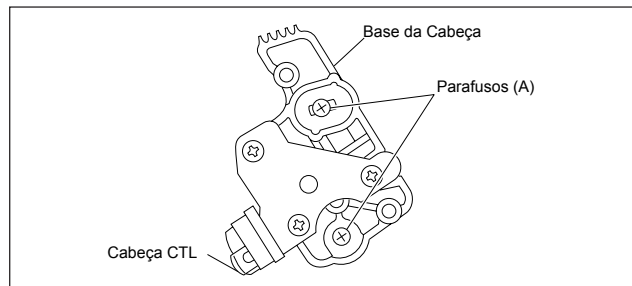


Fig. 2-2-6a

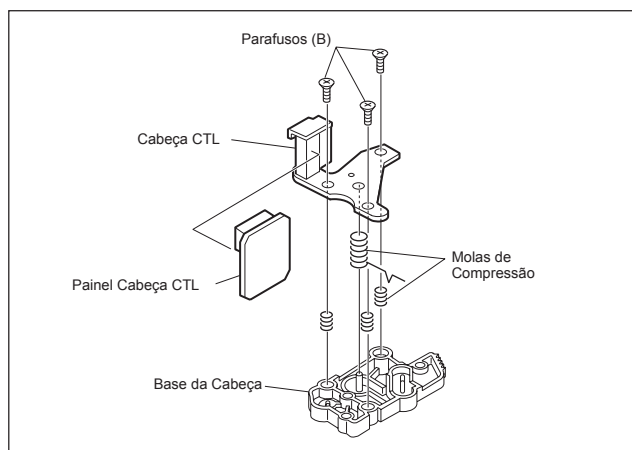


Fig. 2-2-6b

### 2. Como instalar

- (1) Para fazer o ajuste de pós instalação mais fácil, ajuste a altura temporária como indicado na Fig.2-2-6c. Também tenha certeza que o centro de parafuso (centro) está em alinhamento com a posição central (centro) da abertura.

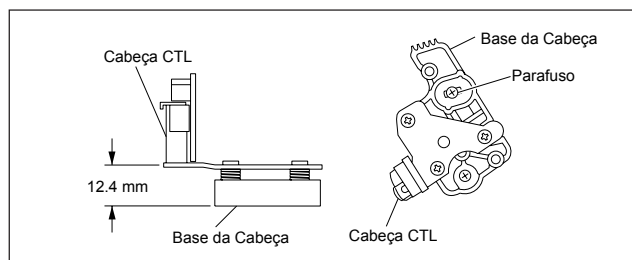


Fig. 2-2-6c

## 2.2.7 Motor de carregamento

### 1. Como remover

- (1) Remova a correia ao redor da polia da engrenagem sem-fim.
- (2) Abra as duas travas do guia do motor e remova o motor de carregamento, o painel do motor de carregamento e guia do motor todos juntos.
- (3) Ao substituir o Painel do motor de carregamento, preocupe-se com a orientação do motor de carregamento. (Instale-o de forma que o rótulo de motor de carregamento fique voltado para cima.)
- (4) Quando a polia de motor for substituída, ajuste-a para as medidas indicadas na Fig.2-2-7a.



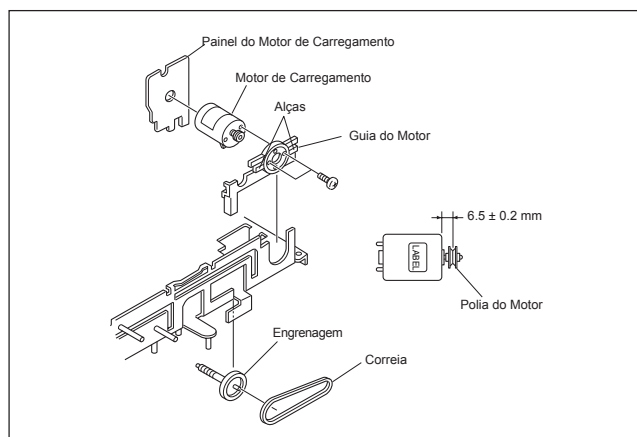


Fig. 2-2-7a

## 2.8 Motor do Capstan

### 1. Como remover

- (1) Remova a correia (Capstan) no lado inferior do mecanismo
- (2) Remova os três parafusos (A) e remova o motor do Capstan.

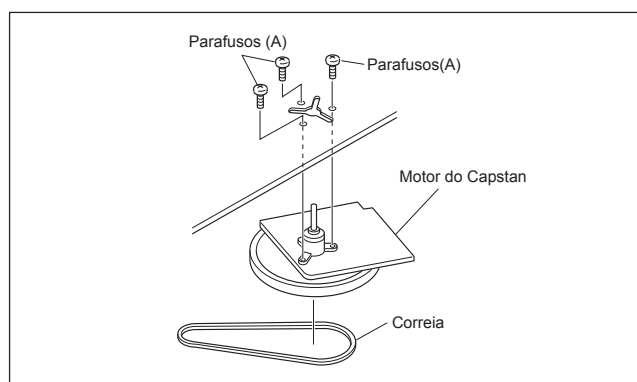


Fig. 2-2-8a

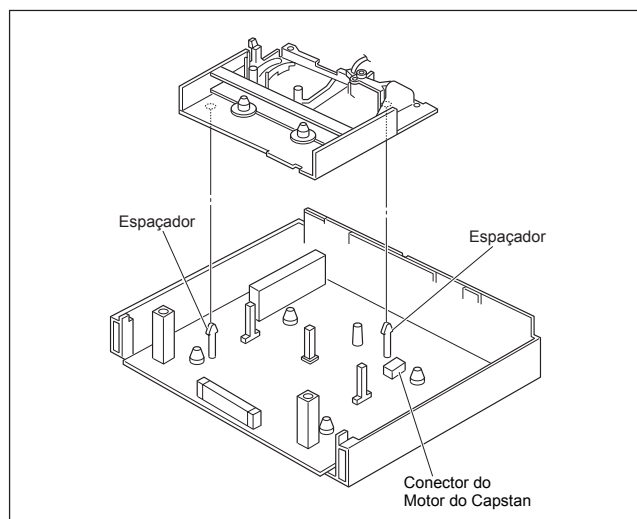


Fig. 2-2-8b

## 2. Como Instalar

Caso o motor do Capstan tenha sido removido e reinstalado fora de sua correta posição, pode ocorrer instabilidade em baixas e altas temperaturas de operação. Isto pode causar flutuação e ocasionalmente ativar a proteção por excesso de corrente. Para instalar o motor "capstan" siga o procedimento abaixo.

(O motor do Capstan é centralizado originalmente de fábrica.)

- (1) Aperte provisoriamente os três parafuso (A) fixando o motor do Capstan.
- (2) Instale o conjunto mecanismo com o motor Capstan previamente fixado no chassis que incorpora o painel principal.  
(Não é necessário apertar os parafusos para montagem do mecanismo). Certifique que os conectores do mecanismo e do Painel Principal estejam corretamente instalados como indicado na Fig. 2-2-8b.
- (3) Certifique que o conector do motor do Capstan esteja corretamente montado, e os três (A) parafusos apertados.

**Nota:** Quando o motor do Capstan tiver sido substituído por um de uma marcação diferente, não use a temperatura nominal do Painel Principal FF/REW ou SEARCH.

### 2.2.9 Base do Poste (suprimento ou recolhimento)

#### 1. Como Remover

- (1) Remova o suporte UV 2 pelo lado de retirada soltando o parafuso (A).
- (2) Remova a base do poste no lado de suprimento do chassis soltando o parafuso (B) no lado traseiro do mecanismo deslizando o poste na direção Suporte UV 2.
- (3) Com respeito ao poste montado no lado recolhimento, gire a polia do motor de carregamento para baixo do suporte cassete pois o parafuso (B) está escondido abaixo do prato de controle (Veja 1.3 Método de Desmontagem/Montagem). Gire a polia do motor para mover o Suporte do Cassete até que o parafuso (B) abaixo do prato de controle (no meio da posição de carregamento). Então remova-o como feito para o lado de suprimento removendo o parafuso (B).

**Nota:** Depois de reinstalar a base do poste e o suporte UV 2, certifique que o mesmo esteja ajustado.

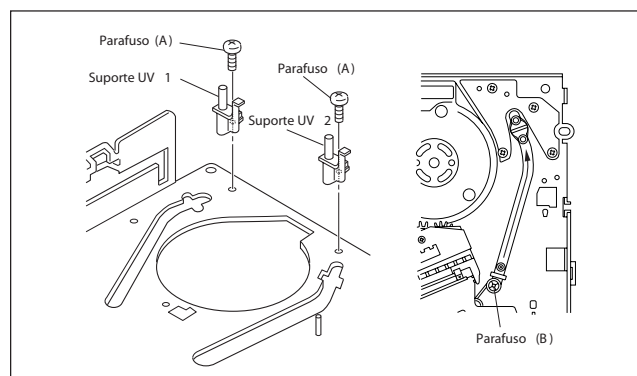


Fig. 2-2-9a

(1) Remova o parafuso (A) e retire a chave de modo, puxando-a para cima. (Veja fi.2.2.10a)



## 2.2.13 Alavanca de Ligação

### 1. Como remover

- (1) Remova as duas travas.
- (2) Remova a alavanca de ligação, levantando-a do eixo preso pelas travas. Movimente a alavanca de ligação no sentido anti-horário e retire-a da trava no prato de controle.

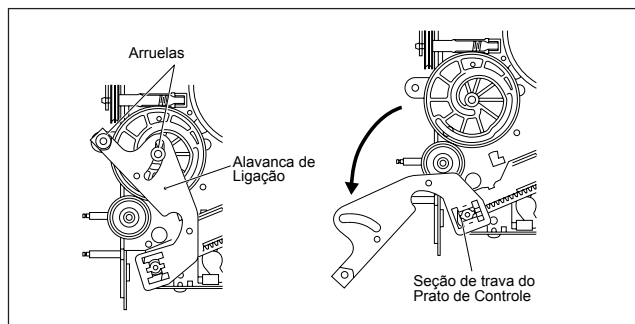


Fig. 2-2-13a

### 2. Como Instalar

- (1) Deslize o prato de controle até que a marca esteja alinhada com a marca triangular no eixo da engrenagem do braço e carregamento. (Veja fig. 2.2.13b)
- (2) Gire a engrenagem sem-fim até o furo guia do came de controle esteja exatamente alinhado com o furo de do mecanismo. (Veja Fig.2-2-13c.)
- (3) Insira a alavanca de ligação no prato de controle. (Veja Fig.2-2-13a.)
- (4) Gire a alavanca de ligação no sentido horário de forma ela esteja instalada nos eixos do centro e a esquerda do came de controle.
- (5) Aperte as travas nestes dois pontos.

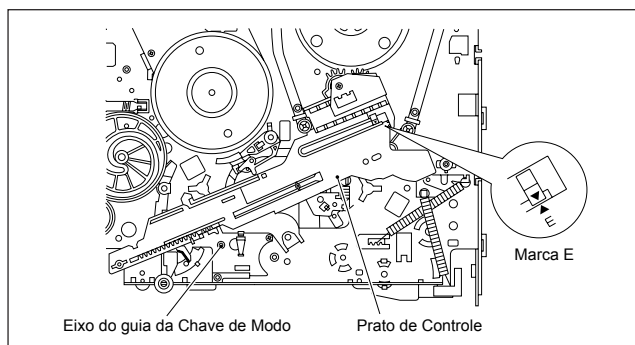


Fig. 2-2-13b

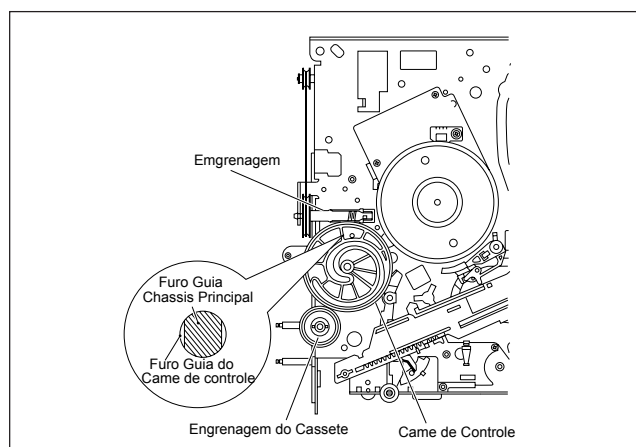


Fig. 2-2-13c

## 2.2.14 Engrenagem de cassete, came de controle e engrenagem sem-fim

### 1. Como remover

- (1) Remova o came de controle levantando-o.
- (2) Abra as duas alças da engrenagem cassete para fora e puxe-a.
- (3) Remova a correia ao redor da engrenagem sem-fim e do motor de carregamento.
- (4) Abra as duas alças do guia e remova a engrenagem sem-fim.

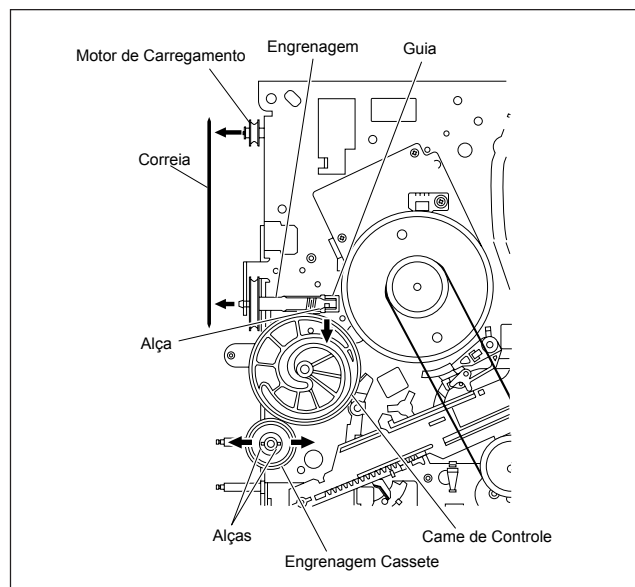


Fig. 2-2-14a

## 2.2.15 Prato de Controle

### 1. Como remover

- (1) Remova o parafuso (A) que segura o suporte de controle 1 e remova-o.
- (2) Deslize o Prato de Controle como indicado pela seta e remova-o. (Veja Fig.2-2-15a.)

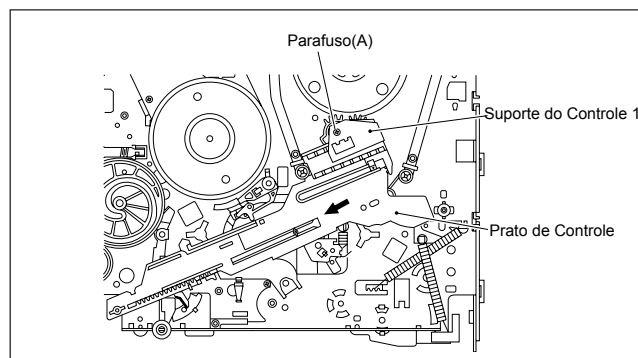


Fig. 2-2-15a

### 2. Como instalar (Alinhamento de fase)

- (1) Ajuste a posição do braço idler como indicado na Fig.2-2-15b (à esquerda do centro da Seção R).
- (2) Alinhe o furo do guia da alavanca de recolhimento com o furo do guia do prato de controle e fixe-o com a chave hexagonal de 1.5 mm.

- (3) Instale o prato de controle de forma que a seção A da engrenagem do braço carregamento encaixe no furo (A) do prato de controle, a seção B do guia do prato de controle encaixe no furo (B), e o prato de controle encaxa-se debaixo da seção C do guia da chave de modo e a seção D da engrenagem do braço de carregamento deve ser pressionada na base do poste (lado do suprimimento) como indicado pela seta. É importante que o braço tensor esteja posicionado o mais próximo do prato de controle. (Veja Fig.2-2-15c.)
- (4) Tenha certeza que a marca E do prato de controle está em alinhamento com a marca da engrenagem do braço de carregamento. (Veja Fig.2-2-15c.)
- (5) Puxe a chave hexagonal para posicionar.

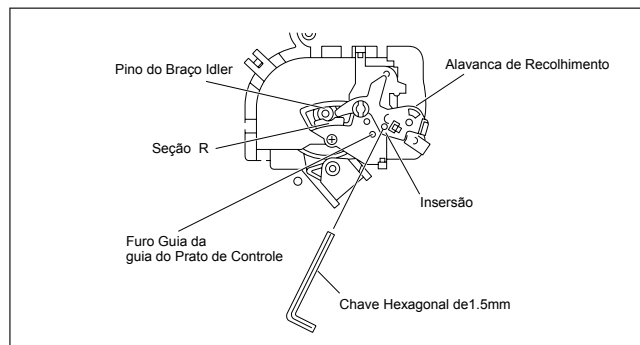


Fig. 2-2-15b

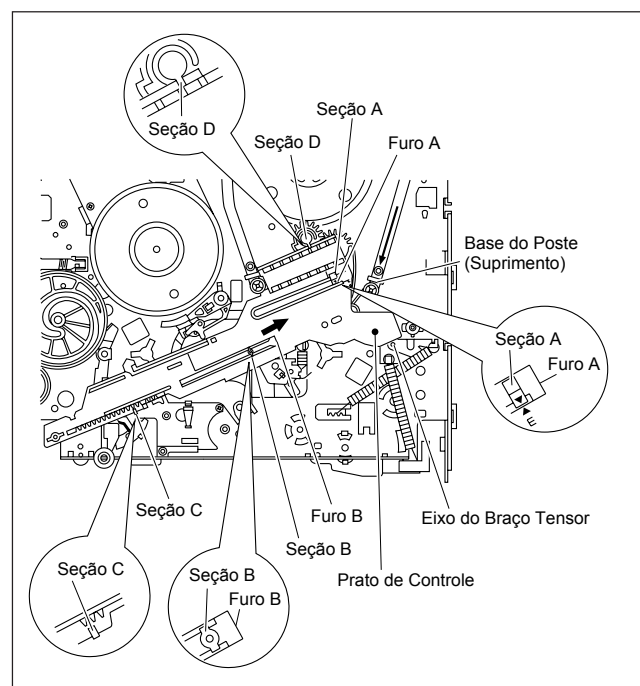


Fig. 2-2-15c

## 2.2.16 Engrenagem do braço de carregamento (suprimimento e recolhimento) e da engrenagem do braço de carregamento

### 1. Como remover

- (1) Remova a engrenagem do braço de carregamento (no lado de suprimimento) soltando o parafuso (A). (Veja Fig. 2-2-16a.)
- (2) Remova o parafuso (B) e retire o braço tensor da base do poste (no lado de suprimimento). (Veja Fig. 2-2-16a.)

- (3) Gire o engrenagem do braço de carregamento (suprimimento) no sentido horário até que a marca da engrenagem do braço de carregamento esteja alinhada com a projeção do eixo da engrenagem do braço de carregamento e retire-a. Da mesma forma, gire a engrenagem do braço de carregamento no sentido anti-horário e então alinhe a marca com a projeção e remova o engrenagem do braço de carregamento (no lado de recolhimento) (Veja Fig. 2-2-16a e Fig. 2-2-16b)
- (4) Quando remover o eixo da engrenagem do braço de carregamento, certifique primeiro de retirar o parafuso que segura o conjunto do Cilindro (no lado posterior do eixo da engrenagem do braço de carregamento). Então remova um parafuso (C) e remova o eixo da engrenagem do braço de carregamento, deslizando-o.

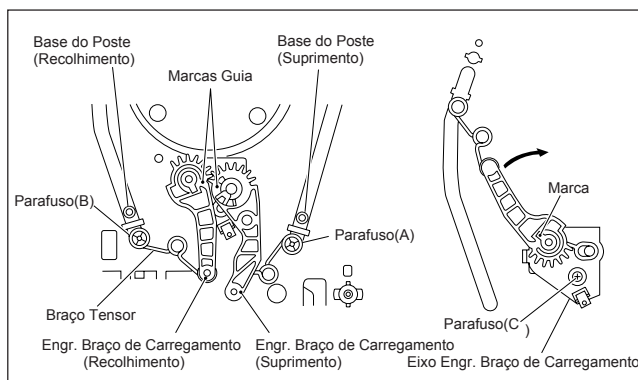


Fig. 2-2-8a

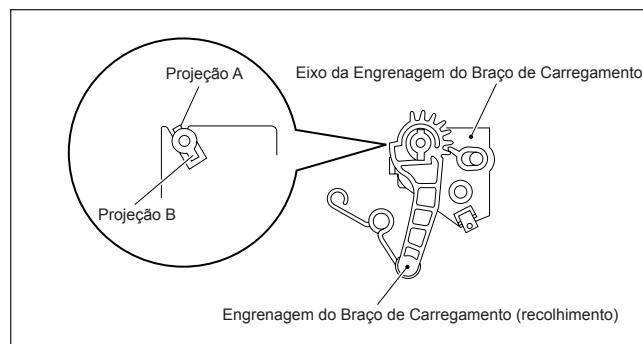


Fig. 2-2-16b

### 2. Como instalar

- (1) Alinhe a marca da engrenagem do braço de carregamento (lado recolhimento) com a projeção B do eixo da engrenagem do braço de carregamento e deslize-o. Gire-o no sentido horário para alinhar com a projeção A e deslize-o até o final. (veja fig.2.2.16b.)
- (2) Então gire a engrenagem do braço de carregamento (no lado recolhimento) no sentido anti-horário. Coloque o braço tensor na base do poste e aperte o parafuso.
- (3) Instale a engrenagem do braço de carregamento (no lado recolhimento) e faça com que a sua marca esteja alinhada com a marca guia da mesma engrenagem no lado de suprimimento. Então Coloque o braço tensor na base do poste e aperte o parafuso. (Veja Fig. 2-2-16a)

### 2.2.17 Alavanca de recolhimento, cabeça de recolhimento e guia do prato de controle

- (1) Remova a mola do alavanca de recolhimento do mecanismo.
- (2) Solte a trava (A) da alavanca de recolhimento do mecanismo e retire-a em conjunto com a cabeça de recolhimento.
- (3) Remova o parafuso (A).
- (4) Alinhe o pino do braço idler (centro) da seção R da guia do prato de controle, solte as travas (B) e (C) da guia do prato de controle do mecanismo, e remova a guia do prato de controle.

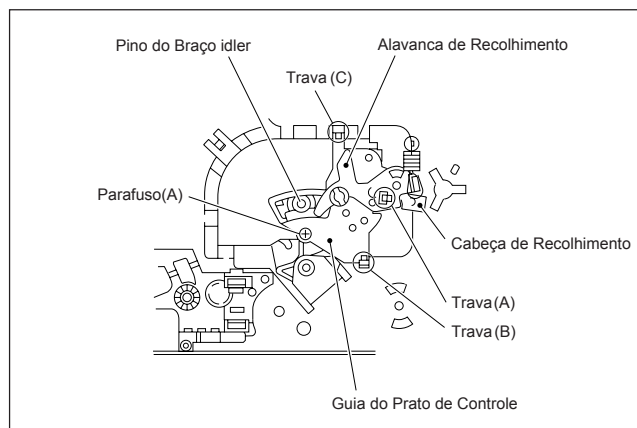


Fig. 2-2-17a

### 2.2.18 Freio do Capstan

#### 1. Como remover

- (1) Mova a trava (A) do freio do Capstan na direção indicada pela seta de forma que se alinhe com a marca no mecanismo. (Veja Fig. 2-2-18a.)
- (2) Solte a trava (B) do freio de Capstan do mecanismo e remova o freio do Capstan.

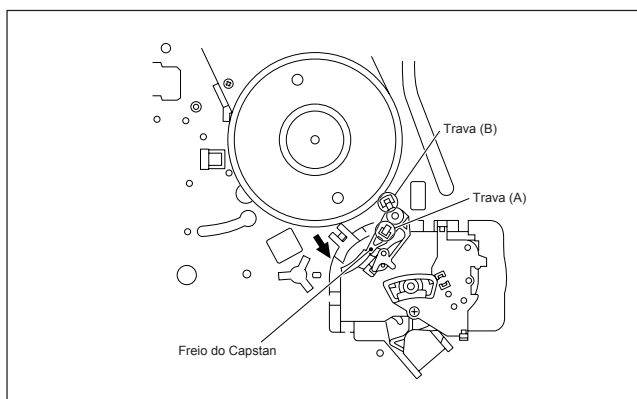


Fig. 2-2-18a

### 2.2.19 Sub-freio (lado de recolhimento)

#### 1. Como remover

- (1) Remova a mola presa ao guia e ao sub-freio (lado recolhimento).
- (2) Alinhe a trava (A) do sub-freio (recolhimento) com a marca no mecanismo.
- (3) Remova as travas (B) e (C) do sub-freio (lado recolhimento) do mecanismo e remova o sub-freio.

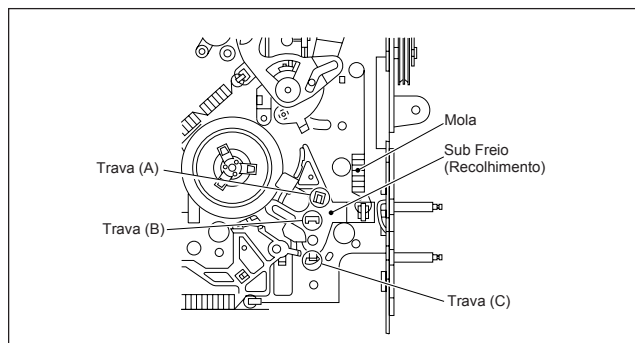


Fig. 2-2-19a

### 2.2.20 Freio principal (recolhimento), carretel (recolhimento), freio principal (suprimento)

#### 1. Como remover

- (1) Mova o freio principal (recolhimento) na direção indicada pela seta e remova o carretel (recolhimento).
- (2) Remova a mola presa ao freio principal.
- (3) Solte a trava (A) do freio principal (recolhimento) e puxe a trava (B) depois alinhá-la com a marca no mecanismo.
- (4) Solte as travas (C), (D) e (E) do freio principal (suprimento) do mecanismo e retire-o. (Veja Fig.2-2-20a.)
- (5) Ao instalar o freio principal (recolhimento), deslize a alavanca de freio na direção indicada pela seta para impedi-la de bater na proteção do freio principal (recolhimento). (Veja Fig.2-2-20b.)

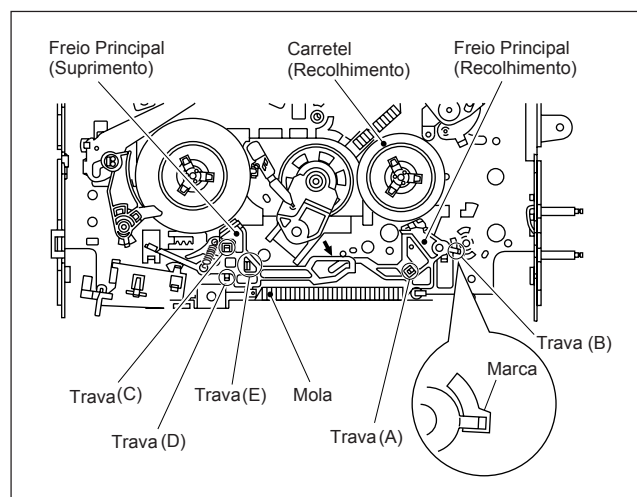


Fig. 2-2-20a

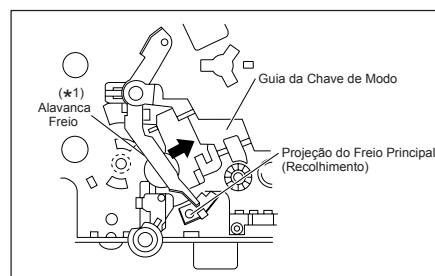


Fig. 2-2-20b

### 2.2.21 Freio tensor, carretel (suprimento) e braço de tensão

#### 1. Como remover

- (1) Remova as três travas do freio de tensor do mecanismo e retire-o.
- (2) Remova o carretel (suprimento) soltando-o na direção indicada pela seta o freio principal (suprimento).
- (3) Remova a mola tensora na parte de trás do mecanismo. Então libere a trava braço tensor na direção indicada pela seta e retire o braço tensor. (Veja Fig. 2-2-21a.)

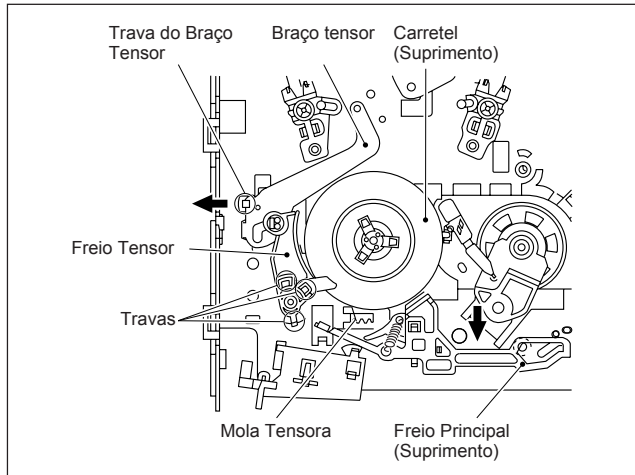


Fig. 2-2-21a

### 2.2.22 Alavanca Idler, Braço Idler

#### 1. Como remover

- (1) Remova a travada alavanca idler do mecanismo remova o gancho do furo do braço idler.
- (3) Remova a arruela e tire o braço idler.

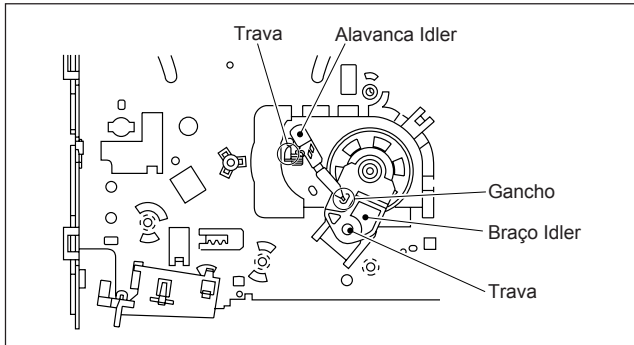


Fig. 2-2-22a

### 2.2.23 Estator

- (1) Remova o flat cable.
- (2) Remova os dois parafusos (A), (B) e remova o terminal.
- (3) Remova o estator levantando-o na direção da seta. (Tome cuidado para que a mola da escova não pule.)

#### Notas:

- Tenha cuidado para não perder a escova e a mola.
- Alguns modelos não usam o terminal. Recorra a lista de peças para saber sobre estes modelos.
- Ao apertar o parafuso (B), coloque a parte protegida do terminal perto eixo do cilindro e então aperte.
- Depois de instalação, execute o ajuste de chaveamento de cabeça de acordo com o procedimento de ajuste elétrico

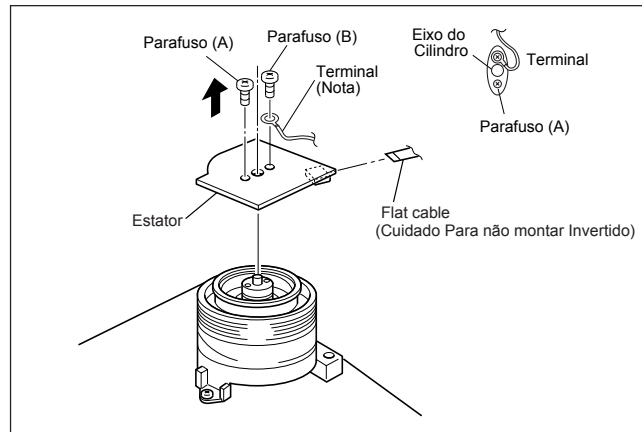


Fig. 2-2-23a

### 2.2.24 Rotor

#### 1. Como remover

- (1) Remova o estator.
- (2) Remova os dois parafusos (B) e remova o rotor.

#### 2. Como instalar

- (1) Alinhe as fases do cilindro superior e do rotor como indicado na Fig.2-2-24a.
- (2) Coloque o furo do cilindro superior (a) em cima do furo do rotor (b) (alinhe os três furos ) e aperte os dois parafusos (B). (Veja Fig.2-2-24a.)

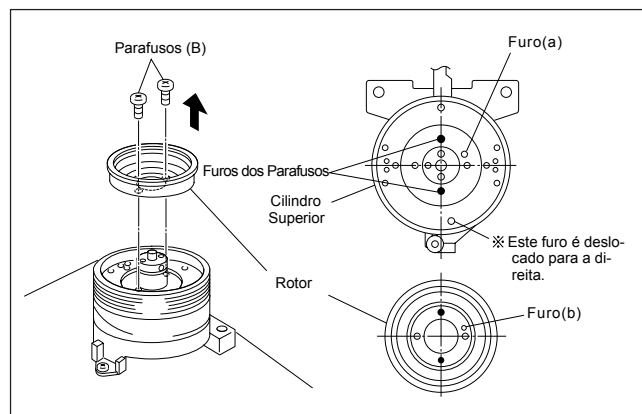


Fig. 2-2-24a

## 2.2.25 Cilindro Superior

### Notas:

- Remover apenas o cilindro superior pode não ser possível em alguns modelos. Para substituição do cilindro superior, recorra à lista de materiais. (Quando o cilindro superior não estiver na lista de materiais, significa que ele não pode ser substituído.)
- Quando substituição é necessária, controle o movimento da escova para cima e para baixo. Nunca aplique graxa.
- Ao substituir o cilindro superior, substitua junto a arruela.

### 1. Como remover

- (1) Remova o estator e o rotor.
- (2) Solte o parafuso do rolete usando uma chave hexagonal de 1.5 mm. Também remova a escova, a mola e o anel de uma vez.
- (3) Remova o cilindro superior e remova a arruela com a ajuda de pinças.

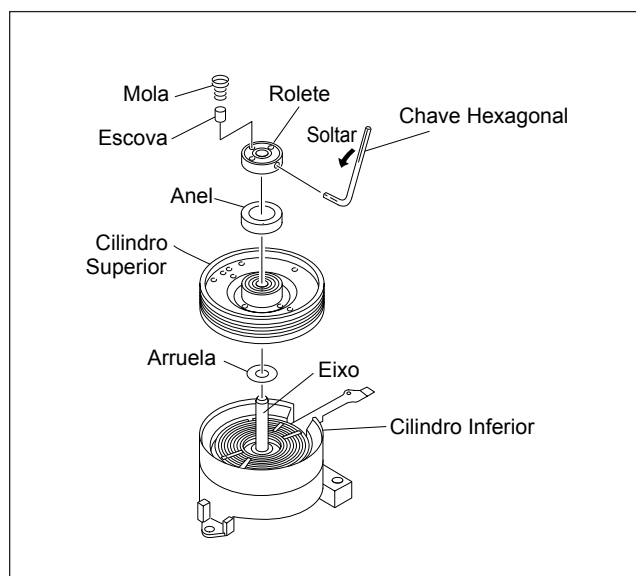


Fig. 2-2-25a

### 2. Como instalar

- (1) Limpe as bobinas do cilindro inferior e do cilindro superior com um jato de ar. (Veja Fig.2-2-25b.)
- (2) Instale uma trava nova e o cilindro superior no eixo do cilindro. (Veja Fig.2-2-25a.)
- (3) Instale o anel no cilindro superior.
- (4) Posicione o rolete como indicado na Fig.2-2-25c enquanto controla seu movimento vertical.
- (5) Prenda o rolete na posição com uma chave hexagonal enquanto o segura com os dedos.
- (6) Depois da instalação, suavemente gire o cilindro superior com sua mão para ter certeza que ele está girando normalmente. Então instale a escova e a mola.
- (7) Instale o rotor e o estator conforme a Fig. 2-2-23a e 2-2-24a.
- (8) Quando instalação estiver completa, limpe o cilindro superior e inferior e faça os seguintes ajustes.
  - Ajuste do ponto de chaveamento na reprodução
  - Ajuste de Slow tracking.
  - Ajuste de Compatibilidade (confira a compatibilidade para modo EP ou LP.)

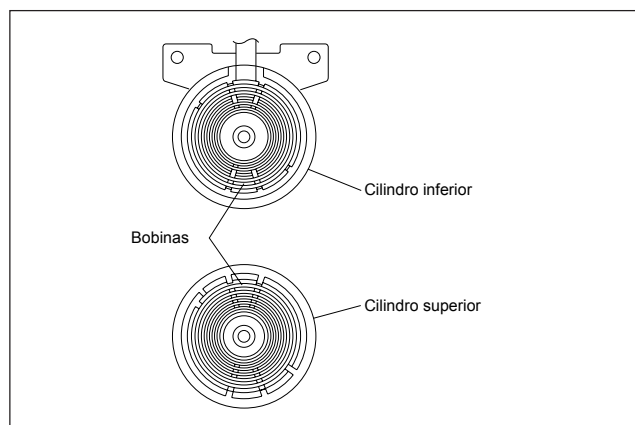


Fig. 2-2-25b

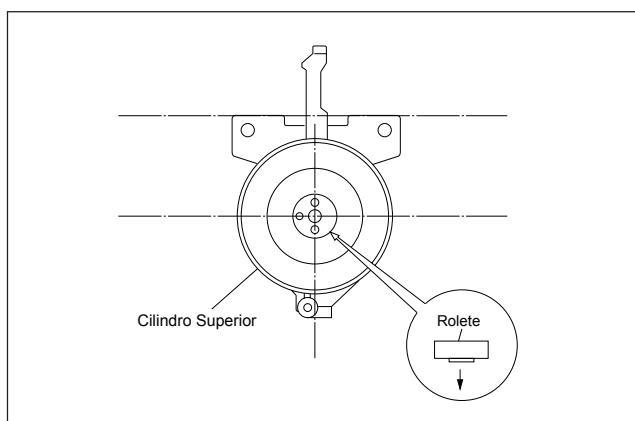


Fig. 2-2-25c

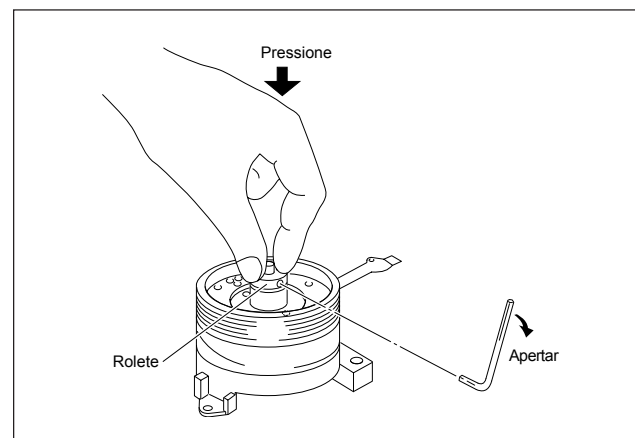


Fig. 2-2-25d

2.3 Ajuste de compatibilidade

Notas:

- Embora que o ajuste seja muito importante, não é necessário realizá-lo como parte da rotina de serviço. Este será necessário quando for substituída a cabeça de CTL ( audio/controle), o conjunto cilindro ou alguma peça do sistema de transporte da fita.
- Para evitar algum dano a fita de alinhamento enquanto realiza o ajuste de compatibilidade, separe uma outra fita qualquer (gravação e reprodução) pronta para ser usada para verificar o comportamento inicial da fita cassete.
- A menos que especificado, todos os pontos de medição e partes de ajuste ficam situadas no Painel Principal.
- Ao usar a Jig RCU, é necessário colocar o Vídeo-cassete no modo Jig RCU ( modo no qual os códigos da Jig RCU podem ser recebido). (Veja SEÇÃO 1 Desmontagem.)

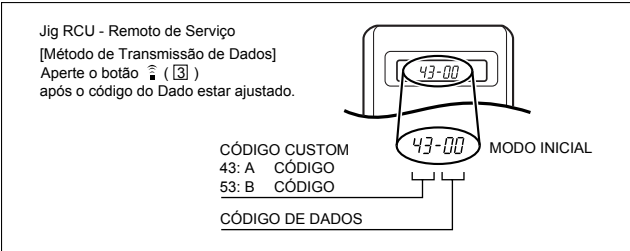


Fig. 2-3a Jig RCU

2.3.1 Linearidade da forma de onda do FM

Sinal	(A1) (A2)	● Fita de alinhamento (SP, padrão de barras, NTSC) ● Fita de alinhamento (EP, padrão de barras, NTSC)
Modo	(B)	● PB
Equipamento	(C)	● Osciloscópio
Ponto de medição(D)		● TP106 (PB. FM)
Trigger externo (E)		● TP111 (D.FF)
Local de ajuste (F)		● Rolete guia [Mecanismo]
Valor especificado(G)		● Forma de onda plana V.PB FM
Ferram. de ajuste (H)		● Chave de ajuste de poste

- Reproduza a fita de alinhamento (A1).
- Aplique o sinal de trigger externo a D.FF (E), e observe forma de onda de FM em V.PB no ponto medida (D).
- Coloque Vídeo-cassete para o modo tracking manual.
- Tenha certeza que não há nenhuma queda significativa da forma de onda de FM V.PB causada pela operação de tracking, sua variação deve ser geralmente paralela e linear. Execute os seguintes ajustes quando necessário. (Veja Fig.2-3-1a.)
- Reduza a forma de onda de FM V.PB pela operação do tracking. Se há uma queda de nível no lado esquerdo, ajuste o rolete guia da base do poste (suprimento) com uma chave de ajuste de poste, para fazer forma de onda de FM V.PB linear. Se há uma queda de nível no lado direito, ajuste o rolete guia da base do poste (recolhimento) com uma chave de ajuste de poste, para fazer forma de onda de FM V.PB linear. (Veja Fig.. 2-3-1c.)
- Tenha certeza que a que forma de onda de FM V.PB esteja paralela e linear com a operação do tracking novamente. Quando exigido, execute o ajuste fino do rolete guia da base do poste (suprimento ou recolhimento).

- Descarregue a fita cassete uma vez, reproduza a fita de teste (A1) outra vez e confirme a forma de onda FM V.PB.
- Após o ajuste, verifique se não hove a criação de riscos ou vincos na parte inferior da fita.

Faça o passo 9 do ajuste apenas para os modelos com velocidades SP e EP (ou LP)

- Repita os passos de (1) a (8) usando a fita de ajuste (A2)

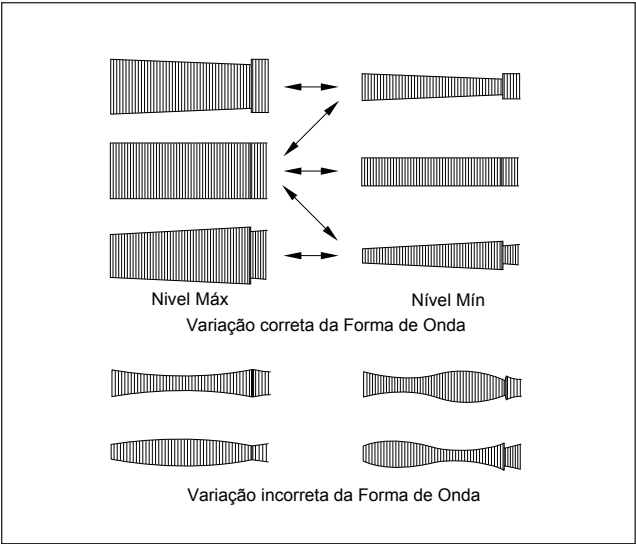


Fig. 2-3-1a

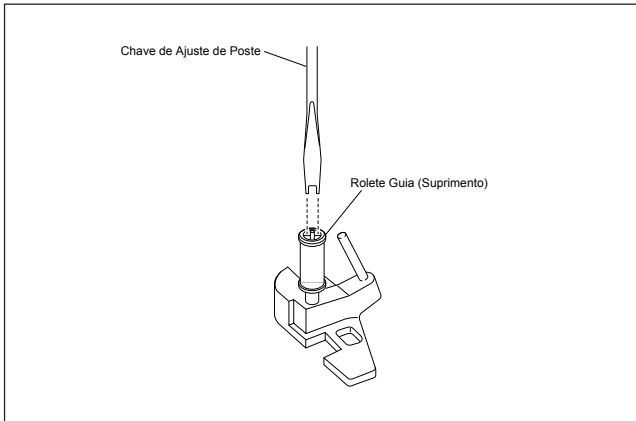


Fig. 2-3-1b



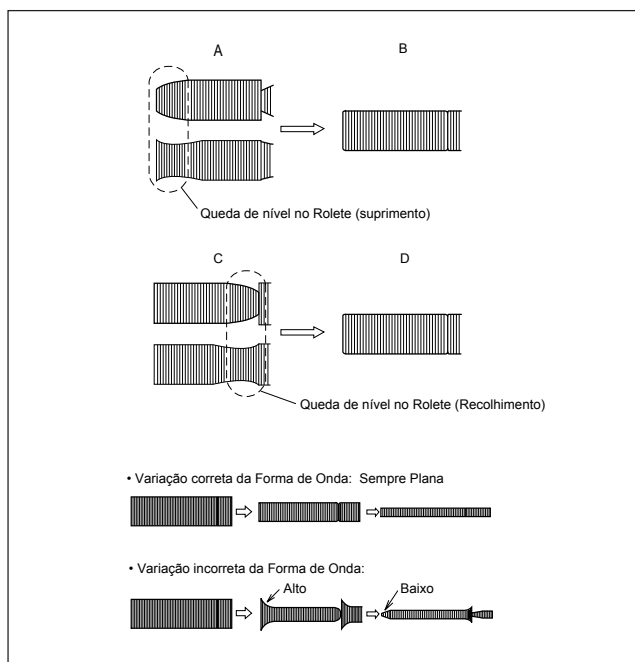


Fig. 2-3-1c

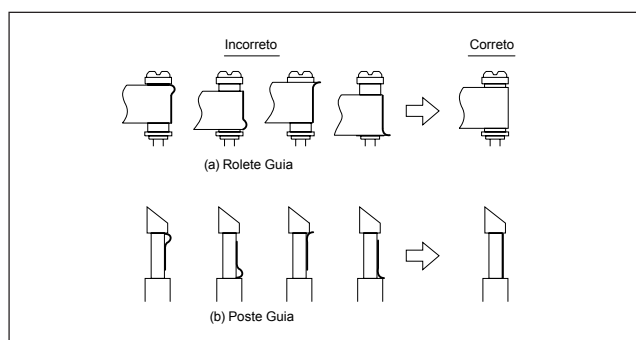


Fig. 2-3-1d

### 2.3.2 Altura e inclinação da Cabeça CTL

#### Nota:

- Ajuste um nível temporário da altura da cabeça de CTL para tornar mais fácil o ajuste depois da substituição. (Veja Fig.2-2-6c.)

Sinal	(A)	• Fita de alinhamento. (SP, padrão de barras, NTSC)
Modo	(B)	• PB
Equipamento	(C)	• Osciloscópio
Ponto de medição	(D1) (D2)	• AUDIO OUT terminal • TP4001 (CTL. P)
Trigger externo	(E)	• TP111 (D.FF)
Local de ajuste	(F)	• Cabeça A/C [Mecanismo]
Valor especificado (G)		• Máxima forma de onda

- (1) Reproduza a fita de alinhamento (A).
- (2) Aplique o sinal de trigger externo a D.FF (E), e observe forma de onda Audio Out e do pulso de controle no ponto medida (D1) e (D2) no modo ALT.
- (3) Coloque o Vídeo-cassete no modo tracking manual.

- (4) Ajuste a forma de onda Áudio Out e do pulso de controle ajustando os parafusos (1), (2) e (3) pouco a pouco até que ambas as formas de onda alcancem o máximo. Os parafusos (1) e (3) são para ajuste de inclinação e o parafuso (2) para o ajuste de azimute.

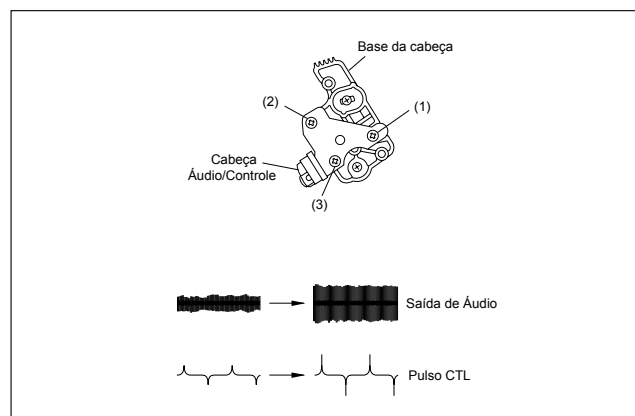


Fig. 2-3-2a

### 2.3.3 Fase da cabeça CTL (Valor X)

Sinal	(A1)	• Fita de alinhamento. (SP, padrão de barras, NTSC)
Modo	(B)	• PB
Equipamento	(C)	• Osciloscópio
Ponto de Medição(D)		• TP106 (PB. FM)
Trigger externo	(E)	• TP111 (D.FF)
Local de ajuste	(F)	• Base da cabeça A/C [Mecanismo]
Valor especificado (G)		• Máxima forma de onda V.PB FM
Ferramenta	(H)	• Ferramenta para posicionar cabeça A/C

- (1) Reproduza a fita de alinhamento (A1).
  - (2) Aplique o sinal de trigger externo a D.FF (E), e observe a forma de onda de FM em V.PB no ponto medida (D).
  - (3) Coloque o Vídeo-cassete no modo tracking manual.
  - (4) Solte os parafusos (4) e (5), então fixe a cabeça de CTL posicionando a parte mais interna projetada da cabeça de CTL
  - (5) Cabeça de C. (Veja Fig.. 2-3-3a.)
  - (6) Gire a ferramenta de posicionamento completamente no sentido do Capstan. Então retroceda gradualmente para o cilindro e pare na segunda posição de pico do nível de saída da forma de onda V.PB FM. Em seguida aperte os parafusos (4) e (5). Faça a operação de tracking e tenha certeza que a forma de onda de FM V.PB está a seu máximo.
- Se não estiver no máximo, solte os parafusos (4) e (5), e gire ferramenta de posicionamento da cabeça CTL para trazê-la para uma posição próxima de alcançar a forma de onda máxima. Então aperte os parafusos (4) e (5).

[Execute os passos de ajuste de (7) a (10) só para modelos de 2 Cabeça equipados com modo LP.]

- (7) Reproduza a fita de alinhamento (A2).
- (8) Ajuste o Vídeo-cassete para o modo de tracking manual.
- (9) Realize a operação e tenha certeza que a forma de onda de FM V.PB está a seu máximo.
- (10) Se não estiver no máximo, solte os parafusos (4) e (5), e gire ferramenta de posicionamento da cabeça CTL para trazê-la para uma posição próxima de alcançar a forma de onda máxim. Então aperte os parafusos (4) e (5).

**Nota:**

- Depois de ajustar, sempre execute a confirmação e reajuste do item 2.3.4.

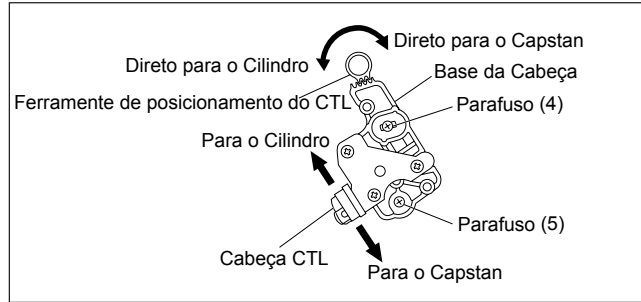


Fig. 2-3-3a

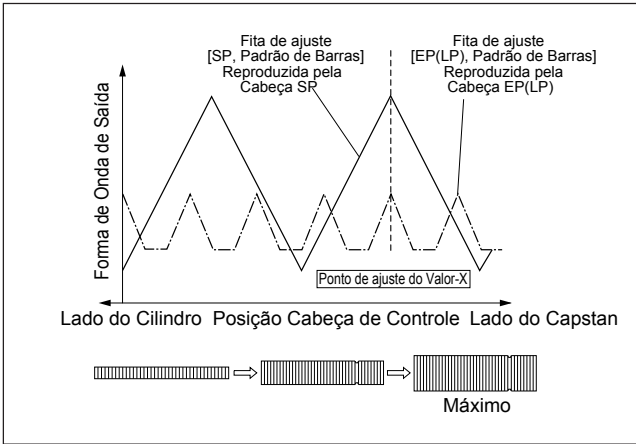


Fig. 2-3-3b

2.3.4 Preset de Tracking Padrão

Sinal	(A)	● Fita de alinhm. (SP, padrão de barras, NTSC)
Modo	(B)	● PB Auto ajuste
Equipamento	(C)	● Osciloscópio
Ponto de Medição(D)		● TP106 (PB. FM)
Trigger externo	(E)	● TP111 (D.FF)
Local de ajuste	(F)	● Jig RCU: Código "50"
Valor especificado(G)		● STOP: Máxima forma de onda V.PB FM
Ferramenta	(H)	● Jig RCU

- (1) Reproduza a fita de alinhamento (A).
- (2) Aplique o sinal de trigger externo a D.FF (E), e observe a forma de onda de FM em V.PB no ponto medida (D).
- (3) Confirme que a operação de tracking automática foi completada.

- (4) Configure o vídeo-cassete para o modo Auto ajuste transmitindo o código (F) duas vezes da Jig RCU. Quando o vídeo-cassete entra o modo de parada, o ajuste é completado.
- (5) Se o vídeo-cassete entra modo eject, execute o ajuste para da fase de cabeça CTL(valor X) novamente.

2.3.5 Posição de poste tensor

Sinal	(A)	●Fita de ajuste de tensão
Modo	(B)	●PB
Local de ajuste	(F)	●Pino de ajuste [Mecanismo]
Valor especificado (G)		●25 - 51 gf*cm [2.45 - 5 x 10 <sup>-3</sup> Nm]

- (1) Reproduza a fita de alinhamento (A).
- (2) Cheque se o valor indicado na lateral esquerda do medidor está dentro do valor especificado (G).
- (3) Se o valor indicado não está dentro do valor especificado (G), execute o ajuste seguindo o procedimento abaixo.

1) Coloque o vídeo-cassete modo de serviço de mecanismo. (Veja Seção 1 Desmontagem.)

2) Coloque o aparelho no modo play e ajuste no pino de ajuste para alinhar a extremidade do braço tensor com o furo do mecanismo (A) no marcador da extremidade direita. (Veja Fig.. 2-3-5a)

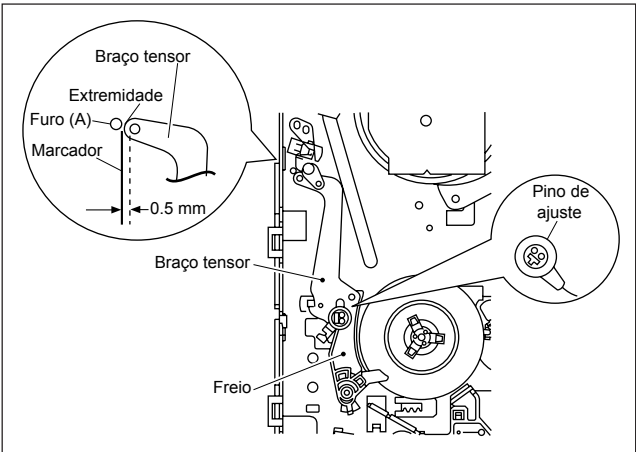


Fig. 2-3-4a



Modo do Mecanismo

EJECT  
FimCASS-  
Carreg.

CASS-INS

FF/REW

STOP

REV

SLOW/STILL

PLAY

Marca do Prato de Controle

E U

CI

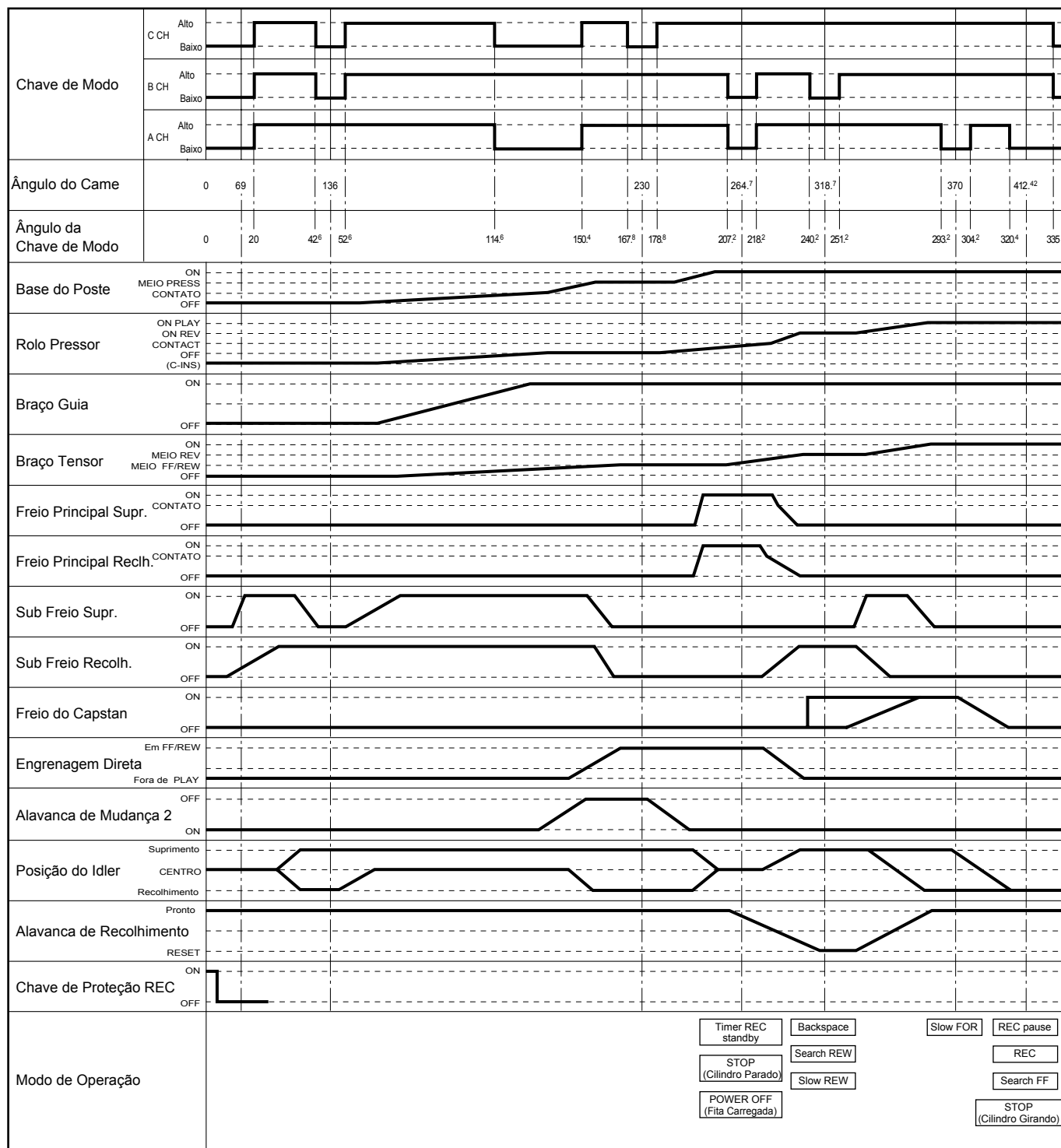
FR

ST

R

SL

P



SEÇÃO 3

AJUSTE ELÉTRICO

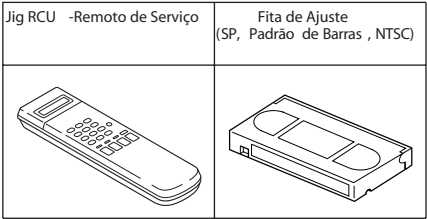
3.1 Precaução

Os procedimentos de ajuste a seguir não são só necessários depois de substituição de partes mecânicas ou painéis, mas também são necessários como referência ao consertar o circuito elétrico. No caso de problemas com o circuito elétrico, sempre tente identificar primeiro os pontos defeituosos usando os instrumentos de medidas como descrito no procedimento de ajuste elétrico. Depois disto, faça o conserto, substituição ou o ajuste. Se os instrumentos exigidos não estiverem disponíveis, não altere o ajuste aleatoriamente (ex: resistor variável, etc.).

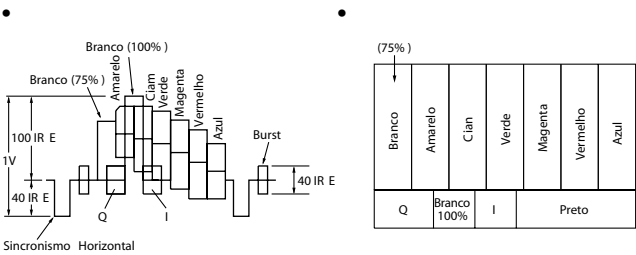
3.1.1 equipamentos de teste exigidos

- Televisão ou monitor Colorido
- Osciloscópio de banda larga, duplo traço
- Gerador de Sinal: RF / Sweep IF / marcador
- Medidor de nível de Áudio
- Freqüencímetro
- Gerador de sinal: Padrão de Barras, cor [NTSC]
- Fita para gravação
- Controle remoto de serviço

3.1.2 Ferramentas de ajuste necessárias



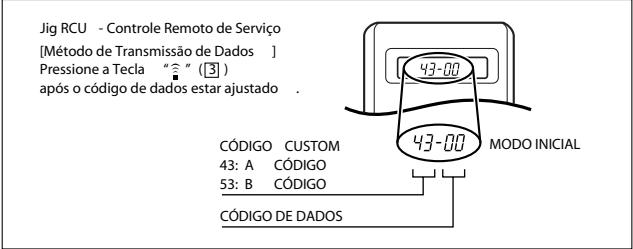
3.1.3 Sinal elétrico de padrão de barras, Disposição do padrão de barras



3.1.4 Seleção de software e precauções padrão

A seleção de SW do vídeo-cassete e as precauções padrão dos ajustes elétricos são as seguintes:

- Ao usar a Jig RCU, é necessário colocar o vídeo-cassete no modo Jig RCU (modo no qual os códigos da Jig RCU podem ser recebidos). (Veja Seção 1. Desmontagem.)



- Ajuste o vídeo como mostrado abaixo, a menos que especificado no respectivo quadro de ajuste. Os menus não é listados abaixo podem ser ajustados como desejado. Se o vídeo-cassete não está equipado com as funções detalhadas abaixo seu ajuste não é necessário.

AUTO PICTURE/CALIBRAÇÃO DE VÍDEO B.E.S.T./D.S.P.C.	OFF
PICTURE CONTROL/SMART PICTURE	NORMAL/NATURAL
ESTABILIZADOR DE VÍDEO	OFF
TBC	ON
Digital 3R	ON
VIDEO NAVIGATION/TAPE MANAGER	OFF

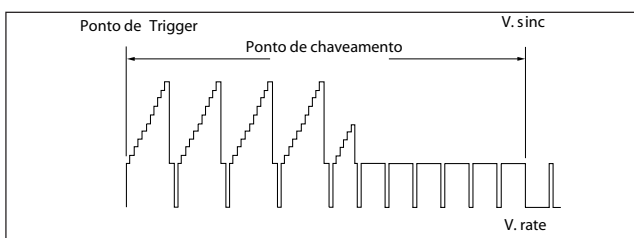
- Se há uma referência a uma entrada de sinal específica ela é mostrada na coluna de sinal do quadro de ajuste, ex: Entrada S significa que o sinal separado Y/C e Entrada Ext entrada de sinal de vídeo composto.
- A menos que especificado, todos os pontos de medição estão situadas no Painel Principal.

### 3.2 Circuito de Servo

#### 3.2.1 Ponto de chaveamento

Sinal	(A1) (A2)	• Sinal "Padrão de Barras" • Fita de alinhamento.(SP, padrão de barras, NTSC)
Modo	(B)	• PB
Equipamento	(C)	• Osciloscópio
Ponto de medição (D1) (D2)		• VIDEO OUT terminal (75Ω terminado) • TP106 (PB. FM)
Trigger externo	(E)	• TP111 (D.FF)/slope :-D
Local de ajuste	(F)	• Jig RCU: Código "5A"
Valor especificado(G)		• $6.5 \pm 0.5H$
Ferramenta	(H)	• Jig RCU

- Reproduza o sinal (A1) e fita de alinhamento (A2).
- Aplicar o sinal de trigger externo a D.FF (E), e observe a forma de onda do video out e a forma de onda do sinal FM V.PB no ponto medida (D1) e (D2).
- Ajuste o vídeo-cassete para o modo de tracking manual.
- Ajuste o tracking de forma que a forma de onda de FM V.PB seja máxima.
- Ajuste o vídeo-cassete para modo Auto-ajuste transmitindo o código (F) da Jig RCU. Quando o vídeo-cassete entra no modo Stop significa que o ajuste foi completado.
- Se o vídeo-cassete entra no modo Eject, repita os passos de (1) a (5) novamente.
- Reproduza a fita de ajuste (A2) novamente, confirme que o ponto de chaveamento de cabeça está com o valor especificado (G).



#### 3.2.2 Preset de Slow Tracking

Sinal	(A1) (A2)	• Entrada externa • Sinal de barras coloridas [NTSC]
Modo	(B1) (B2)	• VHS SP • VHS EP
Ponto de medição (D)		• TV-Monitor
Local de ajuste	(F)	• Jig RCU: Código "71" ou "72"
Valor especificado(G)		• Mínimo ruído
Ferram. de ajuste(H)		• Jig RCU

- Grave o sinal (A2) no modo (B1), e reproduza o sinal gravado.
- Ajuste o vídeo-cassete para o modo de tracking manual.
- Coloque o vídeo-cassete no modo Slow para frente na velocidade (+1/6x).
- Transmita o código (F) da Jig RCU para ajustar o aparelho, de forma que a barra de ruído tenha o valor especificado (G) na TV ou monitor.
- Coloque o vídeo-cassete no modo Stop.
- Confirme se a barra de ruído está como mostrado em (G) no monitor de TV no modo Slow.
- Repita os passos de (3) a (6) no modo Slow VER na velocidade (-1/6x).
- Repita os passos de (1) a (7) no modo (B2).

#### Nota:

- Para entrar no Slow FWD na velocidade (+1/6x), transmita o código "08" da Jig RCU e para entrar no modo Slow REV na velocidade (-1/6x) transmita o código "D0".

### 3.3 Circuito Vídeo

#### 3.3.1 Ajuste inicial de auto imagem

Sinal	(A1) (A2) (A3)	• Entrada externa • Vídeo: Opcional • Fita VHS
Modo	(B)	• EE -> Auto ajuste (SP/EP REC -> PB)
Local de ajuste	(F)	• Jig RCU : Código "58"
Valor especificado(G)		• Modo STOP
Ferram. de ajuste (H)		• Jig RCU

- Insira a fita cassete (A3).
- Coloque o vídeo-cassete no modo Auto-ajuste transmitindo o código (F) da Jig RCU. Quando o vídeo-cassete entra no modo Stop, o ajuste está completado. Quando o vídeo-cassete entra no modo Eject, repita os passos de (1) a (2) novamente.

### 3.4 Circuito Demodulador

[Só execute o ajuste do circuito de demodulador para os modelos equipados com VR6502 no Painel Principal.]

#### Nota:

- A menos que especificado o contrário, ajuste ao gerador de sinal para áudio multiplex como segue;  
Sinal RF: 70 dBμ/75ohm, P/S=6 dB, padrão de barras colorido 87.5% de modulação.

#### 3.4.1 Separação

Sinal	(A)	• RF signal (Áudio: R-ch 300 Hz 30% modulado)
Modo	(B)	• Tuner • EE
Equipamento	(C)	• Medidor de nível de áudio
Ponto de medição(D)		• Terminal AUDIO OUT (L)
Local de ajuste	(F)	• VR6502 (SEPARATION 2)
Valor especificado(G)		• Nível mínimo

- Ajuste o gerador RF para R-ch alternado 300 Hz modulação 30%.
- Conecte o equipamento (C) para o ponto de medição (D).
- Proceda o Ajuste (F) de forma que o nível de saída no ponto de

### 3.5 Circuito Syscon

#### Nota:

- Quando executando este ajuste, remova o Mecanismo.


#### 3.5.1 Relógio de Timer

Sinal	(A)	• Sem sinal
Modo	(B)	• EE
Equipamento	(C)	• Frequencímetro
Ponto de medição(D1) Ponto de curto	(D2) (D3) (D4)	• Pino 29 de IC3001 • Pino 56 de IC3001 • Pino 57 de IC3001 • Pino 25 de IC3001
Local de ajuste	(F)	• C3018 (TIMER CLOCK)
Valor especificado(G)		• $1024.008 \pm 0.001 \text{ Hz}$ ( $976.554 \pm 0.001 \text{ μsec}$ )

- Conecte o frequencímetro ao ponto de medida (D1).
- Curto-circuite os pontos (D2) e GND.
- Curto-circuite os pontos (D3) e GND.
- Curto-circuite os pontos (D4) e GND para resetar o microprocessador do SYSCON.
- Retire o curto-circuito do passo (3).
- Faça o Ajuste (F) de forma que a frequência de saída tenha o valor especificado (G).

## SEÇÃO 4 ESQUEMAS E DIAGRAMAS

### Notas dos Diagramas Esquemático

**Precauções de Segurança**  
Os componentes indicados pelo símbolo  tem características especiais de segurança. Nesses casos é impreterível que a substituição seja feita por componentes originais.

#### 1. Valores do Diagrama Esquemático

A menos que seja especificado.

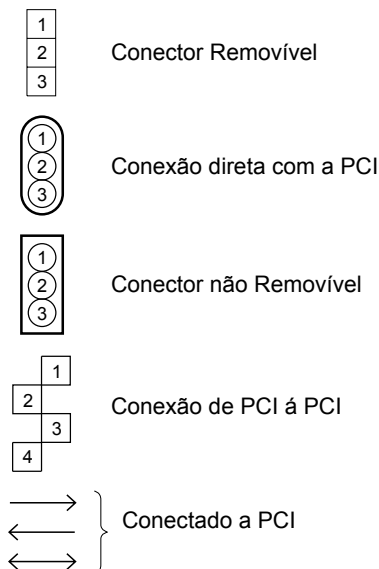
- 1) Todos os valores de resistência são dados em ohms, 1/16W, 1/8W (referentes a lista de peças).  
Resistores SMD são de 1/16W.  
K: K $\Omega$  (1000 $\Omega$ ), M: M $\Omega$  (1000K $\Omega$ )
- 2) Todos os valores de capacitância são dados em uF, (P:pF).
- 3) Todos os valores de indutância são dados em uH, (m:mH)
- 4) Todos os diodos são 1SS133 ou MA 165 (referente a lista de peças).

#### 2. Indicações de voltagem

AUX : Ativo apenas em nível alto

AUX or AUX(L) : Ativo apenas em nível baixo

#### 3. Interpretação das indicações dos conectores



#### 4. Medição de Tensão

##### 1) Circuito de Vídeo

REC: Sinal de barras coloridas no modo SP, e normal no modo VHS.

PB: Fita de Ajuste, sinal de barras coloridas no modo SP, e normal no modo VHS.

##### 2) Circuito de Áudio

REC: 1KHz, -8dBs sinal de onda senoidal no modo SP, e normal no modo VHS.

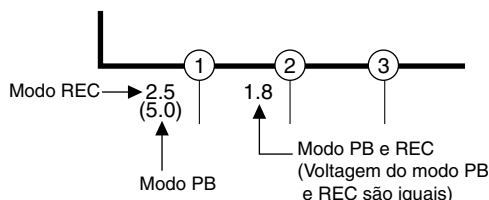
PB: Grave o sinal e depois o reproduza.

##### 3) Circuito de Câmera

Meça utilizando corretamente uma escala de cinzas ou esquema de teste de barras coloridas no modo EE.

##### 4) Indicações do diagrama esquemático

Indicações de tensão para modos REC e PB no diagrama esquemático como mostrado abaixo.



**Nota: Se as tensões de medição não forem indicadas no diagrama esquemático, refere-se a tensões das tabelas.**

#### 5. Medição da Forma de Onda

##### 1. Circuitos de Vídeo

REC: sinal de barras coloridas no modo SP, normal e VHS.

PB: fita padrão de barras coloridas no modo SP, normal e VHS.

##### 2. Circuitos de Áudio

REC: 1 kHz, -8db sinal senoidal em SP

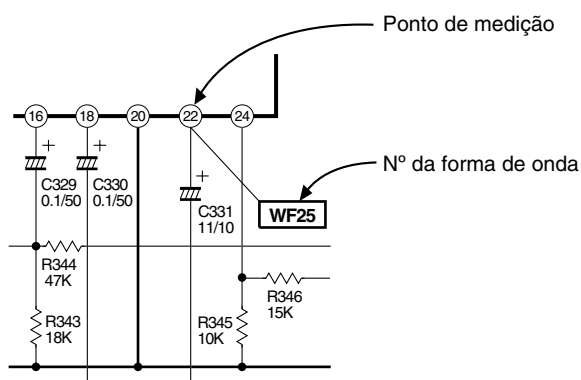
PB: Grave o sinal e depois o reproduza.

##### 3. Circuitos de Câmera

Medição utilizando uma escala de cinza, ou um padrão de barras coloridas no modo E-E.

##### 4. Indicações no esquema elétrico

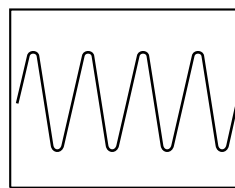
Indicações de forma de onda nos esquemas elétricos são feitas como mostrado abaixo.



##### 5) Indicação da forma de onda

Número da forma de onda Nome da forma de onda ou ponto de medição

WF25 Saída ALC



REC/PB 1.2 Vp-p  
50 mV/2 msec/DIV

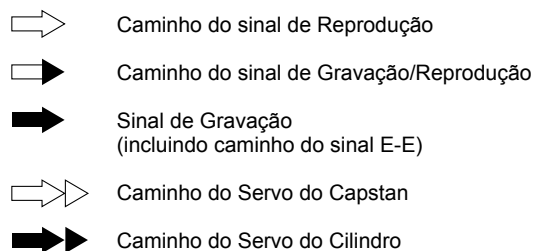
Nível : 1.2 Vp-p

Tensão e Tempo por divisão do Osciloscópio, porta de prova 10:1

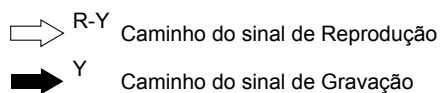
Modo: REC e PB

## 6. Símbolos dos caminhos de sinal

As setas indicam o caminho do sinal, como segue:

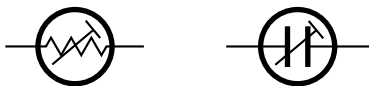


(Exemplo)



## 7. Símbolos de componentes de ajuste

Os componentes de ajuste são mostrados dentro de um círculo como abaixo.



## 8. Componentes montados fora da PCI

Os componentes montados fora da PCI são mostrados com a palavra "OPEN" como abaixo.



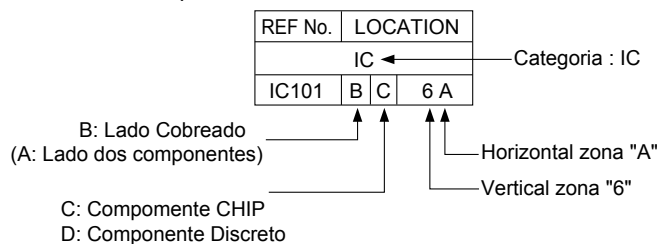
## Nota da placa de circuito impresso

### 1. Lados do cobre e componentes

- 1) Lado do cobre (Lado B):  
Partes do lado cobre vistas pela face cobreada são indicadas.
- 2) Lado dos componentes (Lado A):  
Partes do lado dos componentes vista pela face do componente são indicadas

### 2. Guias de localização de partes

A localização das partes são indicadas pela tabela na placa de circuito impresso.



This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 30 evenly spaced horizontal blue or grey lines across the entire width of the page. The lines are uniform in thickness and spacing, providing a guide for handwriting. There are no margins, text, or other markings present on the page.





4.1 INTERCONEXÕES DOS PAINÉIS VR-607

5

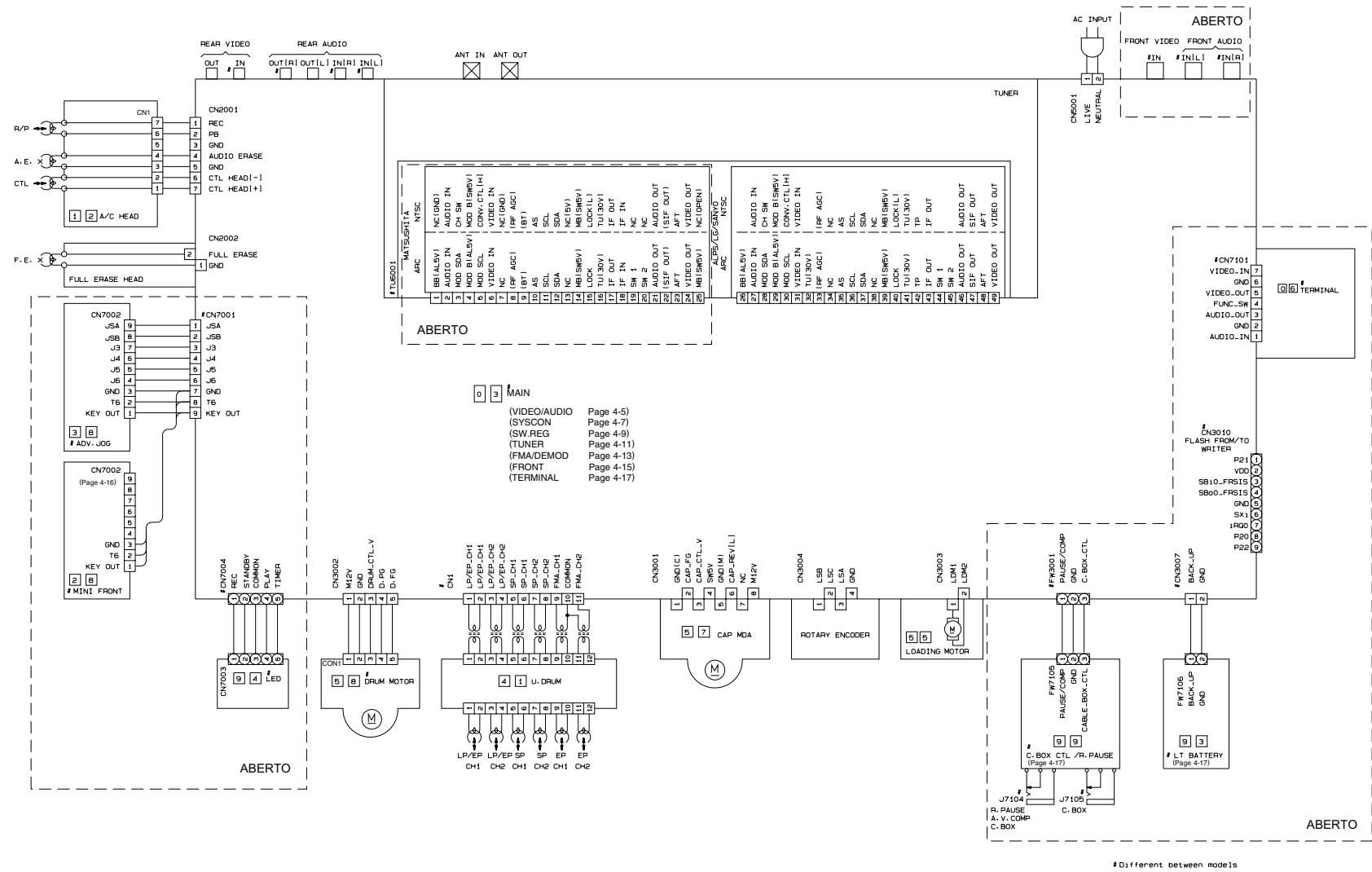
4

3

2

1

NO	NAME
9 9	C. BOX CTL/R. PAUSE
9 4	LED
9 3	LT BATTERY
5 8	DRUM MOTOR
5 7	CAP. MDA
5 5	LOADING MOTOR
4 1	U. DRUM
3 8	ADV. JOG
2 8	MINI FRONT
1 2	A/C HEAD
0 6	TERMINAL
0 3	MAIN







# Different between models

**Nota:** Os códigos, valores e tensões no esquema são apenas referência. Ao substituir componentes, verifique a lista de matérias correspondente. As partes tracejadas não são usadas no VR-407.



		RF-OUT	N12+HMA(H1F1) LINE OUT (MON)				TU-IN	REC. LEVEL		BAS. LEVEL
		R2001	R2003	R2003	R2004	R2008	R2015	R2017	R2023	
H1F1	N12C/PAL M	X	X	100	X	X	X	180	12K	2.7K
	N12C/PAL N	X	X	100	X	X	X	120	180K	5.6K
	N12C/ARC	X	X	100	X	X	X	180	150K	3.9K
MONO	N12C/PAL M	O	O	680	2.7K	33K	47K	120	12K	2.7K
	N12C/PAL N	O	O	680	2.7K	33K	47K	120	180K	5.6K
	N12C/ARC	O	O	100	4.7K	15K	10K	180	15K	3.9K

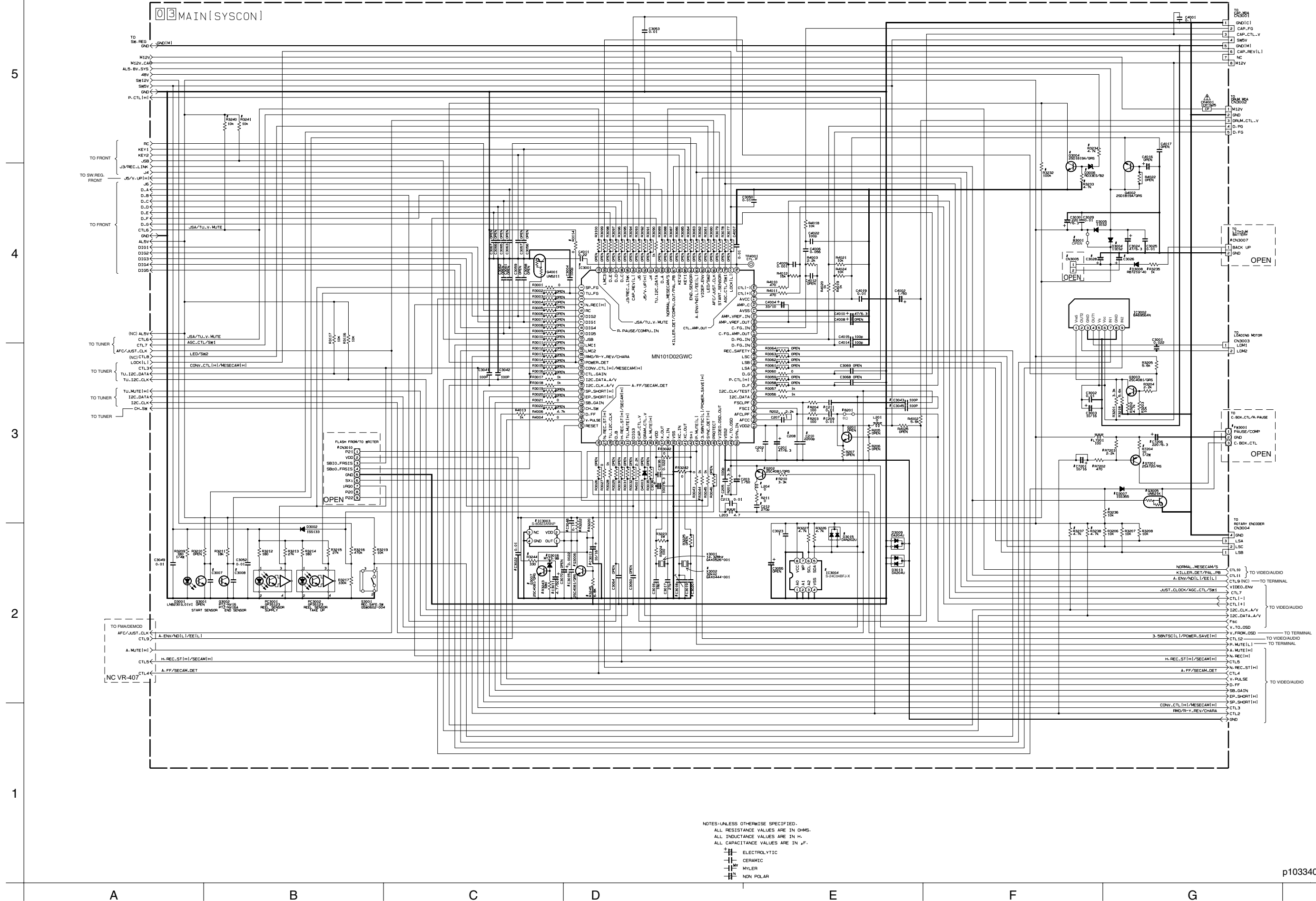
	ELECTROLY
	CERAMIC
	MYLER
	NON POLAR

CE	L11	L12
YES	X	O
NO	O	X

		REAR	X	X	O
#DIFFERENCE TABLE 7					
		C2013	C2016	K2001:K2002	K2003:K2004
HIF1	NTSC/ARC	X	X	SHORT	SHORT
	PAL M/PAL N				
MONO	NTSC/ARC	X	X	SHORT	SHORT
	PAL M/PAL N				
	PAL				

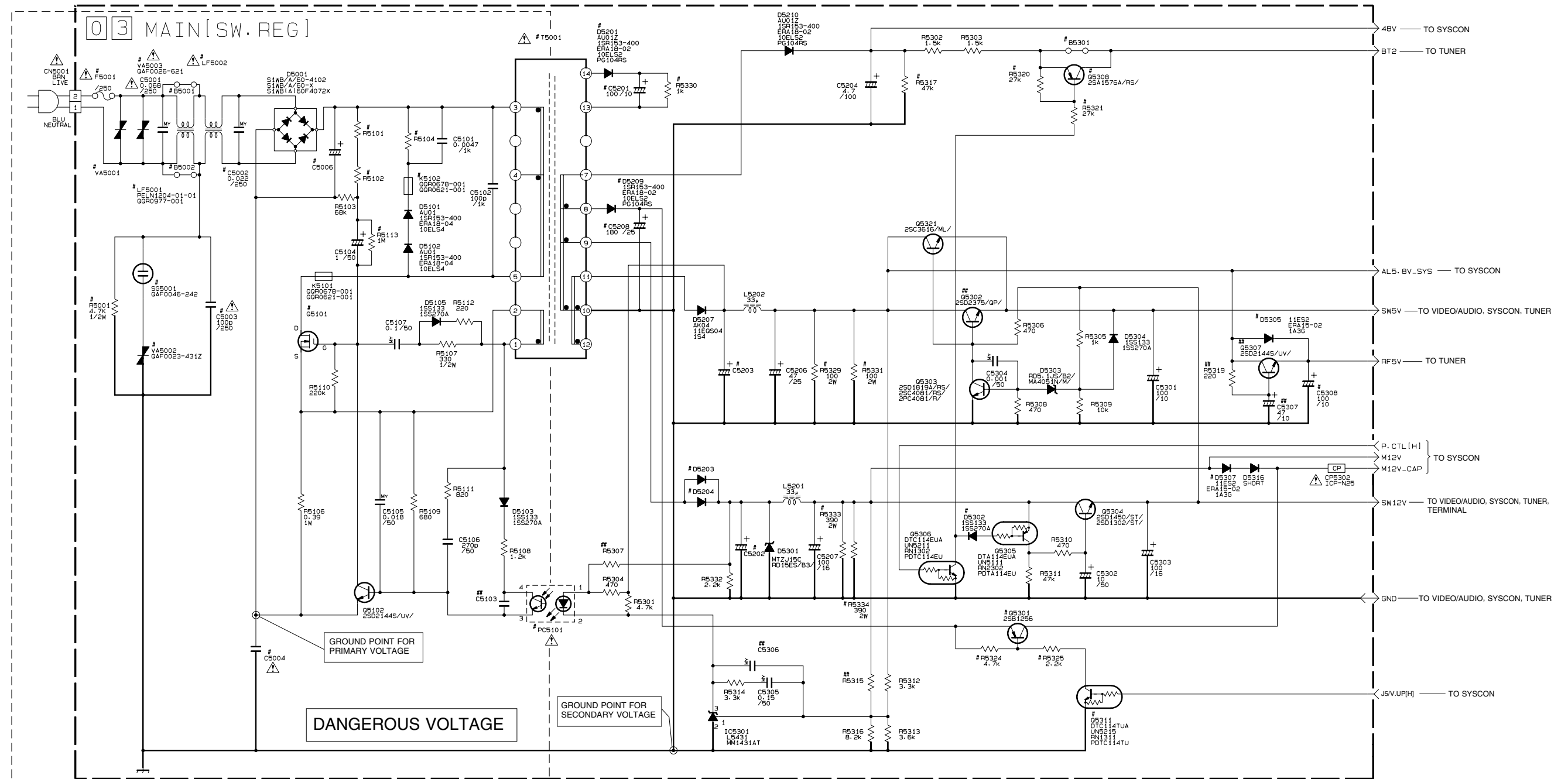
### 4.3 ESQUEMA ELÉTRICO PRINCIPAL (SYSCON)

*Nota: Os códigos, valores e tensões no esquema são apenas referência. Ao substituir componentes, verifique a lista de materias correspondente.*



## 4.4 ESQUEMA ELÉTRICO FONTE CHAVEADA

Nota: Os códigos, valores e tensões no esquema são apenas referência. Ao substituir componentes, verifique a lista de materiais correspondente.



MARK ELEMENTS ARE NOT MOUNTED

#DIFFERENCE TABLE 1

	Q5101	R5001	C5004	C5006	PC5101	F5001
US	2SK2043 2SK2324	YES	0.0047 /250	47 /200	PS2501-1 PCB17 ON3131/RS/ PCB17X	1.25A
PH /78	2SK3255	NO	0.0022 /250	68 /400	PS2561L1-1/WL/ PC123F2 ON3171/R/	2A
OTHER	2SK3632 2SK125	NO	0.0022 /250	68 /400	PS2561L1-1/WL/ PC123F2 ON3171/R/	2A

#DIFFERENCE TABLE 2

CE	Q5308 R5317	R5320 R5321	B5301	D5302	R5101 R5102	R5104	C5002	LF5001	LF5002	B5002 B5001
-YES-	YES	NO	YES	330k	150k 2W	YES	YES	YES	NO	NO
-NO-	NO	YES	SHORT	220k	68k 2W	NO	NO	NO	YES	YES

#DIFFERENCE TABLE 8

	C5202	C5203
US	1000 /16	1000 /10
OTHER	680 /16	680 /10

#DIFFERENCE TABLE 3

SURGE	SG5001	VA5001	VA5002	R5113	VA5003
US	SHORT	GAF0023-431Z GAF0024-431Z GAF0039-431Z	NO	NO	NO
OTHER	NO	NO	NO	NO	NO
US (PHILIPS)	YES	GAF0023-431Z	YES	YES	NO
PH AUTO VOLTAGE	NO	NO	NO	NO	YES

#DIFFERENCE TABLE 4

RF5V	D5305
-YES-	YES
-NO-	NO

#DIFFERENCE TABLE 5

ROOM ANT	C5003	K5102
PHILIPS/78	YES	YES
PHILIPS/75	YES	SHORT
OTHER	NO	SHORT

#DIFFERENCE TABLE 6

AUTO VOLTAGE	RF5V -YES-	R5329	R5331	R5333	R5334
-YES-	NO	NO	YES	YES	YES
-NO-	NO	YES	YES	YES	YES
OTHER	NO	NO	NO	NO	NO

#DIFFERENCE TABLE 7

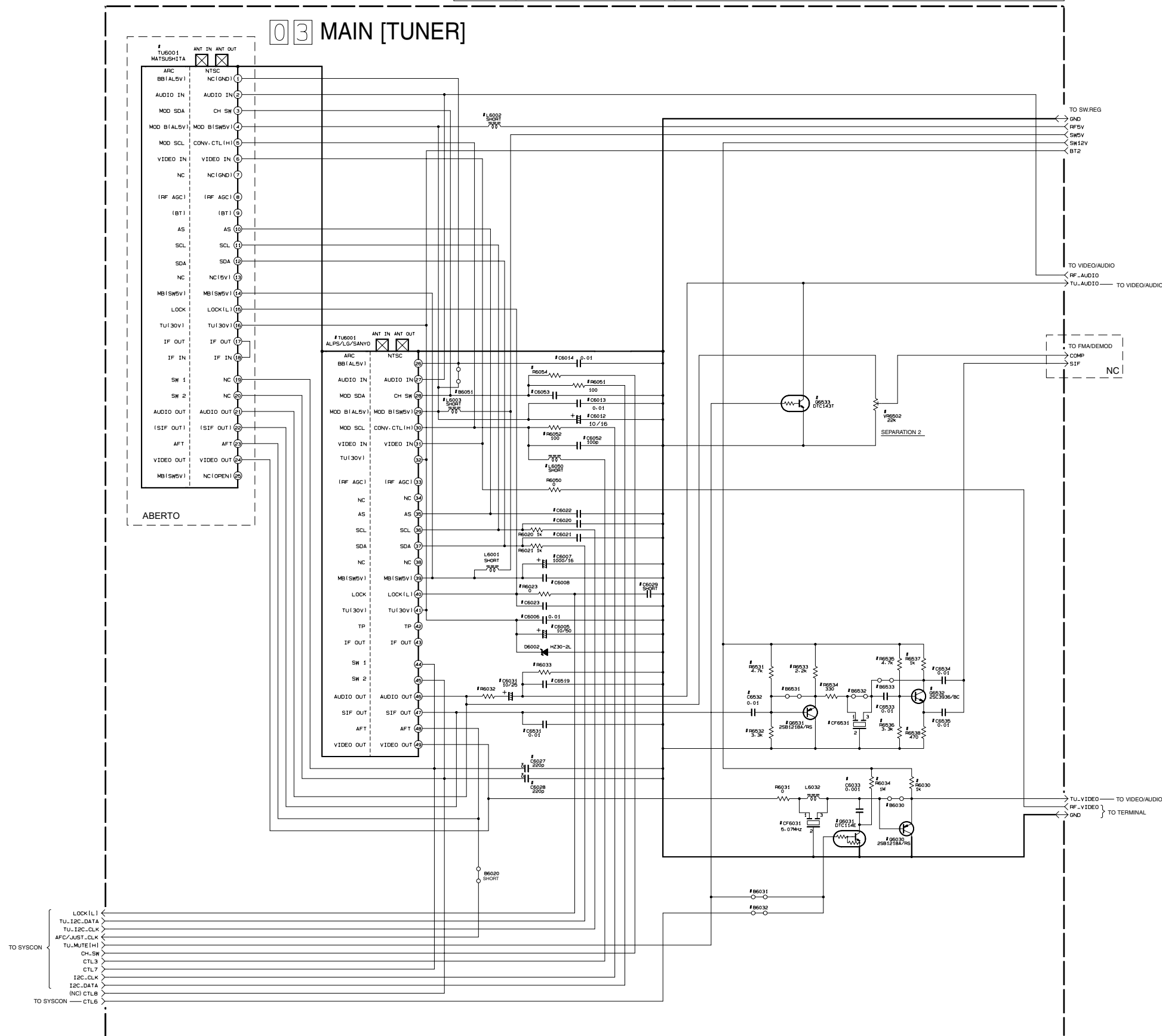
HIGH SPEED FF/REW	T5001	Q5301 Q5311	R5324 R5325	C5208 D5209	D5201 R5330 C5201	D5307	D5203 D5204
-YES-	Q50030-002 Q50031-005 Q50036-001	YES	YES	YES	YES	YES	AU01Z 10EL52
-NO-	Q50083-001 Q50084-001 Q50093-001	NO	NO	NO	NO	SHORT	AU01Z 1SR153-400 ERA18-02 10EL52 PG104RS

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.  
ALL RESISTANCE VALUES ARE IN OHMS.  
ALL INDUCTANCE VALUES ARE IN H.  
ALL CAPACITANCE VALUES ARE IN μF.

⊕ — ELECTROLYTIC  
— — CERAMIC  
— — MYLER  
— — NON POLAR

## 4.5 ESQUEMA ELÉTRICO TUNER VR-407

Nota: Os códigos, valores e tensões no esquema são apenas referência. Ao substituir componentes, verifique a lista de materiais correspondente.



O : Used  
x : Not used

# DIFFERENCE TABLE (US·PAL-M/N)

		H1F1	MONO
TU6001	ALPS SANYO	GAU0207 GAU0206	GAU0207 GAU0206
VIDEO BUFFER	C6030-R6030- B6030	O X	O X
VIDEO MUTE	C6031-R6034- C6033-B6031	X X	X X
LOCK	R6023-C6023 C6029	X O	X O
MONO	R6032 R6033 C6019 C6031	X X X X	10k 0.012 O
H1F1	VR6002	O	X
MOD B1SW5V1	L6003	O	O
CONV CTL	L6050	O	O
CONV SW	R6054	O	O
	C6005-C6008- C6012-C6014- C6020-C6022- C6052-C6053- C6051-C6052- C6031-CF6031- R6031-R6033- R6031-R6033- C6031-C6035	X	X
PAL	R6032-R6051- L6005- R6051-R6052- C6027-C6028	X	X

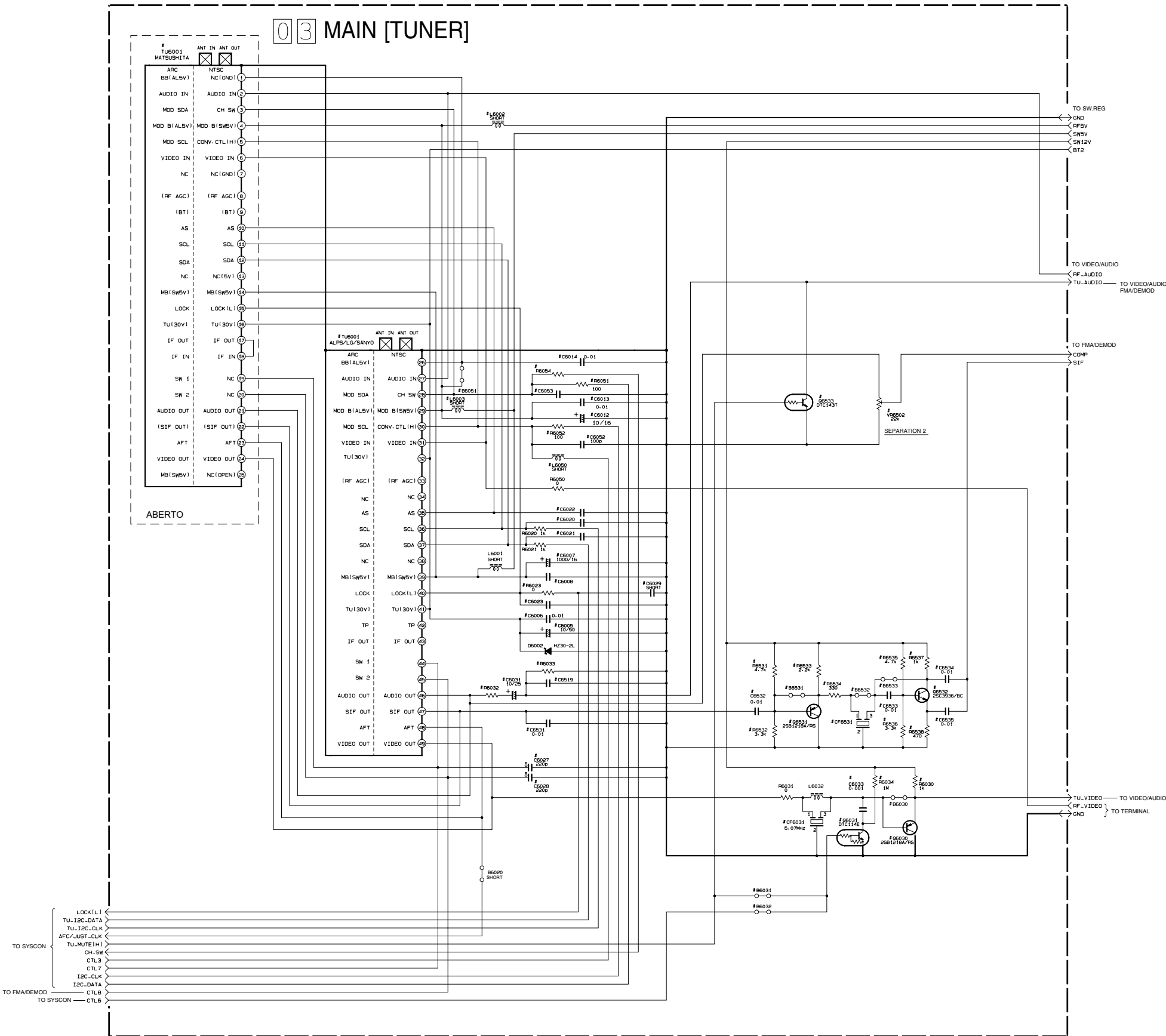
# DIFFERENCE TABLE (EUROPE·ASIA - PAL/MS)

		EU/EX		FRANCE MS		ASIA 3SYSTEM		ASIA 4SYSTEM
TUNER UNIT	TU6001	MATSHITA	ALPS	ALPS	LG	MATSHITA	ALPS	MATSHITA
		GAU0208	GAU0209	GAU0210	GAU0211	GAU0208	GAU0209	GAU0212
VIDEO BUFFER	C6030-R6030- B6030	O X	O X	O X	O X	O X	O X	O X
VIDEO MUTE	C6031-R6034- C6033 B6031 B6032	O 0a X O	O 0a X O	O 0a X O	O 0a X O	X X X	X X X	X X X
AUDIO MUTE	C6033	O	O	O	O	X	X	X
TU 12C	C6020 C6021 C6022	X X X	X X X	X X X	X X X	X X X	X X X	X X X
LOCK	R6023-C6023 C6029 R6032	X O 3.3k	X O 3.3k	X O 3.3k	X O 3.3k	X O 3.3k	X O 3.3k	0a
MONO	R6033 C6031 C6019	1.0k O 0.047	1.0k O 0.047	1.0k O 0.047	1.0k O 0.047	1.0k O 0.047	1.0k O 0.047	1.0k
US MPX	VR6002	X	X	X	X	X	X	X
ALSV	L6002-B6051 C6012 C6013 C6014	O X X O	O X X O	O X X O	O X X O	O X X O	O X X O	O
MOD SDA/SCL	R6054-L6050 C6052-C6053	X X	X X	X X	X X	X X	X X	X
SW5V	L6003 C6007 C6008	X X X	X X X	X X X	X X X	X X X	X X X	X
TU130V1	C6005 C6006	X X	X X	X X	X X	X X	X X	X
SIF OUT	C6031-C6035- R6031-R6033- C6031-C6033- CF6031	X X X X	X X X X	X X X X	X X X X	X X X X	X X X X	X
CENELEC S2	C6027 C6028	X X	X X	O X	X X	X X	X X	X



4.5 ESQUEMA ELÉTRICO TUNER VR-607

Note : Os códigos, valores e tensões no esquema são apenas referência. Ao substituir componentes, verifique a lista de materias correspondente.



O : Used  
x : Not used

# DIFFERENCE TABLE (US: PAL-M/N)

		H1F1	MONO
TU6001	ALPS	GAU0207	GAU0207
	SANYO	GAU0226	GAU0226
VIDEO BUFFER	C6030-C6030-	O	O
	B6030	X	X
VIDEO MUTE	C6031-C6034-	X	X
	C6033-B6031	X	X
LOCK	C6023-C6023	X	X
	C6029	O	O
	B6032	X	10k
MONO	B6033	X	10k
	C6519	X	0.012
	C6031	X	O
H1F1	VR6502	O	X
MOD B1SW5V1	L6003	O	O
CONV. CTL	L6050	O	O
CONV. SW	R6054	O	O
	C6005-C6008-		
	C6012-C6014-		
	C6020-C6020-		
	C6052-C6053-		
	G6001-G6002-		
	G6031-G6033-	X	X
	CF6031-CF6031-		
	B6031-B6033-		
	B6031-B6033-		
	C6031-C6035		
PAL	B6032-B6051-		
	L6005		
	R6051-R6050-	X	X
	C6027-C6028		





# DIFFERENCE TABLE (EUROPE: ASIA - PAL/MS)

TUNER UNIT		EU/EX	FRANCE MS	ASIA 3SYSTEM	ASIA 4SYSTEM
		MATSHITA	ALPS	LG	MATSHITA
		GAU0208	GAU0209	GAU0210	GAU0211
		GAU0208	GAU0209	GAU0210	GAU0212
VIDEO BUFFER	C6030-B6030	O	O	O	O
	B6030	X	X	X	X
VIDEO MUTE	C6031-B6034	O	O	O	X
	C6033	O	O	O	X
	B6031	X	X	X	X
	B6032	O	O	O	X
AUDIO MUTE	C6033	O	O	O	X
	C6020	X	X	X	X
TU 12C	C6021	X	X	X	X
	C6022	X	X	X	X
LOCK	C6023-C6023	X	X	X	X
	C6029	O	O	O	O
	B6032	3.3k	3.3k	3.3k	3.3k
MONO	B6033	1.0k	1.0k	1.0k	1.0k
	C6031	O	O	O	O
	C6519	0.047	0.047	0.047	0.047
US MPX	VR6502	X	X	X	X
	L6002-B6051	O	O	O	O
AL5V	C6012	X	X	X	X
	C6013	X	X	X	X
	C6014	O	O	O	O
	R6051-R6052	O	O	X	O
MOD SDA/SCL	R6054-L6050	X	X	X	X
	C6052-C6053	X	X	X	X
SW5V	L6003	X	X	X	X
	C6007	X	X	X	X
	C6008	X	X	X	X
TU130V1	C6006	X	X	X	X
	C6006	X	X	X	X
SIF OUT	C6531-C6535-	X	X	X	X
	B6031-B6033-				
	G6031-G6033-				
	CF6031				
CENELEC S2	C6027	X	X	O	X
	C6028	X	X	X	X

*Nota: Os códigos, valores e tensões no esquema são apenas referência. Ao substituir componentes, verifique a lista de materias correspondente.*



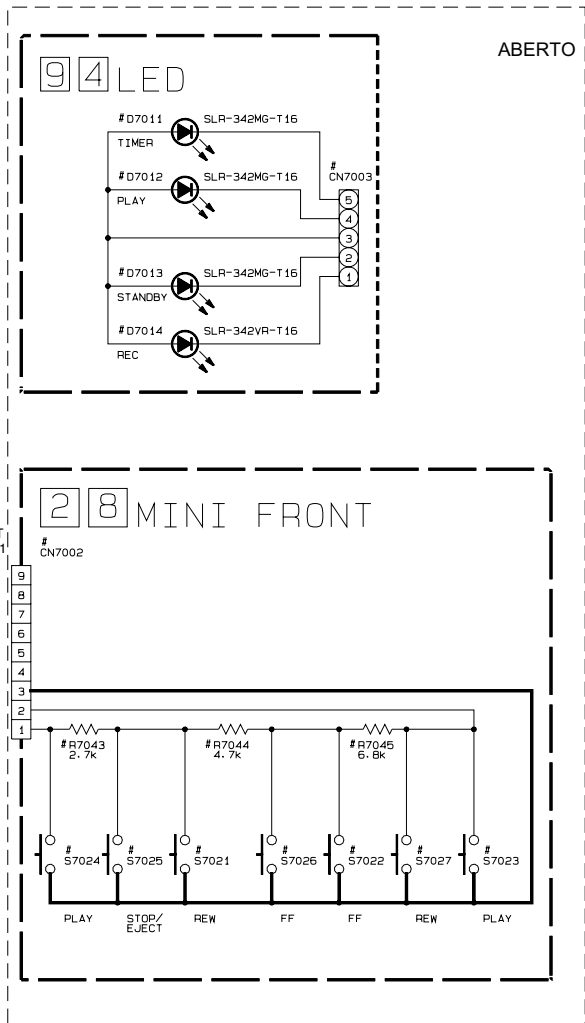
NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.  
ALL RESISTANCE VALUES ARE IN OHMS.  
ALL INDUCTANCE VALUES ARE IN H.  
ALL CAPACITANCE VALUES ARE IN  $\mu$ F.

- |   |              |
|---|--------------|
|  | ELECTROLYTIC |
|  | CERAMIC      |
|  | MYLER        |
|  | NON POLAR    |

INPUT	FRONT	REAR
SYMBOL	R2201 R2202 R2205 R2206	R2203 R2204 R2207 R2208
YES	○	○
NO	×	×

SYMBOL	R6502 C6502 C6503 C6512 C6517	R6501 C6501 C6504 C6505	C6508	C6515	C6516	C6501	C6506 L6501	IC2201	R2226 R2227 R2228 R2229 R2230 R2231 R2232 R2233 R2234 R2235 R2236 R2237 R2238 R2239 R2240 R2241 R2242 R2243 R2244 R2245 R2246 R2247 R2248 R2249 R2250 R2251 R2252 R2253 R2254 R2255 R2256 R2257 R2258 R2259 R2260	R2222 R2225	R2201 C6219	R2216	R2218	R2219	R2209 R2214	R2211 R2212	R2251	R2252	R2253 R2254 R2255 R2256 R2257 R2258 R2259
	US/PAL-M/PAL-N	○	×	0.022	3.3/50	4.7/50	○	○	AN3663FBP	×	SHORT	○	1k	3.9k	1k	100	3.3k	2.2k	1.5k
JPN	×	○	1	1/50	10/25	○	○	AN3672FBP	×	SHORT	○	1k	3.9k	1k	100	3.3k	2.2k	1.5k	×
ARC	×	×	×	×	10/25	SHORT	×	AN3651FBP	○	4.7k	×	1.2k	3.3k	1.2k	680	2.7k	4.7k	220	○

*Nota: Os códigos, valores e tensões no esquema são apenas referência. Ao substituir componentes, verifique a lista de materias correspondente.*





[illegible]

BRAND	TOOL	1C7002	D7003 C7011, C7012	R7015	D7043 C7041, C7042	1C7042	R7046
JVC	400H, 400EA, 400E	GP1U2910 PNA465M00YC P1C-2B143LJ	×	0A	×	×	×
	360H	×	×	×	×	GP1U2910 PNA465M00YC P1C-2B143LJ	0A
PHILIPS	01A	×	×	×	0	GP1U2900 PNA465M00YC P1C-2B142LJ	100k
	01B, 00A	GP1U2900 PNA465M00YC P1C-2B142LJ	0	100k	×	×	×

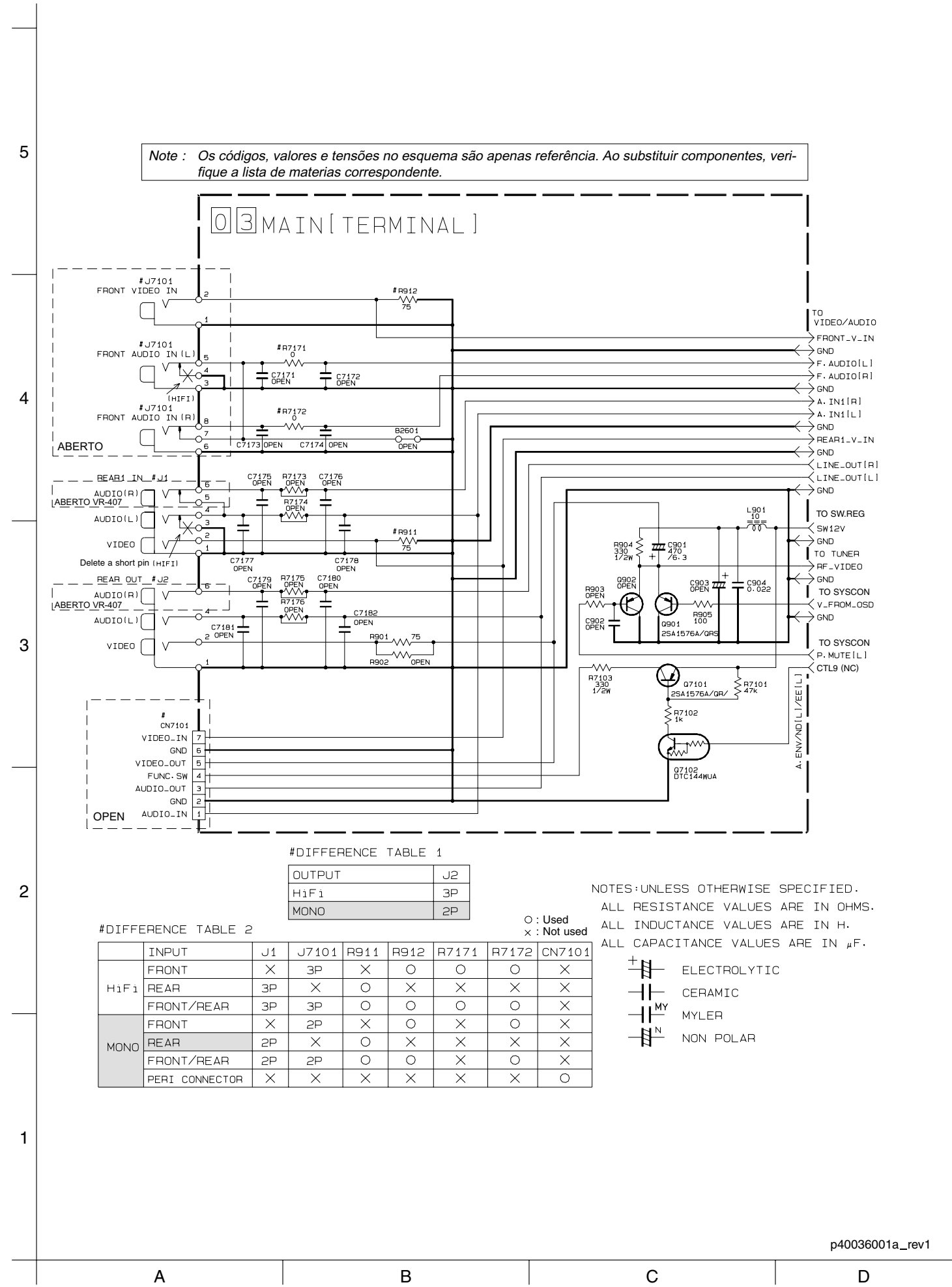
DISPLAY TYPE	D17001	07001-07005 07009-07012 R7001, R7004 R7007	CN7003 D7011-07013 CN7004	B7011
12H, 7 SEG AMBER	LTG-Y2K12M-01J	○	×	×
12/24H, 7 SEG GREEN	LTG-Y2K16M-J	○	×	×
4-DIG	×	×	○	○

JOG/SHUTTLE	R7009-R7014
WITH J/S	○
WITH ADV J/S	×
OTHERS	×

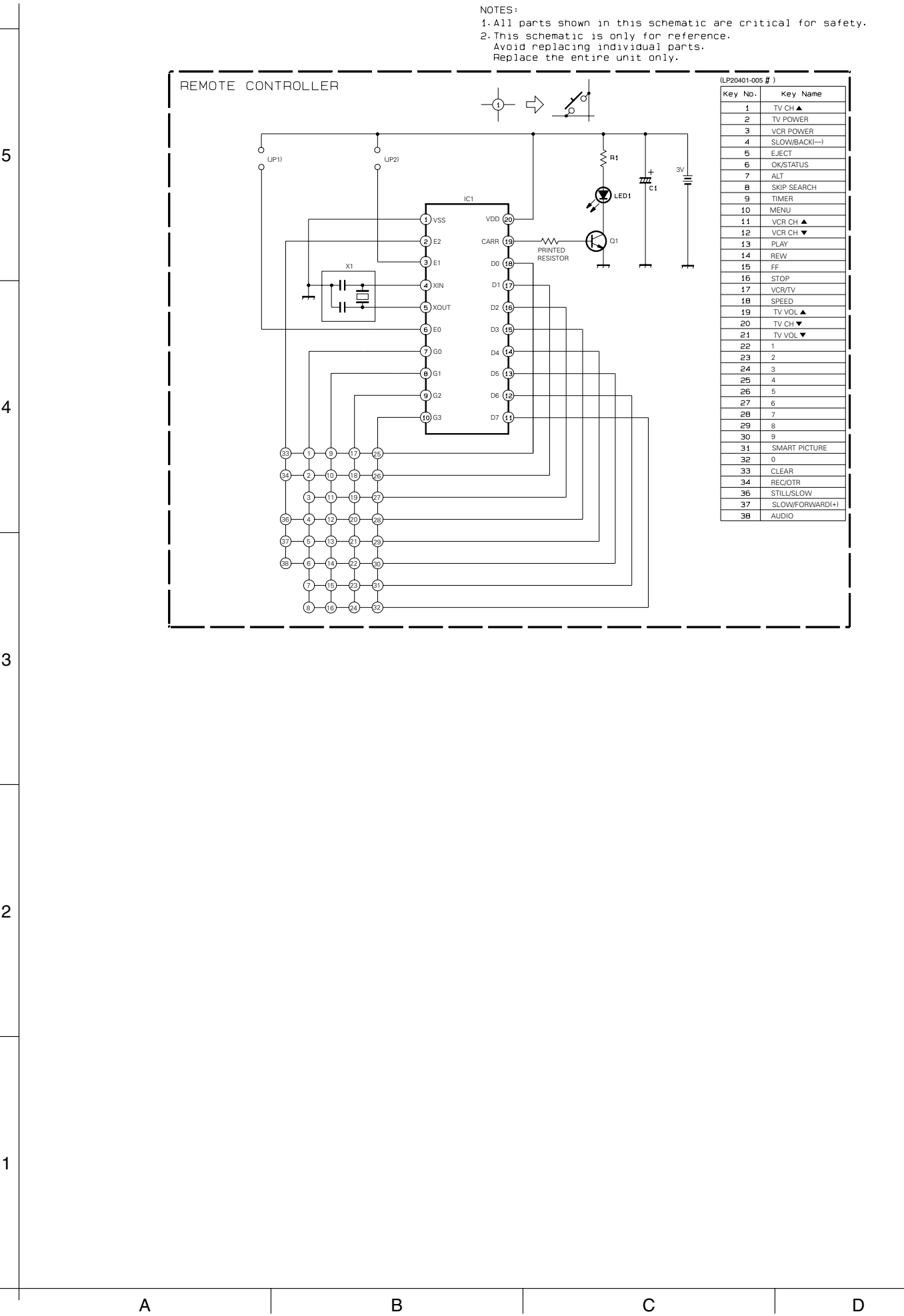
REC LINK	Q7013 R700B	D7009	D7010
YES	○	RED	×
NO	×	×	×

	ELECTROLYTIC
	CERAMIC
	MYLER
	NON POLAR

4.8 ESQUEMA ELÉTRICO PAINEL TERMINAIS

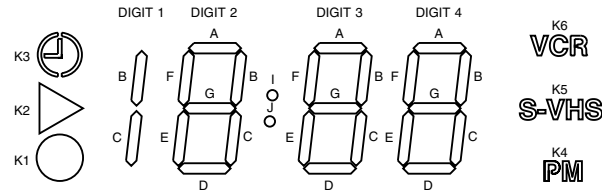


4.9 ESQUEMA ELÉTRICO CONTROLE REMOTO



## 4.10 SEGMENTOS DO DISPLAY

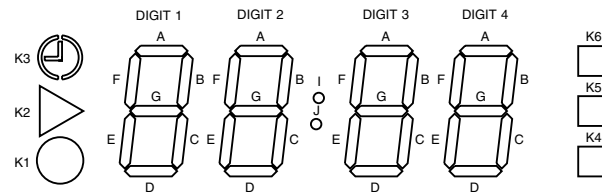
## GRID



## CONEXÃO DO ANODO

No.	CONEXÃO
1	CATODO 2G, 3G, 4G, I, J
2	CATODO 2F, 3F, 4F, K6
3	CATODO 2E, 3E, 4E, K1
4	CATODO D, 3D, 4D, K4
5	CATODO C, 2C, 3C, 4C, K5
6	CATODO 1B, 2B, 3B, 4B, K2
7	CATODO A, 3A, 4A, K3
8	ANODO COMUM K3, K2, K5, K4, K1, K6, I, J
9	ANODO COMUM DIGIT4
10	ANODO COMUM DIGIT3
11	ANODO COMUM DIGIT2
12	ANODO COMUM DIGIT1

## GRID



## CONEXÃO DO ANODO

No.	CONNECTION
1	CATODO 1G, 2G, 3G, 4G, I, J
2	CATODO 1F, 2F, 3F, 4F, K6
3	CATODO 1E, 2E, 3E, 4E, K1
4	CATODO 1D, 2D, 3D, 4D, K4
5	CATODO 1C, 2C, 3C, 4C, K5
6	CATODO 1B, 2B, 3B, 4B, K2
7	CATODO 1A, 2A, 3A, 4A, K3
8	ANODO COMUM K3, K2, K5, K4, K1, K6, I, J
9	ANODO COMUM DIGIT4
10	ANODO COMUM DIGIT3
11	ANODO COMUM DIGIT2
12	ANODO COMUM DIGIT1

## GUIA DE LOCALIZAÇÃO DE COMPONENTES PAINEL PRINCIPAL

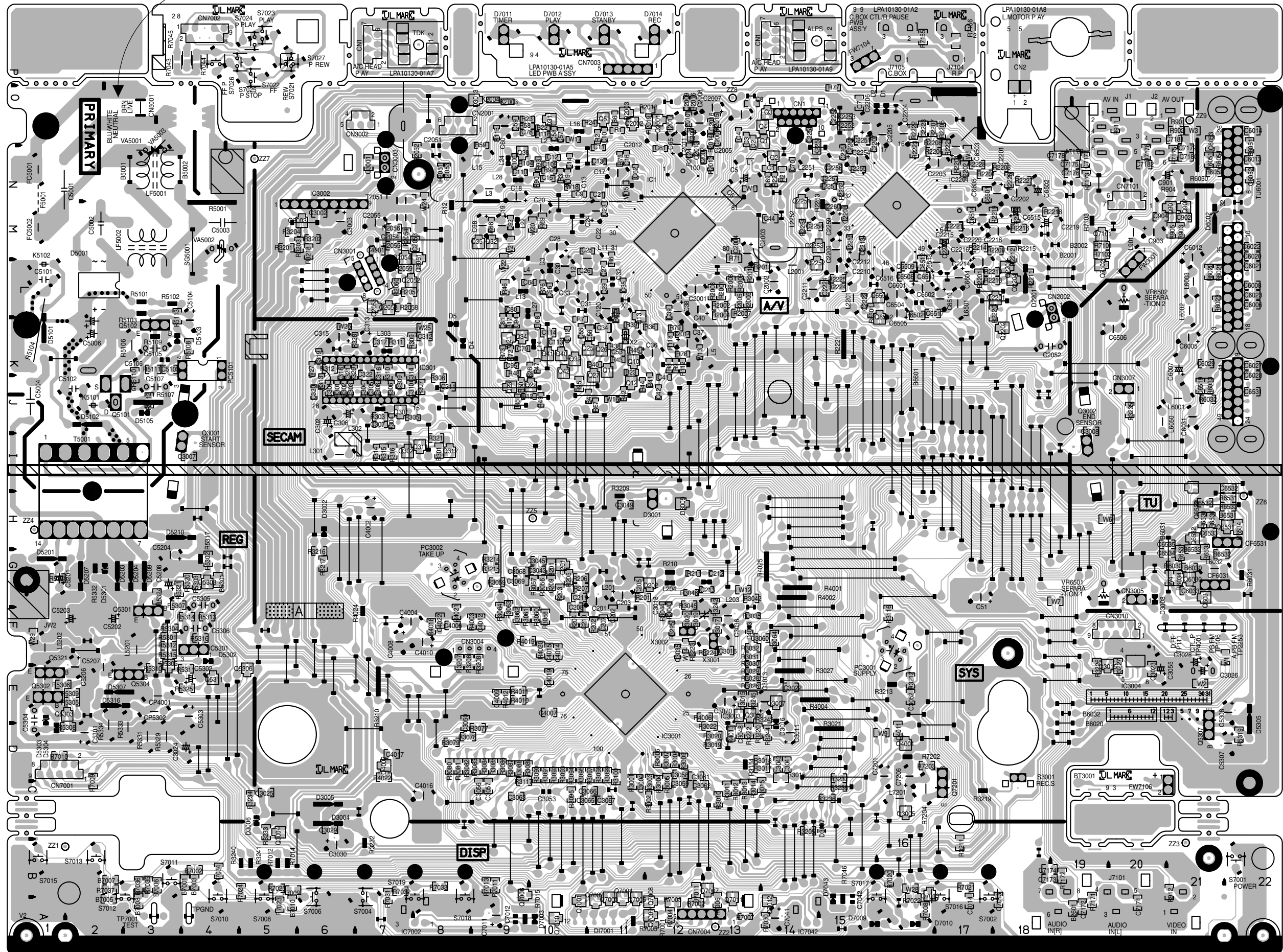
REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION
CAPACITOR		C2005	A D 130	C5002	A D 2M <th colspan="4">DIODO</th> <th>Q34</th> <td>B C 9K</td> <th>R95</th> <td>B C 10J</td> <th>R3015</th> <td>B C 14C<th>R5107</th><td>A D 3J</td><th>S7018</th><td>A D 8B</td></td>	DIODO				Q34	B C 9K	R95	B C 10J	R3015	B C 14C <th>R5107</th> <td>A D 3J</td> <th>S7018</th> <td>A D 8B</td>	R5107	A D 3J	S7018	A D 8B
C1	B C 14N	C2006	B C 130	C5003	A D 1J	D1	D1	D1	160	Q38	B C 9M	R104	B C 12K	R3017	B C 14D	R5108	A D 4K	S7019	A D 8B
C2	B C 130	C2008	A D 120	C5006	A D 2K	D2	A D 10M	Q39	B C 10K	R115	B C 90	R3018	B C 14D	R5110	B C 3K	S7021	A D 5P		
C3	B C 130	C2009	B C 120	C5101	A D 1L	D3	A D 8K	Q41	B C 10K	R116	B C 100	R3019	B C 13D	R5111	B C 3K	S7022	A D 5P		
C4	B C 130	C2010	B C 120	C5102	A D 1J	D4	A D 8K	Q42	B C 10K	R118	B C 12K	R3020	B C 13D	R5112	B C 3J	S7023	A D 5P		
C5	A D 13N	C2011	A D 120	C5103	B C 3K	D2201	A D 1E	Q42	B C 10K	R201	B C 11G	R3021	A D 15D	R5113	B C 3L	S7025	A D 5P		
C7	B C 150	C2012	A D 120	C5104	A D 4L	D3001	A D 12H	Q201	B C 10G	R202	B C 11F	R3022	B C 13D	R5301	B C 3F	S7026	A D 5P		
C8	B C 130	C2013	B C 12N	C5105	A D 3K	D3002	A D 6H	Q202	B C 12G	R203	B C 10G	R3026	B C 13E	R5302	B C 4G	S7027	A D 5P		
C9	B C 10N	C2014	B C 12K	C5106	A D 3K	D3004	A D 6C	Q301	B C 7J	R204	B C 10F	R3027	A D 14E	R5303	B C 4G				
C10	B C 110	C2016	B C 130	C5107	A D 3J	D3005	A D 6C	Q302	B C 7J	R205	B C 10G	R3028	B C 13E	R5304	B C 3F	BT3001	A D 19C		
C11	B C 11N	C2051	A D 8N	C5201	A D 1G	D3006	A D 5C	Q311	B C 8I	R206	B C 10G	R3029	B C 13E	R5305	B C 2E	CF6031	A D 22G		
C12	B C 10N	C2052	A D 19K	C5202	A D 3F	D3007	B C 15C	Q312	B C 8I	R207	B C 10G	R3030	B C 13E	R5306	B C 1E	CF6531	A D 22H		
C13	A D 10N	C2053	B C 8M	C5203	A D 1F	D3008	A D 20G	Q901	B C 21M	R210	A D 12G	R3031	B C 13F	R5307	B C 3G	CP4001	A D 3E		
C14	B C 10N	C2054	B C 7M	C5204	A D 3G	D3009	B C 12H	Q902	B C 21M	R211	B C 12G	R3032	B C 13F	R5308	B C 2D	CP5302	A D 3E		
C15	B C 10N	C2055	A D 7M	C5206	A D 2F	D3013	B C 90	Q2001	B C 12O	R301	B C 6J	R3035	B C 13F	R5309	B C 3E	DI7001	A D 12A		
C16	B C 11N	C2202	A D 18N	C5207	A D 3G	D3015	B C 19E	Q2002	B C 11G	R302	B C 7J	R3043	B C 12F	R5311	B C 4E	F5001	A D 1N		
C17	A D 11N	C2203	A D 16N	C5301	A D 2D	D4003	B C 13F	Q2051	B C 8M	R304	B C 7J	R3044	B C 12F	R5312	B C 3F	FC5001	A D 1N		
C18	A D 9N	C2204	A D 16O	C5302	A D 4E	D5001	B C 2L	Q2052	B C 7L	R305	B C 8J	R3045	B C 12G	R5313	B C 4F	FC5002	A D 1M		
C19	A D 10M	C2205	A D 16O	C5303	A D 4E	D5101	A D 1K	Q2053	B C 7L	R306	B C 7J	R3046	B C 12G	R5314	B C 4F	FW3001	A D 20M		
C20	B C 11N	C2206	A D 15O	C5304	A D 1E	D5102	A D 3J	Q2054	B C 7M	R307	B C 8J	R3056	B C 10G	R5315	B C 3F	FW7104	A D 15P		
C22	A D 11M	C2207	B C 15N	C5305	A D 4G	D5103	A D 3K	Q2055	B C 7L	R308	B C 8J	R3057	B C 10G	R5316	B C 4F	FW7106	A D 15D		
C23	B C 11M	C2208	B C 15M	C5306	A D 4F	D5105	A D 3J	Q2201	B C 18L	R309	B C 7K	R3058	B C 10F	R5317	A D 4H	JW1	A D 19F		
C24	A D 10M	C2209	A D 15M	C5307	A D 22D	D5201	A D 1G	Q2202	B C 18K	R310	B C 7K	R3059	B C 9G	R5319	B C 22D	K2001	B C 12N		
C25	B C 11M	C2210	A D 15L	C5308	A D 22E	D5203	A D 2G	Q2203	B C 18L	R311	B C 7K	R3060	B C 10F	R5320	B C 4G	K2002	B C 13O		
C26	B C 10L	C2211	A D 14L	C6005	A D 21K	D5204	A D 3G	Q2204	B C 18L	R312	B C 6K	R3061	B C 9F	R5321	B C 3G	K2003	B C 90		
C27	B C 11L	C2212	A D 15M	C6006	B C 22L	D5207	A D 2G	Q2251	B C 14N	R313	B C 6J	R3062	B C 9F	R5324	B C 3G	K2004	B C 90		
C28	A D 10M	C2213	B C 15M	C6007	A D 21J	D5209	A D 3G	Q2252	B C 14L	R314	B C 7I	R3063	B C 9F	R5325	B C 4E	K2251	B C 14N		
C29	B C 11L	C2214	A D 17L	C6008	B C 22L	D5210	A D 3H	Q2253	B C 15M	R315	B C 7I	R3064	B C 9F	R5329	A D 3D	K2252	B C 15O		
C30	A D 10L	C2215	A D 17M	C6012	A D 21M	D5301	A D 2G	Q3002	B C 19I	R321	B C 8I	R3078	B C 8D	R5331	B C 3D	K2253	B C 15O		
C31	A D 10L	C2216	B C 17M	C6014	B C 22O	D5302	A D 4F	Q3003	B C 6M	R328	B C 7K	R3079	B C 8D	R5332	A D 2G	K5101	A D 2J		
C32	A D 11L	C2218	A D 18M	C6020	B C 22M	D5303	A D 1D	Q3004	B C 5C	R329	B C 6K	R3080	B C 8D	R5333	A D 3D	K5102	A D 3L		
C33	B C 11K	C2219	A D 18M	C6021	B C 22L	D5305	A D 22D	Q3005	B C 16C	R901	B C 21O	R3081	B C 8D	R5334	A D 2D	LF5001	A D 3L		
C34	B C 11L	C2220	A D 17M	C6022	B C 22M	D5307	A D 3E	Q3006	B C 13E	R902	B C 21O	R3082	B C 8D	R6020	B C 21L	LF5002	A D 3L		
C35	B C 11L	C2221	B C 17M	C6023	B C 22L	D5316	A D 2E	Q3007	B C 14E	R903	B C 21M	R3083	B C 9D	R6021	B C 21L	PC06	B C 18P		
C36	A D 12K	C2222	B C 15L	C6027	B C 22K	D6002	A D 21M	Q4001	B C 16D	R904	A D 20N	R3084	B C 9D	R6023	B C 21G	PC07	B C 18P		
C37	A D 12L	C2223	B C 16O	C6028	B C 22K	D7003	A D 10A	Q4002	B C 7D	R905	B C 21M	R3085	B C 9D	R6030	B C 21G	PC016	B C 7P		
C38	A D 12K	C2224	B C 15L	C6029	B C 21K	D7009	A D 15A	Q5101	A D 2J	R911	B C 20O	R3086	B C 9D	R6031	A D 22G	PC017	B C 7P		
C39	A D 13L	C2251	B C 15O	C6031	A D 21J	D7010	A D 16A	Q5102	A D 3K	R912	B C 21B	R3087	B C 9D	R6032	B C 21J	PC017	B C 7P		
C40	B C 12J	C2252	B C 15O	C6033	B C 21G	D7011	A D 9P	Q5301	A D 3F	R2001	B C 13L	R3088	B C 9D	R6033	B C 21J	PC018	B C 7P		
C41	B C 12J	C2253	B C 14O	C6052	B C 22N	D7012	A D 10P	Q5302	A D 1E	R2002	B C 13L	R3089	B C 9D	R6034	B C 21G	PC018	B C 7P		
C42	A D 14M	C2254	A D 15N	C6053	B C 21O	D7013	A D 11P	Q5303	B C 2E	R2003	B C 13L	R3090	B C 10D	R6050	A D 21N	PC019	B C 7P		
C43	A D 17G	C2255	B C 15N	C6501	B C 17M	D7014	A D 12P	Q5304	A D 2E	R2004	B C 13L	R3091	B C 10D	R6051	B C 21N	PC019	B C 7P		
C44	B C 11K	C2256	B C 15N	C6502	A D 18N	D7043	A D 15A	Q5305	B C 3E	R2005	B C 13L	R3092	B C 10D	R6052	B C 21N	PC020	B C 14P		
C45	B C 11K	C2257	B C 15N	C6503	A D 17N			Q5306	B C 5E	R2006	B C 13L	R3093	B C 10D	R6054	B C 21N	PC020	B C 14P		
C46	B C 10K	C2258	B C 14M	C6504	A D 16L			Q5307	A D 21E	R2007	B C 13L	R3094	B C 10D	R6501	B C 15L	PC021	B C 8P		
C47	B C 10K	C2259	A D 15M	C6505	A D 16L	IC1	B C 12M	Q5308	B C 4G	R2008	B C 13L	R3095	B C 10C	R6502	B C 16L	PC021	B C 8P		
C48	B C 10K	C2260	A D 15M	C6506	A D 20K	IC301	A D 6K	Q5311	B C 4E	R2009	B C 13L	R3096	B C 10C	R6531	B C 22H	PC022	B C 14P		
C49	B C 10J	C2261	B C 15N	C6508	B C 16L	IC2201	B C 16M	Q5321	A D 1E	R2010	B C 13L	R3097	B C 11D	R6532	B C 21H	PC022	B C 14P		
C50	B C 90	C2262	B C 15N	C6509	B C 16L	IC3001	B C 11E	Q6030	B C 21G	R2012	B C 14L	R3098	B C 11D	R6533	B C 22H	PC022	B C 8P		
C60	A D 90	C3001	B C 7N	C6510	A D 17L	IC3002	A D 5M	Q6031	B C 21G	R2013	B C 13N	R3099	B C 11D	R6534	B C 22H	PC02067	A D 2K		
C62	B C 12N	C3002	B C 6M	C6511	B C 16L	IC3003	B C 13E	Q6501	B C 16L	R2014	B C 13O	R3100	B C 11D	R6535	B C 21G	PC3001	A D 8G		
C63	B C 11N	C3003	A D 6M	C6512	B C 16L	IC3004	B C 20F	Q6502	B C 16L	R2015	B C 13O	R3114	A D 13D	R6536	B C 21H	PC5101	A D 4K		
C64	B C 10L	C3004	B C 11C	C6513	A D 17L	IC5301	A D 4F	Q6531	B C 22H	R2016	B C 12O	R3116	B C 16F	R6537	B C 21G	SG5001	A D 4L		
C65	A D 12N	C3007	B C 4I	C6514	B C 17M	IC7002	A D 14A	Q6532	B C 21H	R2017	B C 12O	R3117	B C 9D	R6538	B C 21H	T2051	A D 7M		
C66	B C 14N	C3008	B C 19J	C6515	A D 18M	J1	A D 20O	Q6533	B C 21I	R2018	B C 12O	R3201	B C 5M	R7001	A D 11A	T5001	A D 11A		
C70	B C 14N	C3011	A D 14D	C6516	A D 16L	J2	A D 21O	Q7001	B C 10A	R2019	B C 12N	R3202	B C 6M	R7002	B C 12A	TP106	A D 21F		
C78	B C 90	C3013	B C 14E	C6517	B C 21J	J7101	A D 20A	Q7002	B C 11A	R2024	B C 8N	R3203	B C 8M	R7003	B C 12A	TP111	A D 20F		
C79	B C 9K	C3016	B C 13F	C6531	B C 22J	J7104	A D 17P	Q7004	B C 11A	R2052	B C 8N	R3205	B C 14C	R7005	B C 12A	TP2253	A D 21F		
C80	B C 9L	C3017	B C 13F	C6532	B C 22J	J7105	A D 16P	Q7005	B C 11A	R2053	B C 8N	R3206	B C 8F	R7006	B C 13A	TP4001	A D 21F		
C82	B C 9K	C3018	A D 13F	C6533	B C 21H			Q7006	B C 9B	R2054	B C 7M	R3207	B C 8F	R7007	B C 13A	TP7001	A D 3A		
C91	B C 9M	C3019	B C 12F	C6534	B C 21G	L1	A D 13N	Q7007	B C 13B	R2055	B C 7M	R3208	B C 9F	R7008	B C 16A	TPGND	A D 4A		
C94	B C 9K	C3020	B C 12F	C6535	B C 21H	L2	A D 10N	Q7008	B C 12A	R2056	B C 7M	R3209	A D 11H	R7009	B C 2D	TU6001	A D 22O		
C96	B C 10L	C3022	B C 14E	C6601	A D 16L	L3	A D 9N	Q7009	B C 12A	R2057	B C 7L	R3210	A D 7F	R7010	B C 1D	VAS001	A D 3N		
C98	A D 9M	C3023	B C 20E	C6602	A D 16L	L4	A D 9L	Q7010	B C 10A	R2058	B C 7L	R3211	B C 17B	R7011	B C 9B	VAS002	A D 4M		
C106	B C 9N	C3024	A D 4D	C6604	A D 17L	L5	A D 13K	Q7011	B C 13A	R2059	B C 7L	R3212	B C						



## 4.11 PAINÉIS PRINCIPAL E MINI FRONTAL

<03>PRINCIPAL  
LPB10130-001C

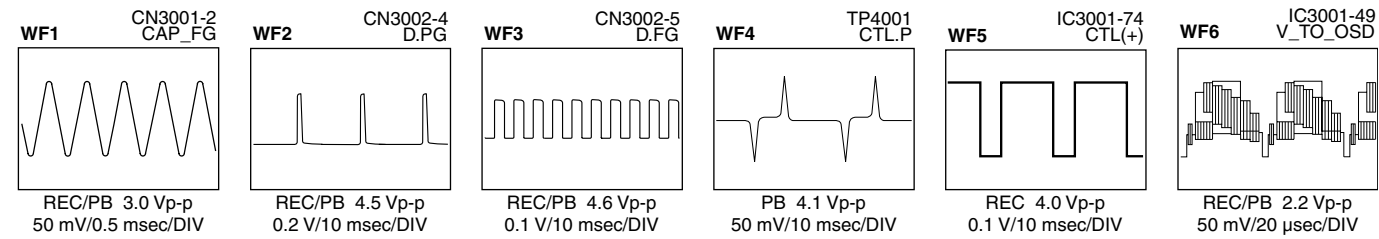
TENSÃO PERIGOSA



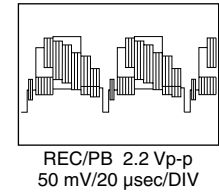


## 4.12 OSCIOGRAMAS VR-407

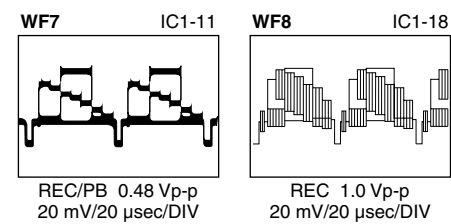
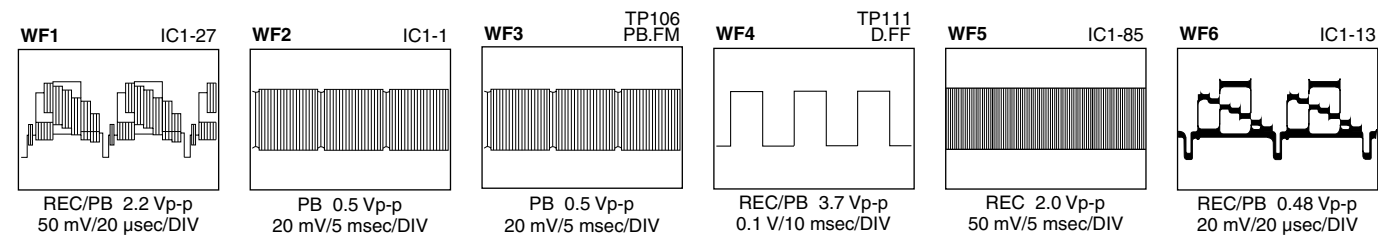
## &lt; SYSCON &gt;



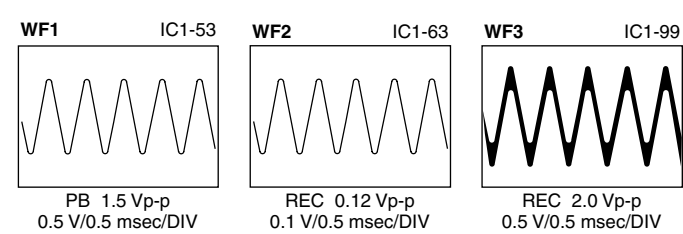
## WF7 IC3001-47 VIDEO\_OSD\_OUT



## &lt; VIDEO &gt;



## &lt; AUDIO &gt;



## 4.13 TABELA DE TENSÕES VR-407

## &lt;PRINCIPAL&gt;

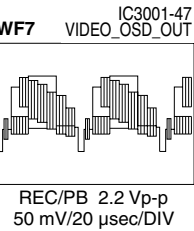
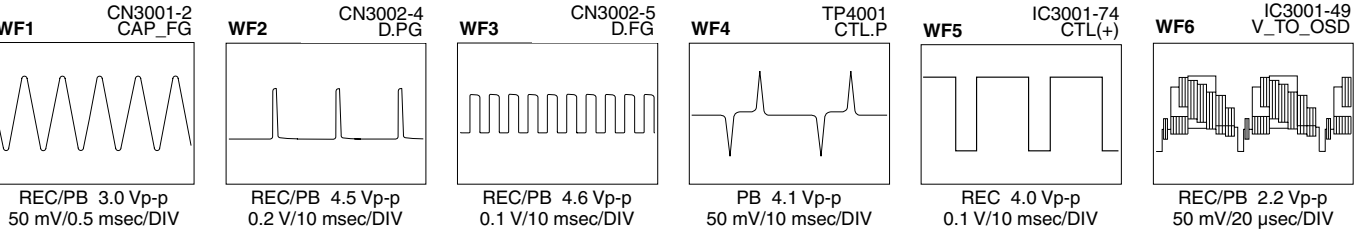
MODE PIN NO.	REC	PLAY
IC1		
1	1.5	2.3
2	2.8	2.8
3	2.6	2.6
4	1.9	1.5
5	1.9	1.5
6	2.4	2.1
7	1.4	0.8
8	0	0
9	2.6	3.1
10	2.3	2.3
11	3.1	3.1
12	2.8	2.8
13	3.1	3.1
14	2.3	2.3
15	0	0
16	2.8	2.8
17	1.4	1.4
18	2.8	2.8
19	2.8	2.8
20	2.8	2.8
21	2.0	2.0
22	2.8	2.8
23	2.8	2.8
24	5.0	5.0
25	0.4	0.4
26	0	0
27	2.3	2.3
28	2.3	2.3
29	1.9	1.9
30	2.1	2.1
31	0	0
32	2.5	2.5
33	5.0	5.0
34	2.7	2.3
35	5.0	5.0
36	2.5	0
37	2.3	2.3
38	-	-
39	1.2	1.2
40	-	-
41	2.5	2.5
42	-	-
43	0	0
44	2.2	2.2
45	4.6	4.6
46	4.9	4.6
47	2.9	2.9
48	2.6	2.6
49	5.0	5.0
50	2.5	2.5
51	2.8	2.8
52	0	0
53	2.6	2.6
54	0	0
55	0	0
56	0	0
57	0	0
58	0	0
59	0	0
60	0	0
61	0	0
62	0	0
63	0	0
64	0	0
65	2.0	2.0
66	0	0
67	0	0
68	0	0
69	0	0
70	0	0
71	0	0
72	0	0
73	3.1	3.1
74	0	0
75	0	0
76	0	0
77	0	0
78	0	0
79	5.0	5.0
80	5.0	5.0
81	0	0
82	0	0
83	0	0
84	2.2	2.2
85	2.4	2.4
86	2.2	2.2
87	5.0	5.0
88	0	0
89	0	0
90	0	0
91	0	4.0
92	2.6	2.6
93	0.8	0.5
94	0	0
95	2.5	2.5
96	2.5	2.5
97	2.5	2.5
98	0	0
99	2.5	2.5
100	0	0

MODE PIN NO.	REC	PLAY
IC3001		
1	-	-
2	-	-
3	0	0
4	5.0	0
5	5.1	5.0
6	4.0	4.0
7	4.0	4.0
8	4.1	4.1
9	4.0	4.0
10	0	0
11	0	0
12	0	0
13	0	0
14	0	0
15	5.0	5.0
16	4.9	4.9
17	4.9	4.9
18	4.5	4.5
19	0	0
20	0	0
21	2.8	2.8
22	4.3	4.3
23	2.5	2.5
24	0	0
25	-	-
26	0	2.5
27	5.0	0
28	5.1	5.0
29	1.0	1.0
30	4.9	0
31	5.0	5.0
32	4.1	4.1
33	2.5	2.5
34	1.5	1.5
35	0	0
36	5.0	5.0
37	-	-
38	-	-
39	0	0
40	-	-
41	-	-
42	0	0
43	5.0	5.0
44	0	0
45	5.0	5.0
46	4.6	4.6
47	1.6	1.6
48	0	0
49	1.6	1.6
50	2.4	2.4
51	5.0	5.0
52	2.5	2.5
53	2.5	2.5
54	0	0
55	0	0
56	4.5	4.9
57	4.8	4.8
58	2.0	0
59	5.0	0
60	1.9	3.9
61	0	0
62	5.1	5.1
63	5.1	5.1
64	5.1	5.1
65	2.8	2.8
66	0	0.4
67	2.5	2.5
68	2.5	2.5
69	2.5	2.5
70	2.5	2.5
71	0	0
72	2.4	2.4
73	5.0	5.0
74	3.0	2.5
75	0	2.5
76	2.5	2.5
77	0	0
78	0	0
79	0	0
80	1.1	1.1
81	0	0
82	0	3.6
83	0	1.9
84	4.9	4.9
85	5.1	5.1
86	0	5.1
87	0	0
88	0	0
89	1.0	0
90	5.1	5.1
91	0	0
92	0	0
93	0	0
94	5.0	5.0
95	0	0
96	1.0	0
97	0	0
98	1.9	0
99	0	0
100	0	0

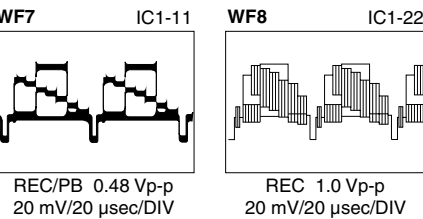
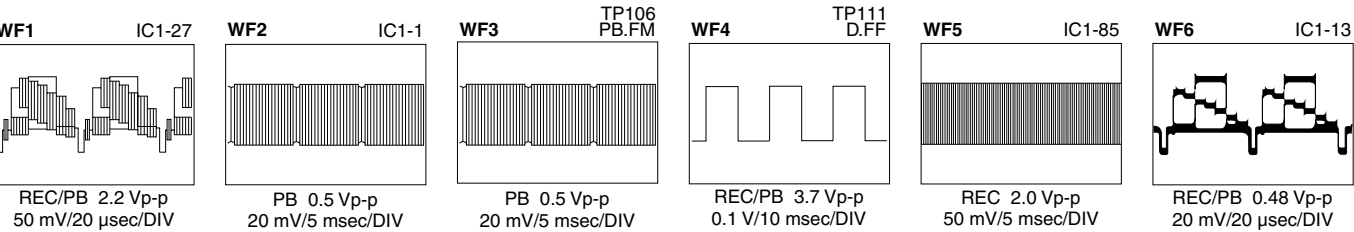
MODE PIN NO.	REC	PLAY
IC3002		
1	7.5	7.5
2	0.5	0.5
3	0	0
4	0.5	0.5
5	11.9	11.9
6	11.9	11.9
7	0	0
8	0	0
9	0	0
IC3003	-	-
IC3004	-	-
1	0	0
2	0	0
3	0	0
4	0	0
5	4.8	4.8
6	4.9	4.9
7	0	0
8	5.1	5.1
IC5301		
1	2.5	2.5
2	0	0
3	4.5	4.5
IC7002		
1		5.1
2		5.0
3		0
IC7042	-	-
CN1		
1	0	0
2	0	0
3	0	0
4	0	0
5	2.3	2.3
6	2.4	2.2
7	2.4	2.4
8	2.4	2.4
CN2001		
1	0	0
2	0	0
3	0	0
4	0	0
5	0	0
6	2.4	2.4
7	2.7	2.7
CN2002		
1	0	0
2	0	0
CN3001		
1	0	5.0
2	2.5	2.5
3	2.5	2.5
4	5.0	0
5	0	0
6	5.0	5.0
7	0	0
8	11.9	11.9
CN3002		
1	11.9	11.9
2	0	0
3	1.3	1.3
4	0.4	0.4
5	2.8	2.8
CN3003		
1	1.0	1.0
2	1.0	1.0
CN3004		
1	5.1	5.1
2	5.1	5.1
3	0	0
4	0	0

4.12 OSCIOGRAMAS VR-607

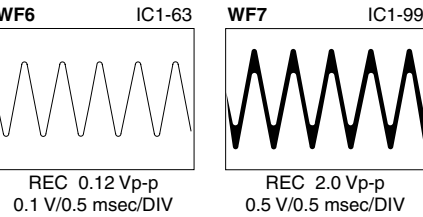
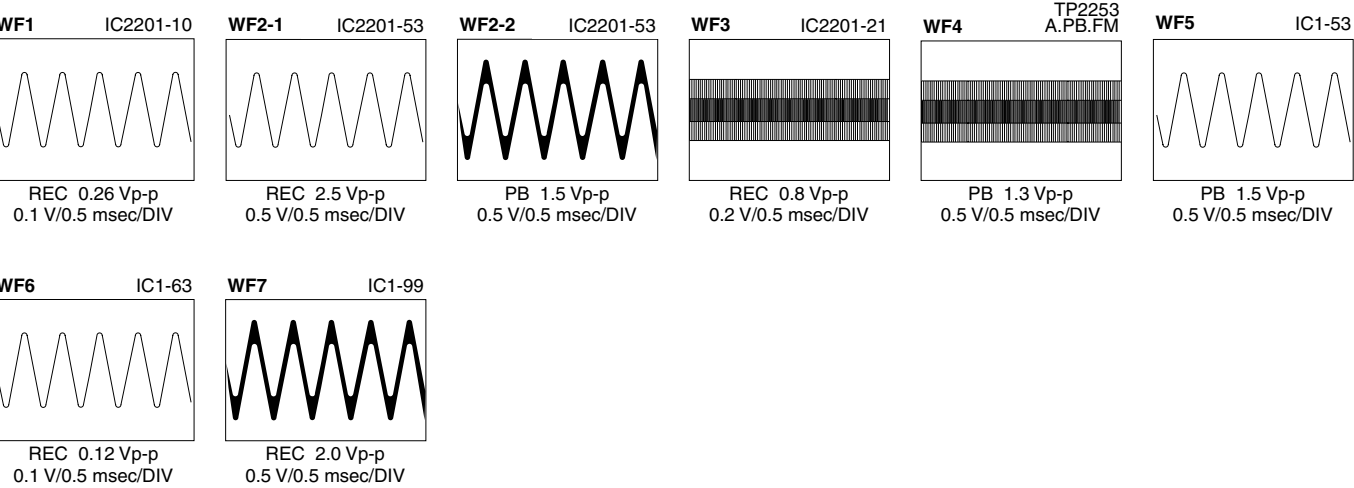
< SYSCON >



< VIDEO >



< AUDIO >



4.13 TABELA DE TENSÕES VR-607

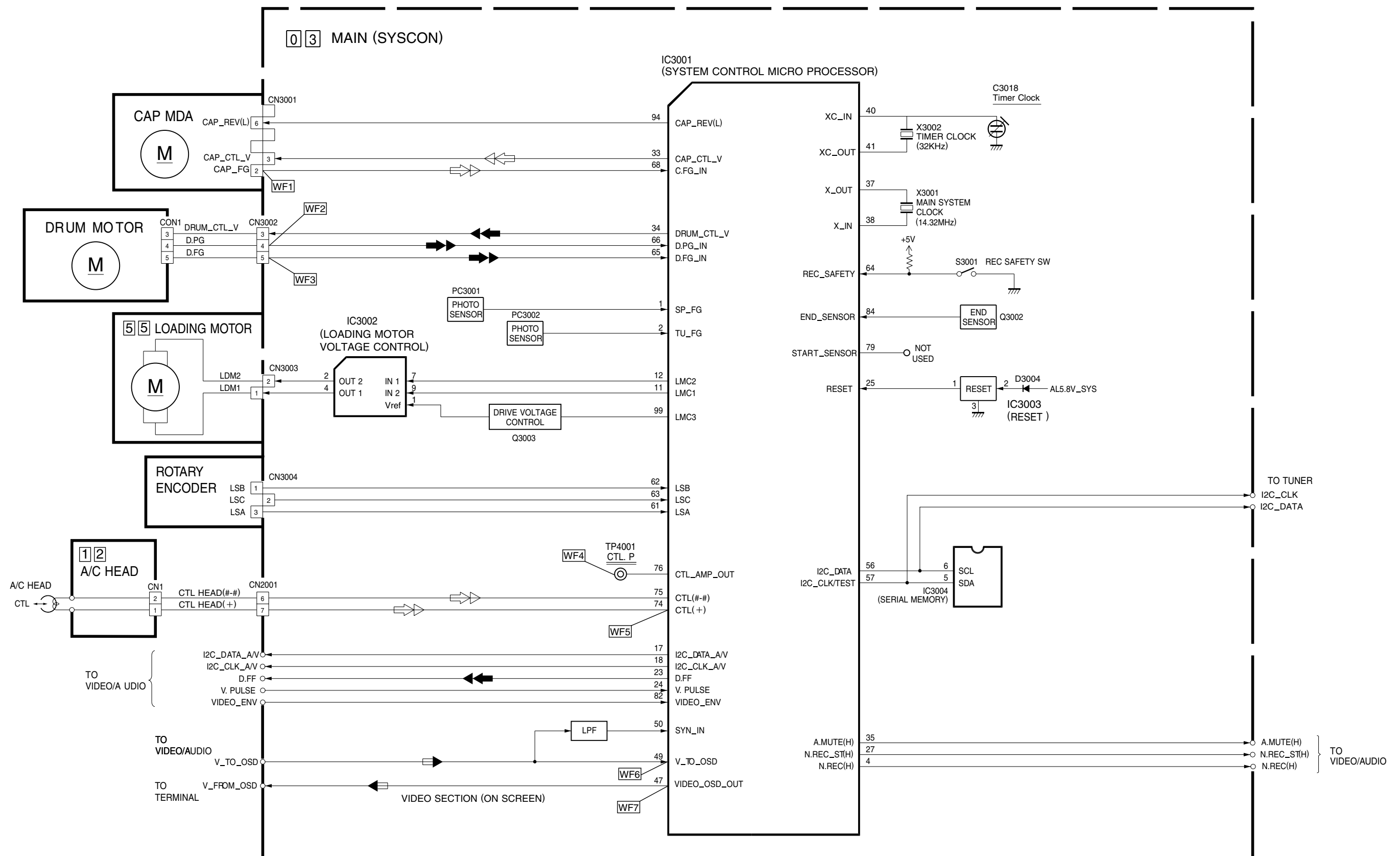
<MAIN>											
MODE PIN NO.	REC	PLAY	MODE PIN NO.	REC	PLAY	MODE PIN NO.	REC	PLAY	MODE PIN NO.	REC	PLAY
IC1			IC2201			36	5.0	5.0	7	2.4	2.4
1	1.5	2.3	1	2.4	2.4	37	-	-	8	2.4	2.4
2	2.8	2.8	2	0	0	38	-	-	9	2.0	0
3	2.6	2.6	3	2.4	2.4	39	0	0	10	2.0	0
4	1.9	1.5	4	0	0	40	-	-	11	1.9	0
5	1.9	1.5	5	2.3	2.3	41	-	-	CN2001		
6	2.4	2.1	6	2.5	2.5	42	0	0	1	0	0
7	1.4	0.8	7	2.0	2.0	43	5.0	5.0	2	0	0
8	0	0	8	0.4	0.4	44	0	0	3	0	0
9	2.6	3.1	9	0	0	45	5.0	5.0	4	0	0
10	2.3	2.3	10	0	0	46	4.6	4.6	5	0	0
11	3.1	3.1	11	0	0	47	1.6	1.6	6	2.4	2.4
12	2.8	2.8	12	2.0	2.0	48	0	0	7	2.7	2.7
13	3.1	3.1	13	2.2	2.2	49	1.6	1.6	CN2002		
14	2.3	2.3	14	0	0	50	2.4	2.4	1	0	0
15	0	0	15	0	0	51	5.0	5.0	2	0	0
16	2.8	2.8	16	2.5	2.5	52	2.5	2.5	CN3001		
17	1.4	1.4	17	0.7	0.7	53	2.5	2.5	1	0	5.0
18	2.8	2.8	18	2.4	2.4	54	0	0	2	2.5	2.5
19	2.8	2.8	19	2.5	0	55	0	0	3	2.5	2.5
20	2.8	2.8	20	2.0	0	56	4.5	4.9	4	5.0	0
21	2.0	2.0	21	1.9	0	57	4.8	4.8	5	0	0
22	2.8	2.8	22	2.0	0.7	58	2.0	0	6	5.0	5.0
23	2.8	2.8	23	0	0	59	5.0	0	7	0	0
24	5.0	5.0	24	2.0	0.7	60	1.9	3.9	8	11.9	11.9
25	0.4	0.4	25	5.0	5.0	61	0	0	CN3002		
26	0	0	26	2.0	0	62	5.1	5.1	1	11.9	11.9
27	2.3	2.3	27	0	0	63	5.1	5.1	2	0	0
28	2.3	2.3	28	4.3	2.2	64	5.1	5.1	3	1.3	1.3
29	1.9	1.9	29	4.4	1.9	65	2.8	2.8	4	0.4	0.4
30	2.1	2.1	30	4.9	1.0	66	0	0.4	5	2.8	2.8
31	0	0	31	1.1	1.9	67	2.5	2.5	CN3003		
32	2.5	2.5	32	2.5	2.5	68	2.5	2.5	1	1.0	1.0
33	5.0	5.0	33	2.5	2.5	69	2.5	2.5	2	1.0	1.0
34	2.7	2.3	34	0.7	0.7	70	2.5	2.5	CN3004		
35	5.0	5.0	35	2.6	2.6	71	0	0	1	5.1	5.1
36	2.5	0	36	0	0	72	2.4	2.4	2	5.1	5.1
37	2.3	2.3	37	1.6	1.6	73	5.0	5.0	3	0	0
38	-	-	38	0	0	74	3.0	2.5	4	0	0
39	1.2	1.2	39	0	0	75	0	2.5			
40	-	-	40	5.0	5.0	76	2.5	2.5			
41	2.5	2.5	41	0	0	77	0	0			
42	-	-	42	5.0	5.0	78	0	0			
43	0	0	43	4.9	4.9	79	0	0			
44	2.2	2.2	44	2.3	2.3	80	1.1	1.1			
45	4.6	4.6	45	0	0	81	0	0			
46	4.9	4.6	46	3.6	3.6	82	0	3.6			
47	2.9	2.9	47	1.5	1.5	83	0	1.9			
48	2.6	2.6	48	2.2	2.2	84	4.9	4.9			
49	5.0	5.0	49	3.5	3.5	85	5.1	5.1			
50	2.5	2.5	50	3.5	0	86	0	5.1			
51	2.8	2.8	51	0	5.0	87	0	0			
52	0	0	52	3.5	0	88	0	0			
53	2.6	2.6	53	4.4	0	89	1.0	0			
54	0	0	54	2.4	0	90	5.1	5.1			
55	0	0	55	0	0	91	0	0			
56	0	0	56	0	0	92	0	0			
57	0	0	57	4.4	0	93	0	0			
58	0	0	58	9.3	9.3	94	5.0	5.0			
59	0	0	59	4.4	4.4	95	0	0			
60	0	0	60	0	0	96	1.0	0			
61	0	0	61	2.5	2.5	97	0	0			
62	0	0	62	2.4	0	98	1.9	0			
63	0	0	63	2.4	2.4	99	0	0			
64	0	0	64	0.5	0.8	100	0	0			
65	2.0	2.0	IC3001			IC3002					
66	0	0	1	-	-	1	7.5	7.5			
67	0	0	2	-	-	2	0.5	0.5			
68	0	0	3	0	0	3	0	0			
69	0	0	4	5.0	0	4	0.5	0.5			
70	0	0	5	5.1	5.0	5	11.9	11.9			
71	0	0	6	4.0	4.0	6	11.9	11.9			
72	0	0	7	4.0	4.0	7	0	0			
73	3.1	3.1	8	4.1	4.1	8	0	0			
74	0	0	9	4.0	4.0	9	0	0			
75	0	0	10	0	0	IC3003	-	-			
76	0	0	11	0	0	IC3004					
77	0	0	12	0	0	1	0	0			
78	0	0	13	0	0	2	0	0			
79	5.0	5.0	14	0	0	3	0	0			
80	5.0	5.0	15	5.0	5.0	4	0	0			
81	0	0	16	4.9	4.9	5	4.8	4.8			
82	0	0	17	4.9	4.9	6	4.9	4.9			
83	0	0	18	4.5	4.5	7	0	0			
84	2.2	2.2	19	0	0	8	5.1	5.1			
85	2.4	2.4	20	0	0	IC5301					
86	2.2	2.2	21	2.8	2.8	1	2.5	2.5			
87	5.0	5.0	22	4.3	4.3	2	0	0			
88	0	0	23	2.5	2.5	3	4.5	4.5			
89	0	0	24	0	0	IC7042					
90	0	0	25	-	-	1		5.1			
91	0	4.0	26	0	2.5	2		5.0			
92	2.6	2.6	27	5.0	0	3		0			
93	0.8	0.5	28	5.1	5.0	CN1					
94	0	0	29	1.0	1.0	1	0	0			
95	2.5	2.5	30	4.9	0	2	0	0			
96	2.5	2.5	31	5.0	5.0	3	0	0			
97	2.5	2.5	32	4.1	4.1	4	0	0			
98	0	0	33	2.5	2.5	5	2.3	2.3			
99	2.5	2.5	34	1.5	1.5	6	2.4	2.2			
100	0	0	35	0	0						

4.13 FUNÇÃO DOS PINOS DA CPU

<SYSCON IC3001>

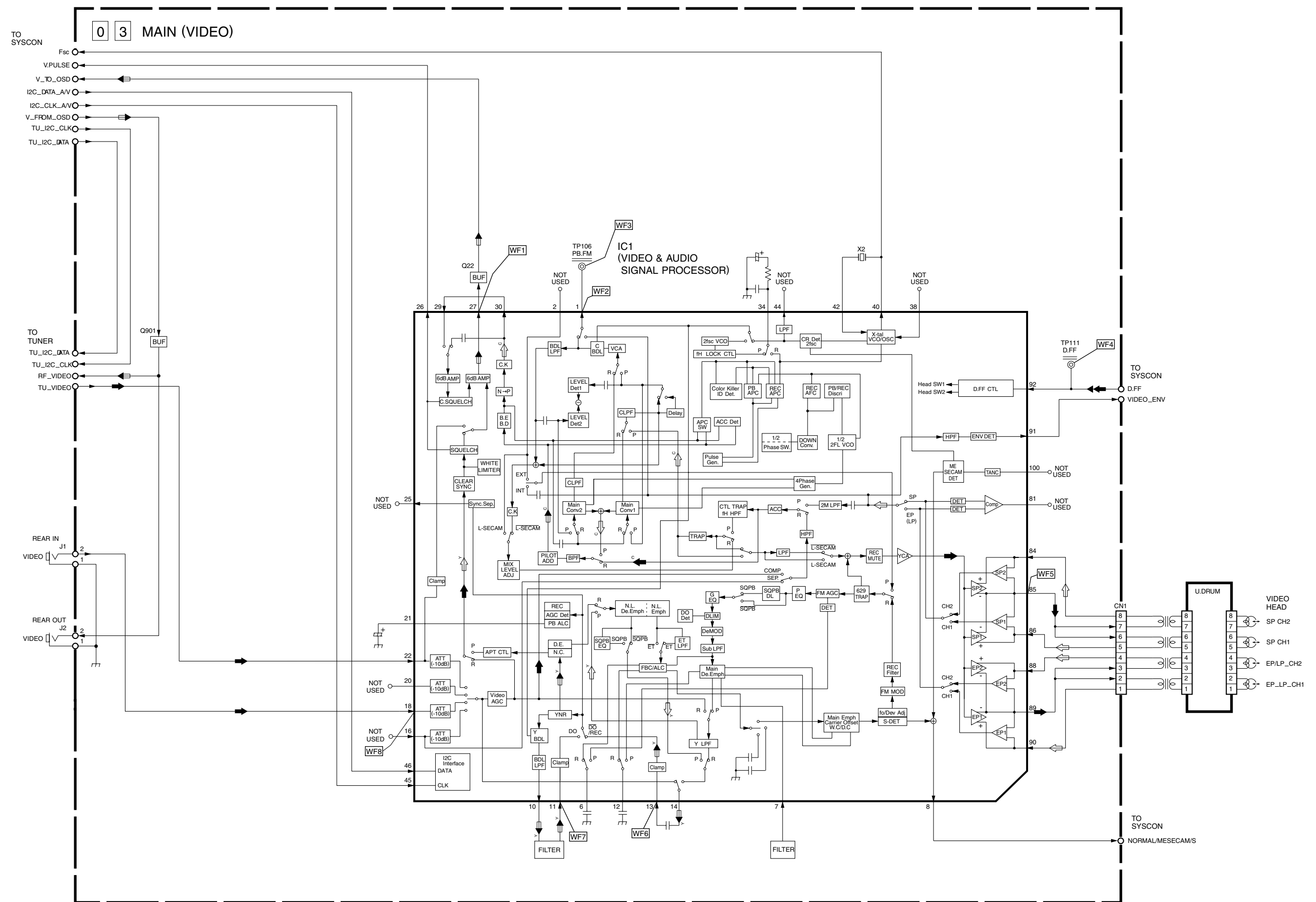
PIN NO.	NOME	IN/OUT	FUNÇÃO	PIN NO.	NOME	IN/OUT	FUNÇÃO
1	SP_FG	IN	DETECÇÃO DE SINAL DE ROTAÇÃO DO CARRETEL SUPRIMENTO	51	VDD2	-	ALIMENTAÇÃO
2	TU_FG	IN	DETECÇÃO DE SINAL DE ROTAÇÃO DO CARRETEL RECOLHIMENTO	52	AFCC	IN	ENTRADA DO FILTRO PARA SINCRONISMO HORIZONTAL DO OSD
3	R.PAUSE/COMPU_IN	-	NC	53	AFCLPF	OUT	SAÍDA DO FILTRO PARA SINCRONISMO HORIZONTAL DO OSD
4	N.REC(H)	OUT	CONTROLE DO MODO DE GRAVAÇÃO DO ÁUDIO NORMAL (REC:H)	54	FSCI	IN	ENTRADA FSC PARA O OSD
5	RC	IN	ENTRADA DE DADOS DO CONTROLE REMOTO	55	FSCLPF	OUT	SAÍDA FSC PARA O OSD
6	DIG2	OUT	DRIVE DO LED	56	I2C_DATA	IN/OUT	SAÍDA DE TRANSFERÊNCIA DE DADOS SERIAIS P/ MEMÓRIA
7	DIG1	OUT	DRIVE DO LED	57	I2C_CLK/TEST	OUT	CLOCK DE TRANSFERÊNCIA DE DADOS P/ MEMÓRIA/SINAL DE TESTE DO MEC.
8	DIG4	OUT	DRIVE DO LED	58	D_F	OUT	DRIVE DO LED
9	DIG5	OUT	DRIVE DO LED	59	P.CTL(H)	OUT	SINAL DE CONTROLE PARA A FONTE CHAVEADA
10	JSB	-	NC	60	D_G	OUT	DRIVE DO LED
11	LMC1	OUT	DRIVE DO MOTOR DE CARREGAMENTO(1)	61	LSA	IN	DETECÇÃO DO MODO DO MECANISMO(A)
12	LMC2	OUT	DRIVE DO MOTOR DE CARREGAMENTO(2)	62	LSB	IN	DETECÇÃO DO MODO DO MECANISMO(B)
13	RMO/R-Y_REV/CHARA	-	NC/NC/NC	63	LSC	IN	DETECÇÃO DO MODO DO MECANISMO(C)
14	POWER_DET	OUT	DETECÇÃO DE SINAL PARA DESLIGAMENTO	64	REC_SAFETY	IN	DETECÇÃO DA CHAVE DE PROTEÇÃO DE GRAVAÇÃO (SW ON:L)
15	CONV_CTL(H)/MESECAM(H)	OUT	CONVERSOR R/F ON/OFF (ON:H, OFF:L)/NC	65	D.FG_IN	IN	ENTRADA DO PULSO FG DO CILINDRO
16	CTL_GAIN	OUT	SAÍDA DO AMPLIFICADOR DE CONTROLE	66	D.PG_IN	IN	ENTRADA DO PULSO DE CHAVEAMENTO
17	I2C_DATA_A/V	IN/OUT	SAÍDA DE TRANSFERÊNCIA DE DADOS SERIAIS IC VIDEO/AUDIO	67	C.FG_AMP_OUT	OUT	SADA PARA AJUSTE DO FATOR DE AMPLIF. DO CAPSTAN FG
18	I2C_CLK_A/V	OUT	SAÍDA DE TRANSFERÊNCIA DE CLOCK IC VIDEO/AUDIO	68	C.FG_IN	IN	ENTRADA DO PULSO FG DO CAPSTAN
19	SP_SHORT(H)	-	NC	69	AMP_VREF_OUT	OUT	SAÍDA DA TENSÃO DE REFERÊNCIA DO CIRCUITO AMPLIFICAD.
20	EP_SHORT(H)	-	NC	70	AMP_VREF_IN	IN	ENTRADA DA TENSÃO DE REFERÊNCIA DO CIRCUITO AMPLIFICAD
21	SB_GAIN	OUT	SINAL DE TENSÃO DE CONTROLE PARA RESP. FREQ. DE VÍDEO	71	AVSS	-	GND PARA O CIRCUITO ANALÓGICO
22	CH_SW	IN	CHAVEAMENTO DO CANAL DE RF	72	AMP_C	IN	CAPACITOR PARA O CIRCUITO AMPLIFICADOR DE CTL
23	D.FF	OUT	SINAL DE DETECÇÃO DE ROTAÇÃO DO CILINDRO CONTROLE DO TEMPORIZADOR DO SINAL REC.	73	AVCC	-	ALIMENTAÇÃO PARA O CIRCUITO ANALÓGICO
24	V.PULSE	OUT	CONTROLE DE TEMPORIZAÇÃO DO VPULSE	74	CTL(+)	IN/OUT	SINAL CTL (+)
25	RESET	-	PINO DE RESET	75	CTL(-)	IN/OUT	SINAL CTL (-)
26	A.FF/SECAM_DET	OUT	NC	76	CTL_AMP_OUT	OUT	SAÍDA DO PULSO CTL
27	N.REC_ST(H)	OUT	INÍCIO DA GRAVAÇÃO DO ÁUDIO NORMAL	77	LOCK(L)	-	NC
28	TU_I2C_CLK	OUT	CLOCK DE TRANSFERÊNCIA DE SINAIS SERIAIS DO TUNER	78	AGC_CTL/SW1	OUT	SINAL DEDETECÇÃO PARA AGC/NC
29	D_B	OUT	DRIVE DO LED	79	START_SENSOR	IN	SENSOR DE INÍCIO DE FITA
30	H.REC_ST(H)/SECAM(H)	OUT	INÍCIO DA GRAVAÇÃO DO ÁUDIO HI-FI / NC PARA VR-407	80	AFC/JUST_CLK	IN	CHECAGEM DE SINTONIA/NC
31	TU_MUTE(H)	-	NC	81	LED/SW2	IN	DETECÇÃO DE SAP/NC
32	DIG3	OUT	DRIVE DO LED	82	VIDEO_ENV	IN	DETECÇÃO DE AUTO TRACKING/ENTRADA DO NÍVEL MÉDIO DE REPRODUÇÃO
33	CAP_CTL_V	OUT	CONTROLE DO MOTOR DO CAPSTAN	83	A.ENV/ND(L)/EE(L)	IN	ENTRADA DO ENVELOPE DE ÁUDIOPLAY FM /NC
34	DRUM_CTL_V	OUT	CONTROLE DO MOTOR DRUM	84	END_SENSOR	IN	SENSOR DE FINAL DE FITA
35	A.MUTE(H)	OUT	CONTROLE DE MUTE DE ÁUDIO (MUTE ON:H)	85	KEY1	IN	SINAL DE CONTROLE DE OPERAÇÃO
36	VDD	-	ALIMENTAÇÃO DO SISTEMA	86	KEY2	IN	SINAL DE CONTROLE DE OPERAÇÃO
37	X_OUT	-	CLOCK PRINCIPAL DO SISTEMA (14.32MHz)	87	KILLER_DET/COMPU_OUT/PAL_PB	-	NC/NC/NC
38	X_IN	-	CLOCK PRINCIPAL DO SISTEMA (14.32MHz)	88	NORMAL_MESECAM/S	IN	NC/DETECÇÃO SQPB
39	VSS	-	GND	89	D_A	OUT	DRIVE DO LED
40	XC_IN	-	TIMER CLOCK (32.768 kHz)	90	TU_I2C_DATA	IN/OUT	ENTRADA/SAÍDA DE DADOS DO TUNER
41	XC_OUT	-	TIMER CLOCK (32.768 kHz)	91	J4	-	NC
42	Sxi	-	NC	92	J5/V.UP(H)	OUT	NC
43	P.MUTE(L)	-	NC	93	J6	-	NC
44	3.58NTSC(L)/POWER_SAVE(H)	-	NC	94	CAP_REV(L)	OUT	CONTROLE REVERSO DO MOTOR DO CAPSTAN (FWD:H/REV:L)
45	SYNC_DET(H)	-	NC	95	J3/REC_LINK	-	NC/NC
46	PROTECT	IN	DETECÇÃO DO SINAL DA FONTE CHAVEADA	96	D_C	OUT	DRIVE DO LED
47	VIDEO_OSD_OUT	OUT	SAÍDA DO SINAL DE VÍDEO COMPOSTO	97	D_D	OUT	DRIVE DO LED
48	VSS2	-	GND	98	D_E	OUT	DRIVE DO LED
49	V_TO_OSD	IN	ENTRADA DO SINAL DE VÍDEO COMPOSTO	99	LMC3	OUT	DRIVE DO MOTOR DE CARREGAMENTO(3)
50	SYN_IN	IN	SINAL DE SINCRONISMO COMPOSTO PARA SERVO, SINAL DE SINCRONISMO VERTICAL PARA OSD	100	JSA/TU_V.MUTE	-	NC/NC

#### 4.14 DIAGRAMA EM BLOCOS DO CONTROLE DO SISTEMA



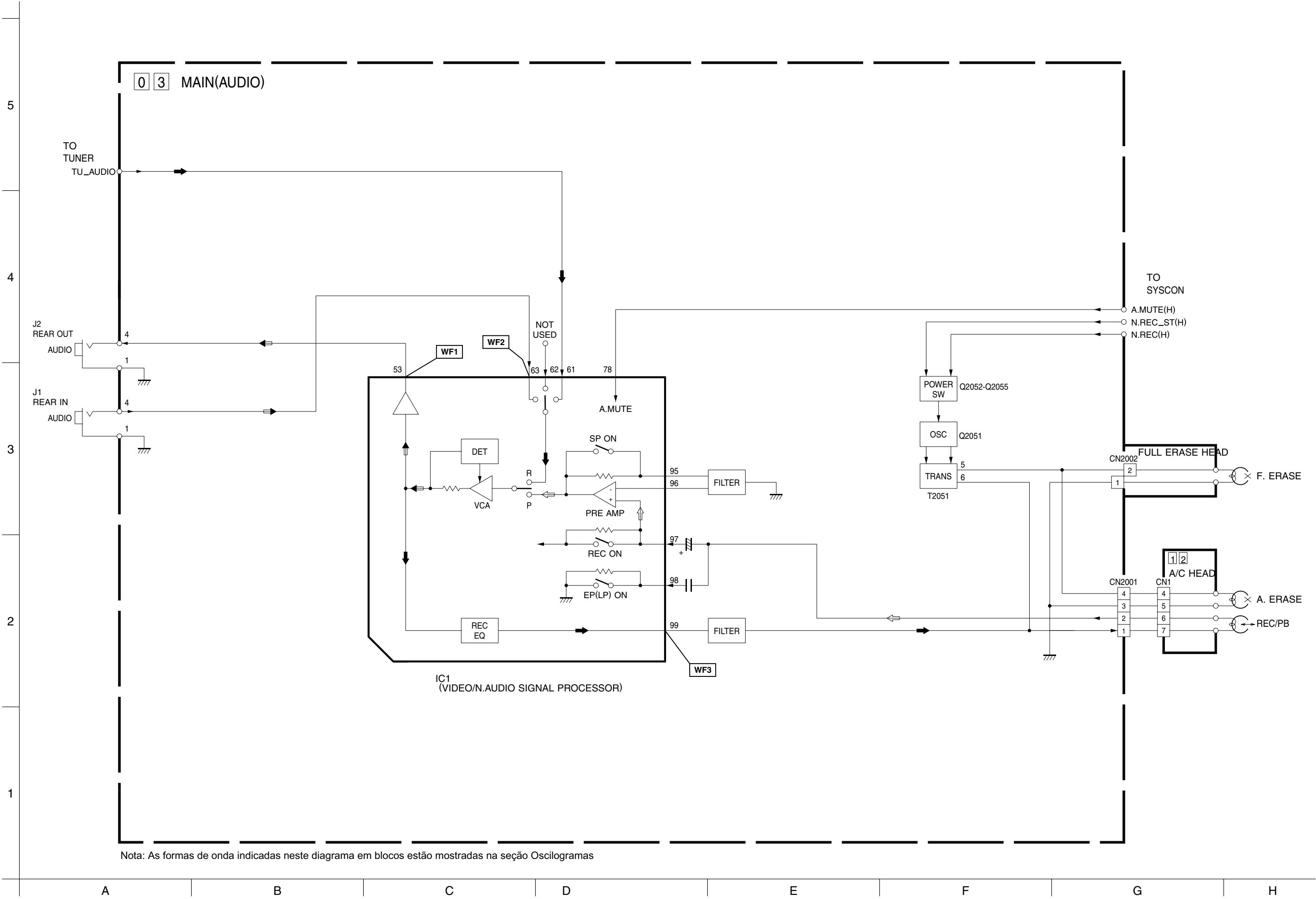
Nota: As formas de onda indicadas neste diagrama em blocos estão mostradas na seção Oscilogramas

#### 4.15 DIAGRAMA EM BLOCOS DO CIRCUITO DE VÍDEO



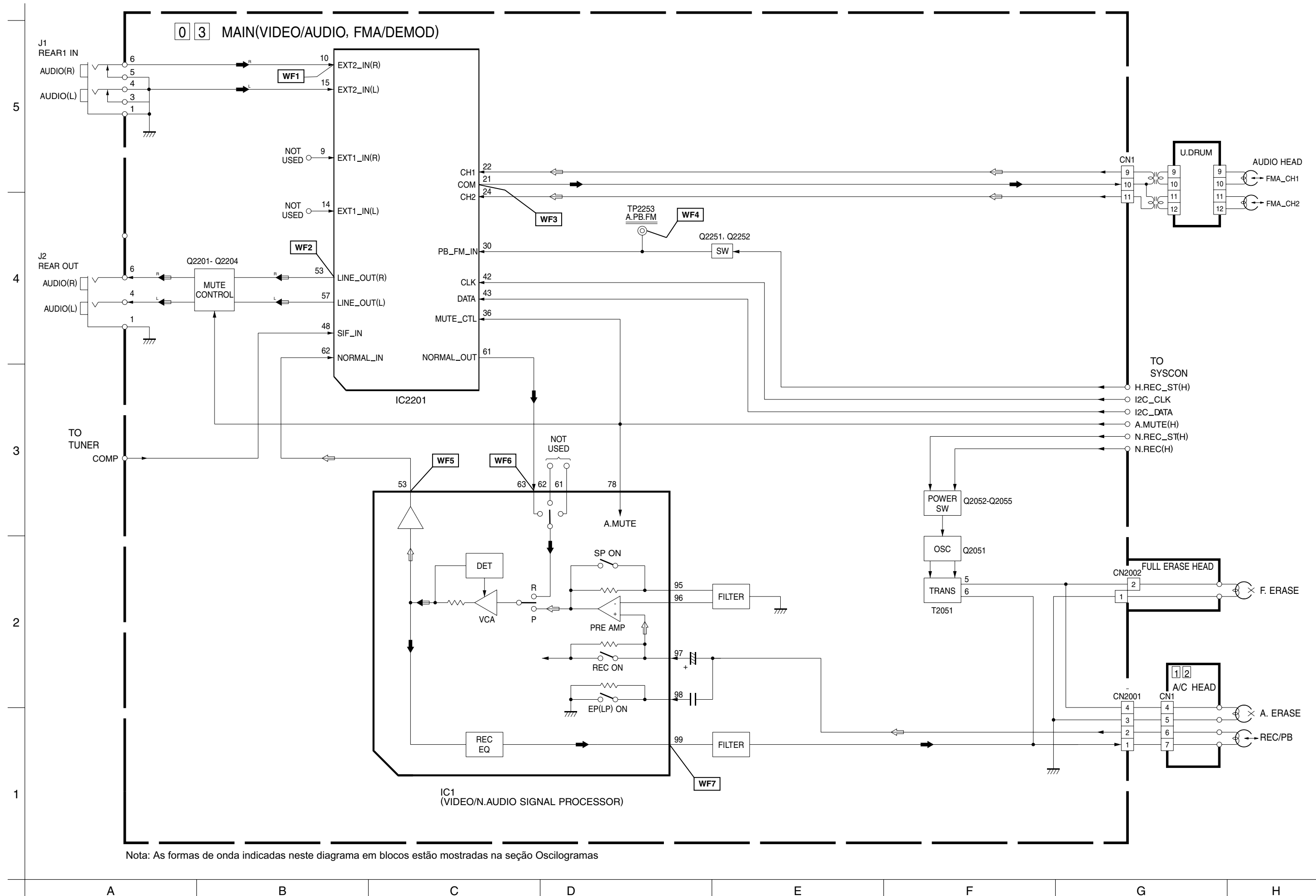
Nota: As formas de onda indicadas neste diagrama em blocos estão mostradas na seção Oscilogramas

4.16 DIAGRAMA EM BLOCOS DO CIRCUITO DE ÁUDIO VR-407





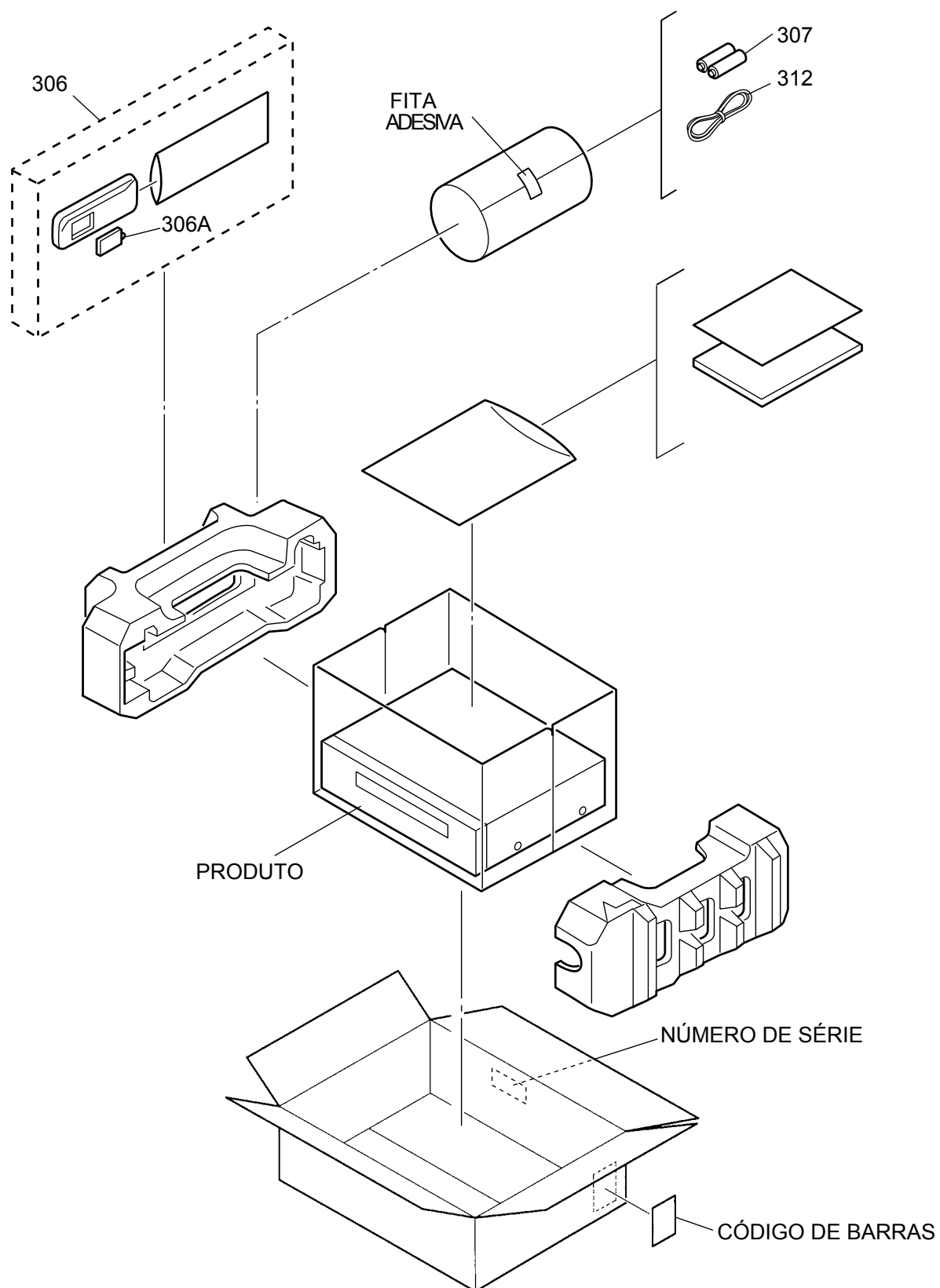
## 4.16 DIAGRAMAS EM BLOCO ÁUDIO VR-607



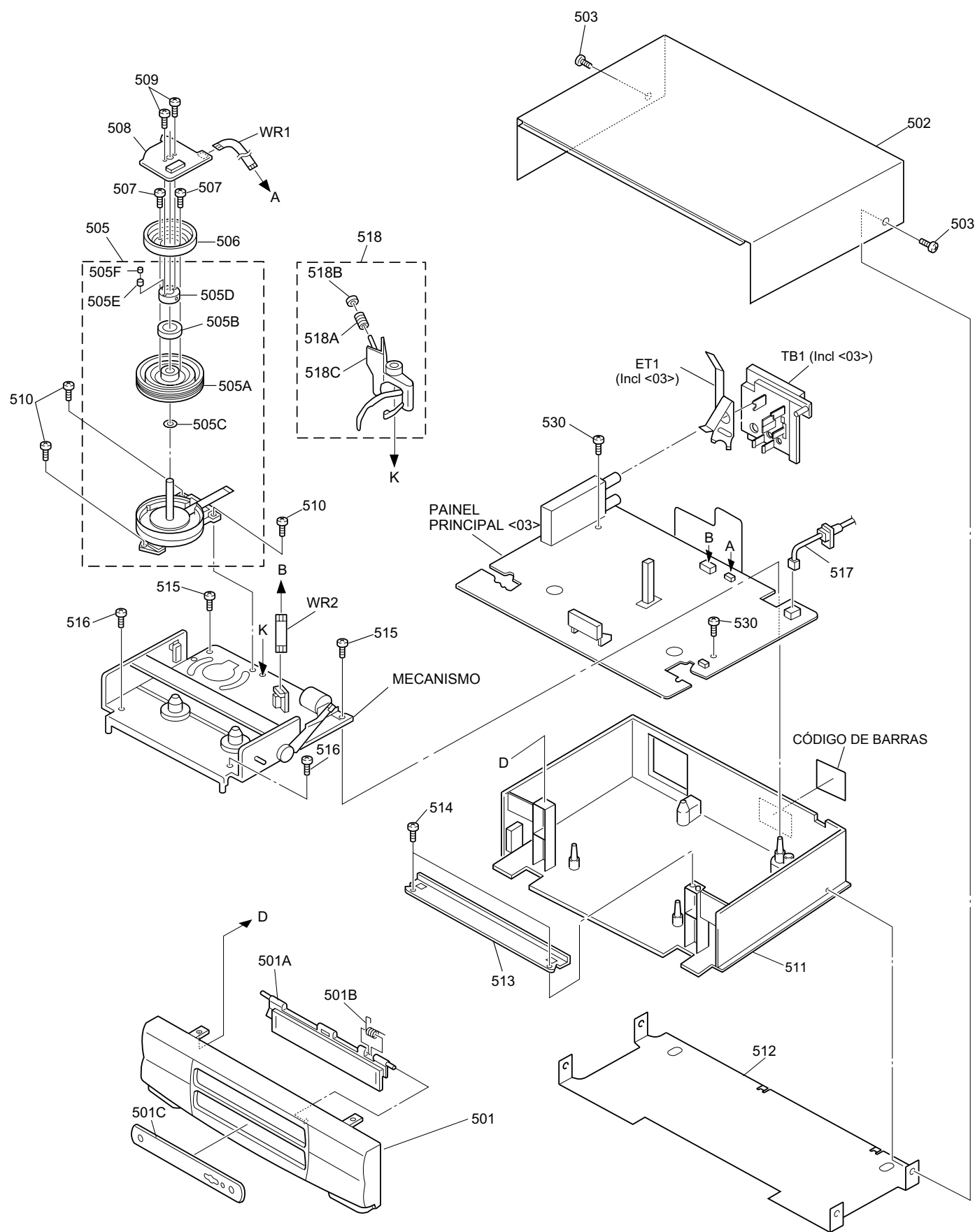
[illegible][illegible]

## SEÇÃO 5 VISTAS EXPLODIDAS

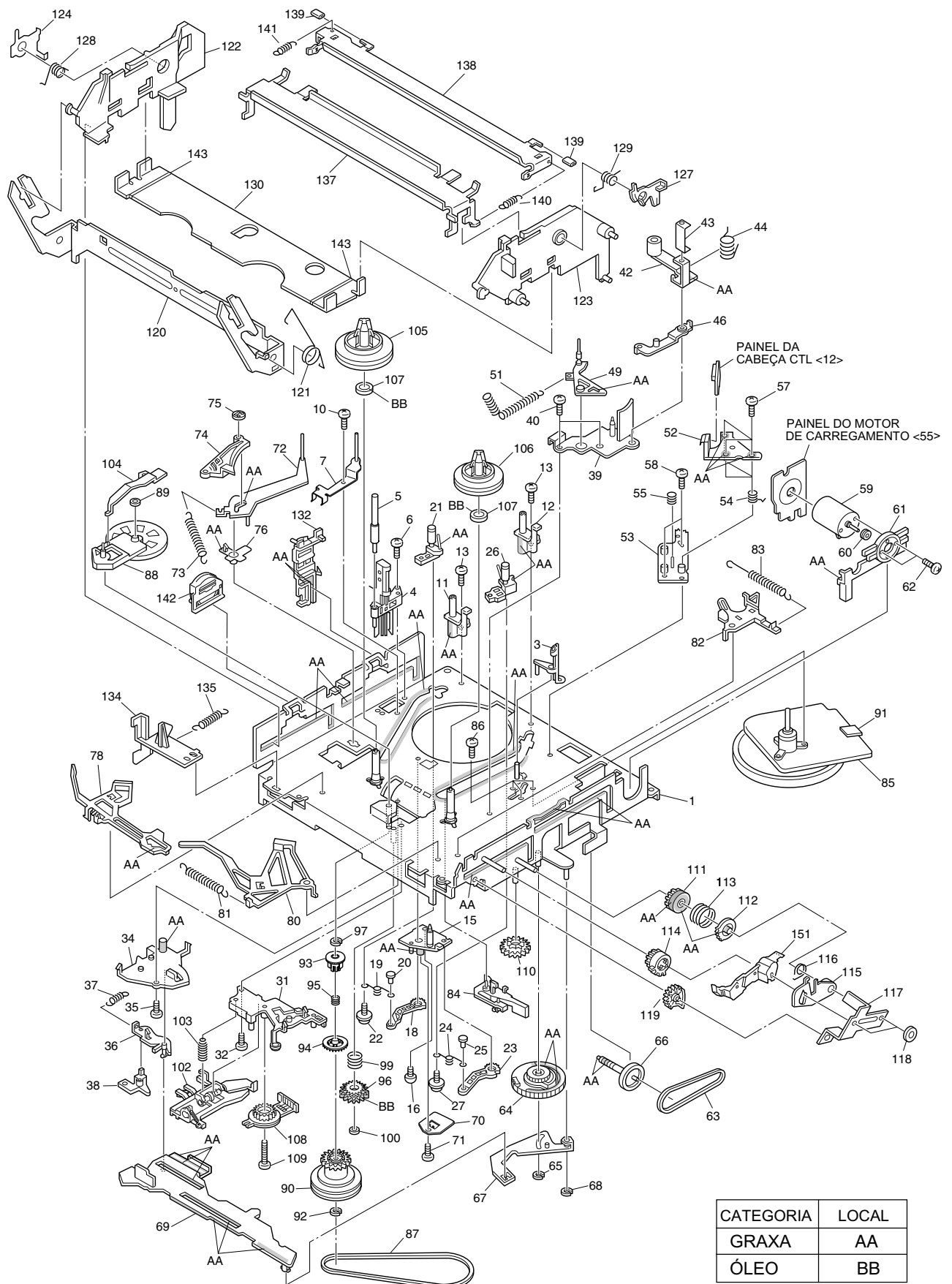
### 5.1 EMBALAGEM E ACESSÓRIOS



## 5.2 VISTA EXPLODIDA MONTAGEM



## 5.3 VISTA EXPLODIDA DO MECANISMO



CATEGORIA	LOCAL
GRAXA	AA
ÓLEO	BB

**NOTA:** Os locais marcados com AA e BB indicam áreas de lubrificantes

## LISTA DE MATERIAL - VR407

ITEM	△	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
<b>ACESSÓRIOS</b>			
306		4806 218 27021	CONTROLE REMOTO
306A		9965 000 04496	TAMPA BATERIA
312		4822 321 61719	CABO DE RF
<b>GABINETE E CHASSI</b>			
501		9965 000 08105	PAINEL FRONTAL
501A		9965 000 07878	PORTA CASSETE
501B		4822 492 42781	MOLA DE TORÇÃO
501C		9965 000 08088	VISOR DO DISPLAY
502		4806 443 67212	TAMPA SUPERIOR
505		9965 000 07820	CILINDRO INFERIOR
505A		9965 000 07821	CILINDRO SUPERIOR
505B		4822 462 10924	ANEL DE AÇO
505C		4822 532 12804	ARRUELA
505D		9965 000 01231	CONJUNTO COLAR
505E		4822 265 11367	ESCOVA
505F		4822 492 11671	MOLA DE COMPRESSÃO
506		4822 362 10293	ROTOR
508		9965 000 08089	ESTATOR
512		9965 000 08090	TAMPA INFERIOR
518		9965 000 00881	BRAÇO DE LIMPEZA
<b>CABOS</b>			
WR1		9965 000 07886	CABO FLEX CILINDRO CN3002
WR2		4822 320 12468	CABO FLEX 7 VIAS - 110MM (CABEÇA A/C)
<b>FERRAMENTAS</b>			
1		4822 395 90904	CHAVE DE FENDA 3X100-180
2		4822 395 90916	FERRAMENTA ESPECIAL
3		4822 395 80196	TORQUÍMETRO 90G
4		4822 395 90615	CASSETE TESTE
5		9965 000 03915	CONTROLE REMOTO JIG RCU
<b>MECANISMO</b>			
1		9965 000 07887	BASE DO DECK
3		4822 402 11363	CAPA POSTE
4		4822 249 10558	CABEÇA APAGADORA
5		4822 463 11208	POSTE GUIA (SUPRIMENTO)
7		9965 000 05123	EIXO TENSOR
11		9965 000 00838	BATENTE DO POSTE 2 (SUPRIMENTO)
12		9965 000 00838	BATENTE DO POSTE 2 (SUPRIMENTO)
15		4822 535 10568	EIXO DA ENGRENAGEM DO BRAÇO DE CARREGAMENTO
18		9965 000 07888	ENGRENAGEM DO BRAÇO DE CARREGAMENTO (RECOLHIMENTO)
19		9965 000 06212	MOLA DE TORÇÃO DO BRAÇO DE CARREGAMENTO
20		4822 535 10566	PINO DO BRAÇO DE CARREGAMENTO
21		9965 000 05124	POSTE (SUPRIMENTO)
23		9965 000 00840	ENGRENAGEM DO BRAÇO DE CARREGAMENTO (TAKE UP)
24		9965 000 06212	MOLA DE TORÇÃO DO BRAÇO DE CARREGAMENTO
25		4822 535 10566	PINO DO BRAÇO DE CARREGAMENTO (SUPRIMENTO)
26		9965 000 05125	BASE DO POSTE (RECOLHIMENTO)
31		9965 000 03709	GUIA ENCODER ROTATIVO
34		9965 000 07889	GUIA DO PRATO DE CONTROLE
36		4822 402 11046	ALAVANCA TAKE-UP
37		4822 492 11631	MOLA TENSORA
38		4822 402 11047	SUORTE TAKE-UP
39		4822 463 11196	GUIA DE ABERTURA DA TAMPA DA FITA
42		9965 000 07890	ALAVANCA DO ROLO PRESSOR
43		9965 000 07891	SUORTE ROLO PRESSOR
44		4822 492 11634	MOLA DE TORÇÃO

## LISTA DE MATERIAL - VR407

ITEM	△	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
46		4822 402 11057	ALAVANCA DO ROLO PRESSOR
49		9965 000 00844	BRAÇO GUIA
51		9965 000 00845	MOLA TENSORA
52		9965 000 07892	CABEÇA A/C
53		4822 464 10456	BASE CABEÇA A/C
54		4822 492 11671	MOLA DE COMPRESSÃO
55		4822 492 11672	MOLA DE COMPRESSÃO
59		4822 361 11095	MOTOR DE CARREGAMENTO
60		4822 528 81557	POLIA DO MOTOR
61		4822 463 11198	SUORTE DO MOTOR
63		4822 358 10204	CORREIA
64		4822 528 11256	CAME DE CONTROLE
65		4822 532 11784	TRAVA
66		4822 522 10697	ENGRENAGEM COM ROSCA SEM FIM
67		4822 402 11049	ALAVANCA DE CONEXÃO
68		4822 532 11784	TRAVA
69		9965 000 00848	SUORTE DA PLACA DE CONTROLE
70		4822 402 11052	SUORTE DA PLACA DE CONTROLE (1)
72		4822 402 11043	BRAÇO TENSOR
73		4822 492 11629	MOLA TENSORA
74		4822 402 11056	SUORTE DO FREIO (1)
75		4822 535 10317	PINO DE AJUSTE
76		4822 532 13037	TRAVA DO BRAÇO TENSOR
78		9965 000 07893	SUORTE DO FREIO (SUPRIMENTO)
80		9965 000 03712	SUORTE DO FREIO (TAKE UP)
81		9965 000 03713	MOLA TENSORA
82		9965 000 00852	SUB FREIO (RECOLHIMENTO)
83		4822 492 11633	MOLA TENSORA
84		4822 535 10644	FREIO DO CAPSTAN
85		9965 000 07894	MOTOR CAPSTAN
87		4822 358 10274	CORREIA DO MOTOR CAPSTAN
88		9965 000 07895	ENGRENAGEM DE TRANSMISSÃO
89		9965 000 07896	ARRUELA
90		9965 000 03715	EMBREAGEM 3
91		9965 000 07897	ESPAÇADOR DO MOTOR CAPSTAN
92		4822 532 12326	TRAVA DA EMBREAGEM
93		9965 000 05135	ENGRENAGEM DA EMBREAGEM (1)
94		9965 000 05562	ENGRENAGEM DE ACOPLAMENTO
95		9965 000 05137	MOLA DE COMPRESSÃO
96		4822 522 10766	ENGRENAGEM DIRETA
97		4822 532 13043	ESPAÇADOR DO CARRETEL
99		4822 492 11764	MOLA DE COMPRESSÃO
100		4822 532 13041	TRAVA
102		9965 000 00857	ALAVANCA DE MUDANÇA
103		9965 000 00858	MOLA DE COMPRESSÃO
104		9965 000 07898	ALAVANCA DE TRANSMISSÃO
105		4822 528 11257	CARRETEL SUPPLY
106		4822 528 11258	CARRETEL TAKE UP
107		4822 532 13043	ESPAÇADOR DO CARRETEL
108		4822 273 10349	ENCODER ROTATIVO
110		4822 522 10698	ENGRENAGEM DE CARREGAMENTO CASSETE
111		4822 522 10704	ENGRENAGEM LIMITADORA (1)
112		9965 000 00859	ENGRENAGEM LIMITADORA (2)
113		4822 492 11674	MOLA DE TORÇÃO
114		4822 522 10703	ENGRENAGEM DE CONTROLE DE CARREGAMENTO
115		9965 000 01731	ALAVANCA (CINZA)
116		4822 492 11787	MOLA TORSÃO ACIONADOR
117		9965 000 00887	SUORTE DA ENGRENAGENS DE CARREGAMENTO
118		4822 532 12326	TRAVA DA EMBREAGEM
119		9965 000 00860	ENGRENAGEM DE COMANDO DE CARREGAMENTO
120		9965 000 07899	BRAÇO DE COMANDO
121		4822 492 11673	MOLA DE TORÇÃO



LISTA DE MATERIAL - VR407		
ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
122	4822 256 10498	SUORTE LATERAL ESQUERDO
123	9965 000 00862	SUORTE LATERAL DIREITO
124	9965 000 00863	ALAVANCA DE TRAVA ESQUERDA
127	9965 000 00864	ALAVANCA DE TRAVA DIREITA
128	9965 000 06212	MOLA DE TORÇÃO DIREITA
129	4822 492 11665	MOLA DE TORÇÃO DIREITA
130	9965 000 01670	SUORTE CASSETE
132	4822 463 11206	TRILHO GUIA
134	9965 000 07900	ALAVANCA DE SEGURANÇA DE GRAVAÇÃO
135	4822 492 11668	MOLA TENSORA
137	4822 460 11144	GUIA SUPERIOR
138	4822 460 11145	PLACA SUORTE
139	4822 462 11192	COXIM DE BORRACHA
140	9965 000 03713	MOLA TENSORA
141	4822 492 11786	MOLA TENSORA
142	4822 528 11349	ROLETE DO TRILHO
143	9965 000 00356	COXIM DA PLACA SUORTE
151	9965 000 03716	ACIONADOR DA PORTA CASSETE

**PAINEL PRINCIPAL (MAIN)****CIRCUITOS INTEGRADOS**

IC1	9965 000 04581	CIRC. INTEGR. MOS JCP8021-MVD
IC3001	9965 000 07818	CIRC. INTEGR. MN101D02GWC
IC3002	9965 000 03719	CIRC. INTEGR. ANA BA6956AN
IC3003	4822 209 17515	CIRC. INTEGR. ANA S-80823ANNP-W
IC3004	9965 000 07582	CIRC. INTEGR. MOS 24C04BFJ-X
IC5301	9965 000 02082	CIRC. INTEGR. ANA L5431
IC7042	4822 130 10959	RECEPTOR IR GP1U290Q

**TRANSISTORES**

Q12	4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q13	4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WM
Q22	4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q32	4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WM
Q38	4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q901	4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q2001	4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q2002	4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q2003	4822 130 61524	TRANSISTOR DTA144WM
Q2051	4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q2052	4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q2053	4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WM
Q2054	4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q2055	4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WM
Q3002	9965 000 03720	TRANSISTOR PHOTO PTZ-NV16A
Q3004	4822 130 60873	TRANSISTOR 2SD1819YR
Q4001	4822 130 61287	TRANSISTOR UN5211
Q4002	4822 130 60873	TRANSISTOR 2SD1819YR
Q5101	9965 000 00341	TRANSISTOR 2SK3255-CB14
Q5102	4822 130 61892	TRANSISTOR 2SD2144S UV
Q5303	4822 130 60873	TRANSISTOR 2SD1819YR
Q5304	4822 130 61892	TRANSISTOR 2SD2144S UV
Q5305	4822 130 61903	TRANSISTOR DTA114EU
Q5306	4822 130 61906	TRANSISTOR DTC114EU
Q5321	4822 130 62794	TRANSISTOR 2SC3616
Q6030	4822 130 61075	TRANSISTOR 2SB1218AR
Q7001	9965 000 07901	TRANSISTOR DTA143TU

Q7002	9965 000 07901	TRANSISTOR DTA143TU
Q7003	9965 000 07901	TRANSISTOR DTA143TU
Q7004	9965 000 07901	TRANSISTOR DTA143TU
Q7005	9965 000 07901	TRANSISTOR DTA143TU
Q7006	4822 130 61908	TRANSISTOR DTC143T4
Q7007	4822 130 61908	TRANSISTOR DTC143T4
Q7008	4822 130 61908	TRANSISTOR DTC143T4
Q7009	4822 130 61908	TRANSISTOR DTC143T4
Q7010	4822 130 61908	TRANSISTOR DTC143T4

LISTA DE MATERIAL - VR407		
ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
Q7011	4822 130 61908	TRANSISTOR DTC143T4
Q7012	4822 130 61908	TRANSISTOR DTC143T4
<b>DIODOS</b>		
D3001	4822 130 11345	LED LNB2301L01VI
D3002	4822 130 32778	DIODO 1SS133
D3004	4822 130 81748	DIODO 11ES2
D3005	4822 130 81748	DIODO 11ES2
D3006	4822 130 34142	DIODO ZENER BZX79-B33
D5001	9965 000 04514	DIODO PONTE S1WB/A/60-4102
D5101	4822 130 82686	DIODO 1SR153-400
D5102	4822 130 82686	DIODO 1SR153-400
D5103	4822 130 32778	DIODO 1SS133
D5105	4822 130 32778	DIODO 1SS133
D5203	4822 130 82686	DIODO 1SR153-400
D5204	4822 130 82686	DIODO 1SR153-400
D5207	4822 130 81377	DIODO AK04V2
D5210	4822 130 82686	DIODO 1SR153-400
D5301	9965 000 07902	DIODO ZENER MTZJ15C
D5303	4822 130 83314	DIODO ZENER RD5.1JS-T1B2
D5304	4822 130 32778	DIODO 1SS133
D5307	9965 000 07903	BOBINA IM BUS W
D5316	9965 000 07903	BOBINA IM BUS W
D6002	4822 130 83157	DIODO ZENER HZ30-2L
D7043	4822 130 32778	DIODO 1SS133

**RESISTORES**

R5104	4822 053 11683	RESISTOR 68K00 5% 2W
R5106	4822 117 11745	RESISTOR 0R39 1W
R5312	9965 000 00519	RESITOR 3.3KOHM
R5313	9965 000 07904	RESISTOR CMF RES 3.6K 1/10W
R5316	9965 000 07905	RESISTOR CMF RES 8.2K 1/10W
R5331	9965 000 07906	RESISTOR OMF 100R 2W
R5333	4822 117 10423	RESISTOR 390R 5% 2W
R5334	4822 117 10423	RESISTOR 390R 5% 2W

**CAPACITORES**

C2052	4822 121 43968	CAPACITOR FILM
C5001	9965 000 02094	CAPACITOR 0.068 µF 250V
C5003	4822 126 14135	CAPACITOR CER SMD 100 pF 400V
C5004	4822 126 14039	CAPACITOR CER SMD 4,7 nF
C5105	4822 121 70419	CAPACITOR FILM 0.018 µF 5% 50V
C5107	4822 121 43972	CAPACITOR FILM
C5304	9965 000 07908	CAPACITOR FILM 0.001 µF 50V
C5305	9965 000 07909	CAPACITOR FILM 0.15 µF 50V

**BOBINAS**

L1	4822 157 11354	INDUTOR 10 µH
L3	4822 157 11354	INDUTOR 10 µH
L4	4822 157 11354	INDUTOR 10 µH
L5	4822 157 11354	INDUTOR 10 µH
L11	4822 157 11515	INDUTOR 12 µH
L28	4822 157 11457	INDUTOR 15 µH
L203	4822 157 71249	INDUTOR 4,7 µH
L901	4822 157 11354	INDUTOR 10 µH
L5201	4822 157 11287	INDUTOR 33 µH
L5202	4822 157 11287	INDUTOR 33 µH

**CRISTAIS**

X1	9965 000 03742	CRISTAL
X2	9965 000 03721	CRISTAL
X3001	4822 242 11048	CRISTAL
X3002	4822 242 10939	CRISTAL

**CHAVES**

S3001	9965 000 03723	CHAVE DE PROTEÇÃO GRAVAÇÃO
-------	----------------	----------------------------

LISTA DE MATERIAL - VR407		
ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S7002	4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7004	4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7006	4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7008	4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7017	4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7018	4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7019	4822 276 14029	MICRO-CHAVE
FERRITES		
K5101	4822 526 10699	FERRITE
K5102	4822 526 10699	FERRITE
FOTO-ACOPLADORES		
PC3001	4822 130 11171	OPTO-SENSOR GP3S123
PC3002	4822 130 11171	OPTO-SENSOR GP3S123
PC5101	4822 130 82875	CIRC. INTEGR. PHOTO PS2561L1-1/WL
TRANSFORMADORES		
T2051	4822 148 81344	TRANSFORMADOR
T5001	9965 000 07910	TRANSFORMADOR
DIODOS & JACKS		
DI7001	9965 000 07914	DIODO LED LTG-Y2K16M-J
J1	9965 000 00324	CONECTOR SAIDA
J2	9965 000 00324	CONECTOR SAIDA
TERMINAL BOARD & TUNER		
TB1	9965 000 08091	PAINEL DA TAMPA TRASEIRA

LISTA DE MATERIAL - VR407		
ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
TU6001	9965 000 07913	TUNER
FILTROS & VARISTORES		
LF5002	4822 157 11291	FILTRO DE LINHA
VA5003	4822 117 13663	VARISTOR
CONECTORES		
CN1	4822 264 10398	CONECTOR 8 VIAS
CN2001	4822 265 11355	CONECTOR CABO FLAT 7 VIAS (CABEÇA A/C)
CN2002	4822 265 11356	CONECTOR 2 VIAS (CABEÇA APAGADORA)
CN3001	4822 265 11621	CONECTOR 8 VIAS (CAPSTAN)
CN3002	4822 265 11171	CONECTOR CABO FLAT 5 VIAS (ROTOR)
CN3003	4822 265 11356	CONECTOR 2 VIAS (CABEÇA APAGADORA)
CN3004	4822 265 11358	CONECTOR 4 VIAS (ENCODER ROTATIVO)
CN5001	4822 265 11371	CONECTOR 2 VIAS (ENTRADA AC)
PROTETORES DE CIRCUITO		
CP4001	4822 209 63612	CIRCUIT PROTECTOR ICP-N25J
CP5302	4822 209 63612	CIRCUIT PROTECTOR ICP-N25J
PAINEL ÁUDIO E CONTROLE		
CONECTORES		
CN1	4822 265 11361	CONECTOR CABO FLAT
PAINEL DO MOTOR DE CARREGAMENTO		
CONECTORES		
CN1	4822 265 11363	CONECTOR QGB2533K1-02

LISTA DE MATERIAL - VR407			
ITEM	▲	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
<b>ACESSÓRIOS</b>			
306		4806 218 27021	CONTROLE REMOTO
306A		9965 000 04496	TAMPA BATERIA
312		4822 321 61719	CABO DE RF
<b>GABINETE E CHASSIS</b>			
501		9965 000 07816	PAINEL FRONTAL
501A		9965 000 08035	PORTA CASSETE
501B		4822 492 42781	MOLA DE TORÇÃO
501C		9965 000 08092	VISOR DO DISPLAY
502		4806 443 67212	TAMPA SUPERIOR
505		9965 000 07813	CILINDRO INFERIOR
505A		9965 000 07814	CILINDRO SUPERIOR
505B		4822 462 10924	ANEL DE AÇO
505C		4822 532 12804	ARRUELA
505D		9965 000 01231	CONJUNTO COLAR
505E		4822 265 11367	ESCOVA
505F		4822 492 11671	MOLA DE COMPRESSÃO
506		4822 362 10293	ROTOR
508		9965 000 08089	ESTATOR
512		9965 000 08090	TAMPA INFERIOR
518		9965 000 00881	BRAÇO DE LIMPEZA
<b>CABOS</b>			
WR1		9965 000 07886	CABO FLEX CILINDRO CN3002
WR2		4822 320 12468	CABO FLEX 7 VIAS - 110MM (CABEÇA A/C)
<b>FERRAMENTAS</b>			
1		4822 395 90904	CHAVE DE FENDA 3X100-180
2		4822 395 90916	FERRAMENTA ESPECIAL
3		4822 395 80196	TORQUÍMETRO 90G
4		4822 395 90615	CASSETTE TESTE
5		9965 000 03915	CONTROLE REMOTO JIG RCU
<b>MECANISMO</b>			
1		9965 000 07887	BASE DO DECK
3		4822 402 11363	CAPA POSTE
4		4822 249 10558	CABEÇA APAGADORA
5		4822 463 11208	POSTE GUIA (SUPRIMENTO)
7		9965 000 05123	EIXO TENSOR
11		9965 000 00838	BATENTE DO POSTE 2 (SUPRIMENTO)
12		9965 000 00838	BATENTE DO POSTE 2 (SUPRIMENTO)
15		4822 535 10568	EIXO DA ENGRENAGEM DO BRAÇO DE CARREGAMENTO
18		9965 000 07888	ENGRENAGEM DO BRAÇO DE CARREGAMENTO (RECOLHIMENTO)
19		9965 000 06212	MOLA DE TORÇÃO DO BRAÇO DE CARREGAMENTO
20		4822 535 10566	PINO DO BRAÇO DE CARREGAMENTO (SUPRIMENTO)
21		9965 000 05124	POSTE (SUPRIMENTO)
23		9965 000 00840	ENGRENAGEM DO BRAÇO DE CARREGAMENTO (TAKE UP)
24		9965 000 06212	MOLA DE TORÇÃO DO BRAÇO DE CARREGAMENTO
25		4822 535 10566	PINO DO BRAÇO DE CARREGAMENTO (SUPRIMENTO)
26		9965 000 05125	BASE DO POSTE (RECOLHIMENTO)
31		9965 000 03709	GUIA ENCODER ROTATIVO
34		9965 000 07889	GUIA DO PRATO DE CONTROLE
36		4822 402 11046	ALAVANCA TAKE-UP
37		4822 492 11631	MOLA TENSORA
38		4822 402 11047	SUPORTE TAKE-UP
39		4822 463 11196	GUIA DE ABERTURA DA TAMPA DA FITA
42		9965 000 07890	ALAVANCA DO ROLO PRESSOR
43		9965 000 07891	SUPORTE ROLO PRESSOR

LISTA DE MATERIAL - VR407			
ITEM	▲	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
44		4822 492 11634	MOLA DE TORÇÃO
46		4822 402 11057	ALAVANCA DO ROLO PRESSOR
49		9965 000 00844	BRAÇO GUIA
51		9965 000 00845	MOLA TENSORA
52		9965 000 07892	CABEÇA A/C
53		4822 464 10456	BASE CABEÇA A/C
54		4822 492 11671	MOLA DE COMPRESSÃO
55		4822 492 11672	MOLA DE COMPRESSÃO
59		4822 361 11095	MOTOR DE CARREGAMENTO
60		4822 528 81557	POLIA DO MOTOR
61		4822 463 11198	SUPORTE DO MOTOR
63		4822 358 10204	CORREIA
64		4822 528 11256	CAME DE CONTROLE
65		4822 532 11784	TRAVA
66		4822 522 10697	ENGRENAGEM COM ROSCA SEM FIM
67		4822 402 11049	ALAVANCA DE CONEXÃO
68		4822 532 11784	TRAVA
69		9965 000 00848	SUPORTE DA PLACA DE CONTROLE
70		4822 402 11052	SUPORTE DA PLACA DE CONTROLE (1)
72		4822 402 11043	BRAÇO TENSOR
73		4822 492 11629	MOLA TENSORA
74		4822 402 11056	SUPORTE DO FREIO (1)
75		4822 535 10317	PINO DE AJUSTE
76		4822 532 13037	TRAVA DO BRAÇO TENSOR
78		9965 000 07893	SUPORTE DO FREIO (SUPRIMENTO)
80		9965 000 03712	SUPORTE DO FREIO (TAKE UP)
81		9965 000 03713	MOLA TENSORA
82		9965 000 00852	SUB FREIO (RECOLHIMENTO)
83		4822 492 11633	MOLA TENSORA
84		4822 535 10644	FREIO DO CAPSTAN
85		9965 000 07894	MOTOR CAPSTAN
87		4822 358 10274	CORREIA DO MOTOR CAPSTAN
88		9965 000 07895	ENGRENAGEM DE TRANSMISSÃO
89		9965 000 07896	ARRUELA
90		9965 000 03715	EMBREAGEM 3
91		9965 000 07897	ESPAÇADOR DO MOTOR CAPSTAN
92		4822 532 12326	TRAVA DA EMBREAGEM
93		9965 000 05135	ENGRENAGEM DA EMBREAGEM (1)
94		9965 000 05562	ENGRENAGEM DE ACOPLAMENTO
95		9965 000 05137	MOLA DE COMPRESSÃO
96		4822 522 10766	ENGRENAGEM DIRETA
97		4822 532 13043	ESPAÇADOR DO CARRETEL
99		4822 492 11764	MOLA DE COMPRESSÃO
100		4822 532 13041	TRAVA
102		9965 000 00857	ALAVANCA DE MUDANÇA
103		9965 000 00858	MOLA DE COMPRESSÃO
104		9965 000 07898	ALAVANCA DE TRANSMISSÃO
105		4822 528 11257	CARRETEL SUPPLY
106		4822 528 11258	CARRETEL TAKE UP
107		4822 532 13043	ESPAÇADOR DO CARRETEL
108		4822 273 10349	ENCODER ROTATIVO
110		4822 522 10698	ENGRENAGEM DE CARREGAMENTO CASSETE
111		4822 522 10704	ENGRENAGEM LIMITADORA (1)
112		9965 000 00859	ENGRENAGEM LIMITADORA (2)
113		4822 492 11674	MOLA DE TORÇÃO
114		4822 522 10703	ENGRENAGEM DE CONTROLE DE CARREGAMENTO
115		9965 000 01731	ALAVANCA (CINZA)
116		4822 492 11787	MOLA TORSÃO ACIONADOR
117		9965 000 00887	SUPORTE DA ENGRENAGENS DE CARREGAMENTO
118		4822 532 12326	TRAVA DA EMBREAGEM
119		9965 000 00860	ENGRENAGEM DE COMANDO DE CARREGAMENTO
120		9965 000 07899	BRAÇO DE COMANDO

LISTA DE MATERIAL - VR607		
ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
121	4822 492 11673	MOLA DE TORÇÃO
122	4822 256 10498	SUPORTE LATERAL ESQUERDO
123	9965 000 00862	SUPORTE LATERAL DIREITO
124	9965 000 00863	ALAVANCA DE TRAVA ESQUERDA
127	9965 000 00864	ALAVANCA DE TRAVA DIREITA
128	9965 000 06212	MOLA DE TORÇÃO DIREITA
129	4822 492 11665	MOLA DE TORÇÃO DIREITA
130	9965 000 01670	SUPORTE CASSETE
132	4822 463 11206	TRILHO GUIA
134	9965 000 07900	ALAVANCA DE SEGURANÇA DE GRAVAÇÃO
135	4822 492 11668	MOLA TENSORA
137	4822 460 11144	GUIA SUPERIOR
138	4822 460 11145	PLACA SUPORTE
139	4822 462 11192	COXIM DE BORRACHA
140	9965 000 03713	MOLA TENSORA
141	4822 492 11786	MOLA TENSORA
142	4822 528 11349	ROLETE DO TRILHO
143	9965 000 00356	COXIM DA PLACA SUPORTE
151	9965 000 03716	ACIONADOR DA PORTA CASSETE

PAINEL PRINCIPAL (MAIN)

CIRCUITOS INTEGRADOS

IC1	9965 000 04581	CIRC. INTEGR. MOS JCP8021-MVD
IC2201	9965 000 07817	CIRC. INTEGR. ANA AN3663FBP
IC3001	9965 000 07818	CIRC. INTEGR. MN101D02GWC
IC3002	9965 000 03719	CIRC. INTEGR. ANA BA6956AN
IC3003	4822 209 17515	CIRC. INTEGR. ANA S-80823ANNP-W
IC3004	9965 000 07582	CIRC. INTEGR. MOS 24C04BFJ-X
IC5301	9965 000 02082	CIRC. INTEGR. ANA L5431
IC7042	4822 130 10959	RECEPTOR IR GP1U290Q

TRANSISTORES

Q12	4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q13	4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WM
Q22	4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q32	4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WM
Q38	4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q901	4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q2001	4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q2002	4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q2003	4822 130 61524	TRANSISTOR DTA144WM
Q2051	4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q2052	4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q2053	4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WM
Q2054	4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q2055	4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WM
Q2201	4822 130 61524	TRANSISTOR DTA144WM
Q2202	4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WM
Q2203	4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q2204	4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q2251	4822 130 61524	TRANSISTOR DTA144WM
Q2252	4822 130 61906	TRANSISTOR DTC114EU
Q3002	9965 000 03720	TRANSISTOR PHOTO PTZ-NV16A
Q3004	4822 130 60873	TRANSISTOR 2SD1819YR
Q4001	4822 130 61287	TRANSISTOR UN5211
Q4002	4822 130 60873	TRANSISTOR 2SD1819YR
Q5101	9965 000 00341	TRANSISTOR 2SK3255-CB14
Q5102	4822 130 61892	TRANSISTOR 2SD2144S UV
Q5303	4822 130 60873	TRANSISTOR 2SD1819YR
Q5304	4822 130 61892	TRANSISTOR 2SD2144S UV
Q5305	4822 130 61903	TRANSISTOR DTA114EU
Q5306	4822 130 61906	TRANSISTOR DTC114EU
Q5321	4822 130 62794	TRANSISTOR 2SC3616
Q6030	4822 130 61075	TRANSISTOR 2SB1218AR
Q7001	9965 000 07901	TRANSISTOR DTA143TU
Q7002	9965 000 07901	TRANSISTOR DTA143TU

LISTA DE MATERIAL - VR607		
ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
Q7003	9965 000 07901	TRANSISTOR DTA143TU
Q7004	9965 000 07901	TRANSISTOR DTA143TU
Q7005	9965 000 07901	TRANSISTOR DTA143TU
Q7006	4822 130 61908	TRANSISTOR DTC143T4
Q7007	4822 130 61908	TRANSISTOR DTC143T4
Q7008	4822 130 61908	TRANSISTOR DTC143T4
Q7009	4822 130 61908	TRANSISTOR DTC143T4
Q7010	4822 130 61908	TRANSISTOR DTC143T4
Q7011	4822 130 61908	TRANSISTOR DTC143T4
Q7012	4822 130 61908	TRANSISTOR DTC143T4

DIODOS

D3001	4822 130 11345	LED LNB2301L01VI
D3002	4822 130 32778	DIODO 1SS133
D3004	4822 130 81748	DIODO 11ES2
D3005	4822 130 81748	DIODO 11ES2
D3006	4822 130 34142	DIODO ZENER BZX79-B33
D5001	9965 000 04514	DIODO PONTE S1WB/A/60-4102
D5101	4822 130 82686	DIODO 1SR153-400
D5102	4822 130 82686	DIODO 1SR153-400
D5103	4822 130 32778	DIODO 1SS133
D5105	4822 130 32778	DIODO 1SS133
D5203	4822 130 82686	DIODO 1SR153-400
D5204	4822 130 82686	DIODO 1SR153-400
D5207	4822 130 81377	DIODO AK04V2
D5210	4822 130 82686	DIODO 1SR153-400
D5301	9965 000 07902	DIODO ZENER MTZJ15C
D5303	4822 130 83314	DIODO ZENER RD5.1JS-T1B2
D5304	4822 130 32778	DIODO 1SS133
D6002	4822 130 83157	DIODO ZENER HZ30-2L
D7043	4822 130 32778	DIODO 1SS133

RESISTORES

R5104	4822 053 11683	RESISTOR 68K00 5% 2W
R5106	4822 117 11745	RESISTOR 0R39 1W
R5312	9965 000 00519	RESITOR 3.3KOHM
R5313	9965 000 07904	RESISTOR CMF RES 3.6K 1/10W
R5316	9965 000 07905	RESISTOR CMF RES 8.2K 1/10W
R5331	9965 000 07906	RESISTOR OMF 100R 2W
R5333	4822 117 10423	RESISTOR 390R 5% 2W
R5334	4822 117 10423	RESISTOR 390R 5% 2W
VR6502	9965 000 01205	RESISTOR VAR

CAPACITORES

C2052	4822 121 43968	CAPACITOR FILM
C3018	4822 125 11112	TRIMMER 30pF
C5001	9965 000 02094	CAPACITOR 0.068 µF 250V
C5105	4822 121 70419	CAPACITOR FILM 0.018 µF 5% 50V
C5107	4822 121 43972	CAPACITOR FILM
C5304	9965 000 07908	CAPACITOR FILM 0.001 µF 50V
C5305	9965 000 07909	CAPACITOR FILM 0.15 µF 50V

BOBINAS

L1	4822 157 11354	INDUTOR 10 µH
L3	4822 157 11354	INDUTOR 10 µH
L4	4822 157 11354	INDUTOR 10 µH
L5	4822 157 11354	INDUTOR 10 µH
L11	4822 157 11515	INDUTOR 12 µH
L28	4822 157 11457	INDUTOR 15 µH
L203	4822 157 71249	INDUTOR 4,7 µH
L901	4822 157 11354	INDUTOR 10 µH
L2251	4822 157 11354	INDUTOR 10 µH
L5201	4822 157 11287	INDUTOR 33 µH
L5202	4822 157 11287	INDUTOR 33 µH

LISTA DE MATERIAL - VR607		
ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
<b>CRISTAIS</b>		
X1	9965 000 03742	CRISTAL
X2	9965 000 03721	CRISTAL
X3001	4822 242 11048	CRISTAL
X3002	4822 242 10939	CRISTAL
<b>CHAVES</b>		
S3001	9965 000 03723	CHAVE DE PROTEÇÃO GRAVAÇÃO
S7002	4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7004	4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7006	4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7008	4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7017	4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7018	4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7019	4822 276 14029	MICRO-CHAVE
<b>FERRITES</b>		
K5101	4822 526 10699	FERRITE
K5102	4822 526 10699	FERRITE
<b>FOTO-ACOPLADORES</b>		
PC3001	4822 130 11171	OPTO-SENSOR GP3S123
PC3002	4822 130 11171	OPTO-SENSOR GP3S123
PC5101	4822 130 82875	CIRC. INTEGR. PHOTO PS2561L1-1/WL
<b>TRANSFORMADORES E TUNER</b>		
T2051	4822 148 81344	TRANSFORMADOR
T5001	9965 000 07910	TRANSFORMADOR

LISTA DE MATERIAL - VR607		
ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
TU6001	9965 000 07913	TUNER
DI7001	9965 000 07914	DIODO LED LTG-Y2K16M-J
<b>PAINEL DE TERMINAIS &amp; JACKS</b>		
TB1	9965 000 07924	PAINEL DE CONECÇÃO
J1	9965 000 07925	CONECTOR ENTRADA A/V
J2	4822 265 11632	CONECTOR JACK A/V OUT
<b>FILTROS &amp; VARISTORES</b>		
LF5002	4822 157 11291	FILTRO DE LINHA
VA5003	4822 117 13663	VARISTOR
<b>CONECTORES</b>		
CN1	4822 264 10399	CONECTOR 11 VIAS
CN2001	4822 265 11355	CONECTOR CABO FLAT 7 VIAS (CABEÇA A/C)
CN2002	4822 265 11356	CONECTOR 2 VIAS (CABEÇA APAGADORA)
CN3001	4822 265 11621	CONECTOR 8 VIAS (CAPSTAN)
CN3002	4822 265 11171	CONECTOR CABO FLAT 5 VIAS (ROTOR)
CN3003	4822 265 11356	CONECTOR 2 VIAS (CABEÇA APAGADORA)
CN3004	4822 265 11358	CONECTOR 4 VIAS (ENCODER ROTATIVO)
CN5001	4822 265 11371	CONECTOR 2 VIAS (ENTRADA AC)
<b>PROTETORES DE CIRCUITO</b>		
CP4001	4822 209 63612	CIRCUIT PROTECTOR ICP-N25J
CP5302	4822 209 63612	CIRCUIT PROTECTOR ICP-N25J
<b>PAINEL ÁUDIO CONTROLE</b>		
<b>CONECTORES</b>		
CN1	4822 265 11361	CONECTOR CABO FLAT
<b>PAINEL DO MOTOR DE CARREGAMENTO</b>		
<b>CONECTORES</b>		
CN1	4822 265 11363	CONECTOR QGB2533K1-02